

## **PLAN DZIAŁANIA KT NR 13 ds. Maszyn do Robót Ziemnych i Drogowych oraz Żurawi Samojezdnych**

### **STRESZCZENIE**

Komitet Techniczny ds. Maszyn do Robót Ziemnych i Drogowych oraz Żurawi Samojezdnych powołany został w ramach Polskiego Komitetu Normalizacyjnego w roku 1994. Celem KT jest sprawne organizowanie działalności normalizacyjnej w kraju przy aktywnym współdziałaniu ekspertów krajowych. Ma na celu wspieranie polityki państwa w zakresie zapewnienia sprawnego działania systemu bezpieczeństwa i ochrony zdrowia pracowników zatrudnionych przy obsłudze maszyn do robót ziemnych i drogowych oraz żurawi samojezdnych stosowanych w budownictwie. System ten spełnia wymagania unijnej dyrektywy europejskiej 2006/42/WE dotyczącej bezpieczeństwa maszyn i przepisów krajowych wdrażających tę dyrektywę oraz norm zharmonizowanych związanych z w/w dyrektywą.

Komitet Techniczny nr 13 ds. Maszyn do Robót Ziemnych i Drogowych oraz Żurawi Samojezdnych zajmuje się głównie opracowywaniem podstawowych norm z zakresu:

- terminologii;
- bezpieczeństwa pracy maszyn i urządzeń;
- parametrów technicznych i specyfikacji handlowych.

Aktualnie w zakresie działania Komitetu Technicznego nr 13 znajduje się 47 pozycji Norm Europejskich wprowadzonych metodą uznania i 21 pozycji norm wprowadzonych metodą tłumaczenia.

Stronami zainteresowanymi stosowaniem norm opracowanych w KT nr 13 są przede wszystkim organy administracji państwowej, realizujące ustawowy obowiązek zapewnienia właściwych warunków pracy w dużych, średnich i małych przedsiębiorstwach; pracownicy zatrudnieni w w/w przedsiębiorstwach i ich reprezentanci; organy kontroli warunków pracy (Państwowa Inspekcja Pracy); producenci, dystrybutorzy oraz użytkownicy maszyn, laboratoria pomiarowe, jednostki certyfikujące maszyny, ośrodki szkolenia operatorów i eksperci z zakresu BHP. Stosowanie norm służyć będzie:

- wdrażaniu profilaktyki ograniczającej zagrożenia w środowisku pracy;
- ograniczeniu skutków tych zagrożeń tj. zmniejszeniu liczby chorób zawodowych;
- zmniejszeniu kosztów odszkodowań tytułem w/w chorób;
- usunięciu barier technicznych w handlu maszynami i urządzeniami w kraju, w Europie i na świecie;
- wymianie informacji i współpracy między ekspertami krajowymi, europejskimi i międzynarodowymi.

Priorytetem w programie prac normalizacyjnych powinno być wprowadzanie do zbioru Polskich Norm zharmonizowanych Norm Europejskich związanych z dyrektywami.

## **1 ŚRODOWISKO BIZNESOWE KT**

### **1.1 Opis środowiska biznesowego**

Na działalność gospodarczą objętą zakresem KT 13 znaczący wpływ mają następujące uwarunkowania polityczne, gospodarcze, techniczne, prawne, społeczne i/lub aspekty regionalne/międzynarodowe:

Opracowaniem i stosowaniem znormalizowanych metod identyfikacji, oceny i ograniczania zagrożeń przy projektowaniu i użytkowaniu maszyn stosowanych w budownictwie, zainteresowani przede wszystkim są:

- organy administracji państwowej w tym Ministerstwo Spraw Wewnętrznych i Administracji oraz Państwowa Inspekcja Pracy;
- pracodawcy realizujący ustawowy obowiązek zapewnienia właściwych warunków pracy w dużych, średnich i małych przedsiębiorstwach, wynikający z wymagań dyrektyw europejskich;
- pracownicy zatrudnieni w dużych, średnich i małych przedsiębiorstwach i ich reprezentanci
- projektanci, producenci, dystrybutorzy i użytkownicy maszyn i urządzeń;
- instytuty badawcze, laboratoria pomiarowe, eksperci z zakresu bhp;
- ośrodki szkolenia operatorów;
- laboratoria badawcze i jednostki certyfikujące maszyny;
- inne instytucje i osoby zainteresowane poprawą warunków pracy i ograniczeniem zagrożeń fizycznych w środowisku pracy.

W Polsce koordynatorem prac naukowych i wdrożeniowych związanych z bezpieczeństwem maszyn stosowanych w budownictwie oraz szkoleniem operatorów jest Instytut Mechanizacji Budownictwa i Górnictwa Skalnego.

### **1.2 Wskaźniki ilościowe dotyczące środowiska biznesowego**

Poniższe wskaźniki ilościowe opisują środowisko biznesowe, w celu wsparcia działań KT poprzez zapewnienie niezbędnych danych:

W Polsce w przemyśle maszyn budowlanych działa, oprócz dużych firm takich jak BUMAR Łabędy i Huta Stalowa Wola, wiele małych i średnich przedsiębiorstw, które produkują specjalistyczne maszyny i urządzenia budowlane na konkretne zamówienia przedsiębiorstw budowlanych z kraju i zagranicy.

Łączną ilość wyprodukowanych maszyn i urządzeń budowlanych, drogowych i melioracyjnych w 2021 roku wg publikacji GUS szacuje się na 8727 ton.

W chwili obecnej wiele przedsiębiorstw przechodzi restrukturyzację czy, tak jak największy producent maszyn budowlanych Huta Stalowa Wola, zmienia właściciela.

Większość producentów ma problemy finansowe i nie jest bezpośrednio zainteresowana opracowywaniem norm.

Z norm dotyczących bezpieczeństwa korzystają głównie laboratoria badawcze i jednostki certyfikujące maszyny i urządzenia budowlane, jak również ośrodki szkolące operatorów maszyn.

## **2 OCZEKIWANE KORZYŚCI Z REALIZACJI PRAC KT**

W wyniku prac normalizacyjnych z zakresu tematycznego KT nr 13 ds. Maszyn do Robót Ziemnych i Drogowych oraz Żurawi Samojezdnych będzie można odnieść następujące korzyści:

- spadek liczby osób zatrudnionych w warunkach zagrożenia;
- zmniejszenie strat, zarówno ekonomicznych jak i społecznych, związanych z wypadkami przy pracy i z chorobami zawodowymi;
- zwiększenie świadomości społecznej związanej z koniecznością poprawy warunków pracy i ochrony zdrowia pracowników;
- zmniejszenie kosztów odszkodowań w wyniku wypadków;
- usunięcie barier technicznych w handlu maszynami i urządzeniami budowlanymi w kraju, w Europie i na świecie;
- wymiana informacji i współpracy między ekspertami krajowymi, europejskimi i międzynarodowymi.

## **3 CZŁONKOSTWO W KT**

Każdy podmiot krajowy zainteresowany daną tematyką ma prawo zgłosić chęć uczestnictwa w KT i po spełnieniu wymogów proceduralnych (procedura Z2-P3 w powiązaniu z Z2-P1) stać się członkiem KT. Każdy członek KT realizuje zadania KT poprzez swoich reprezentantów.

Aktualny skład KT jest podany na stronie [www.pkn.pl](http://www.pkn.pl), w Wykazie OT.

## **4 CELE KT I STRATEGIA ICH REALIZACJI**

### **4.1 Cele KT**

- Możliwie szybkie wprowadzenie do systemu Polskich Norm wszystkich Norm Europejskich dotyczących bezpieczeństwa maszyn i urządzeń;
- wprowadzenie norm terminologicznych i norm dotyczących specyfikacji technicznych w celu eliminowania barier w handlu maszynami i urządzeniami budowlanymi w Europie i na świecie;
- wymiana informacji między ekspertami krajowymi, europejskimi i międzynarodowymi.

Powyższe cele będą realizowane poprzez terminową (zgodną z przyjętymi harmonogramami) realizację wszystkich prac ujętych w Programie prac normalizacyjnych KT oraz zwiększenie udziału polskich ekspertów w CEN/TC 151/WG 1, CEN/TC 147 i CEN/TC 337.

#### **4.2 Strategia ustalona do osiągnięcia celów KT**

- Aktywne uczestnictwo w głosowaniach wszystkich członków KT 13;
- aktywne uczestnictwo w pracach i posiedzeniach KT 13 wszystkich członków;
- aktywne poszukiwanie wykonawców prac normalizacyjnych;
- zwiększenie liczby członków KT 13;

#### **4.3 Aspekty środowiskowe**

Tematyka działalności KT 13 nie jest bezpośrednio związana ze sprawami środowiska, w tym jego ochroną. Jednakże stosowanie norm dotyczących zwłaszcza maszyn do robót ziemnych i drogowych prowadzi do zmniejszenia emisji szkodliwych substancji.

### **5 CZYNNIKI WPŁYWAJĄCE NA REALIZACJĘ PROGRAMU PRAC KT I WPROWADZANIE NOWYCH TN DO PROGRAMU PRAC**

Każdy zainteresowany ma możliwość zgłaszania tematów normalizacyjnych (TN) wypełniając Karty nowego tematu (KNT) lub Karty propozycji tematu normalizacyjnego (KPT).

Każdy zgłoszony TN jest wprowadzany do programu KT. KT decyduje o kontynuacji lub zaniechaniu tematu normalizacyjnego.

W programie prac prezentowane są wszystkie TN będące aktualnie w opracowaniu.

Program prac KT znajduje się na stronie [www.pkn.pl](http://www.pkn.pl), w Wykazie OT, po wybraniu numeru właściwego KT.

Drugi element numeru tematu normalizacyjnego wskazuje numer Podkomitetu Technicznego opracowującego temat, np. numer tematu normalizacyjnego XXX.1.XXXX oznacza wykonywanie w KT XXX PK 1 (Podkomitecie Technicznym nr 1 Komitetu Technicznego XXX). Jeżeli drugi element przyjmuje wartość zero oznacza to, że TN jest opracowywany w KT.

Czynnikami mogącymi wpływać na terminowe wykonanie prowadzonych prac normalizacyjnych oraz na wprowadzanie do programu prac nowych tematów normalizacyjnych są m.in.:

- brak środków finansowych na opracowanie PN,
- przy występującej dużej różnorodności maszyn, trudności ze znalezieniem wykonawcy danej normy, który dobrze zna zagadnienia związane z konkretną maszyną czy urządzeniem.

### **6 WYKAZ PROPOZYCJI TEMATÓW NORMALIZACYJNYCH, DLA KTÓRYCH KT PRZEVIDUJE POZYSKANIE ZAMAWIAJĄCYCH W RAMACH PRAC NA ZAMÓWIENIE**

Brak.