

**PLAN DZIAŁANIA  
KT 162  
ds. Logistyki, Kodów Kreskowych i Gospodarki Magazynowej**

**SPIS TREŚCI**

|   |   |
|---|---|
| 1. OPIS DZIAŁALNOŚCI OT   | 2 |
| 2. ŚRODOWISKO BIZNESOWE OT  | 2 |
| 3. ASPEKTY DOTYCZĄCE OCHRONY ŚRODOWISKA W PRACACH OT  | 4 |
| 4. OCZEKIWANE KORZYŚCI Z REALIZACJI PRAC OT   | 5 |
| 5. CZŁONKOSTWO W OT   | 5 |
| 6. CELE OT I STRATEGIA ICH REALIZACJI   | 6 |
| 7. WPROWADZANIE NOWYCH TN DO PROGRAMU PRAC  | 6 |
| 8. CZYNNIKI WPŁYWAJĄCE NA REALIZACJĘ PROGRAMU PRAC OT   | 7 |
| 9. PROPOZYCJE ZAGADNIENI, TEMATÓW NORMALIZACYJNYCH, DLA KTÓRYCH KT PRZEWIDUJE<br>POZYSKANIE ZAMAWIAJĄCYCH W RAMACH PRAC NA ZAMÓWIENIE | 7 |

## 1. OPIS DZIAŁALNOŚCI OT

Komitet Techniczny nr 162 ds. Logistyki, Kodów Kreskowych i Gospodarki Magazynowej działa od 1 stycznia 2003 r., w wyniku przekształcenia Normalizacyjnej Komisji Problemowej nr 162 o tej samej nazwie, powołanej 26 maja 1994 r. Celem KT jest sprawne organizowanie działalności normalizacyjnej w kraju, a także wspieranie podmiotów krajowych w zakresie zapewnienia prawidłowego działania systemów logistycznych, automatycznej identyfikacji opartej o kody kreskowe oraz gospodarki magazynowej.

Zakres tematyczny:

- Logistyka, w tym m.in. terminologia i wymagania w zakresie: logistyki przedsiębiorstw, łańcuchów dostaw, systemów makrologistycznych, magazynowania, projektowania centrów logistycznych i dystrybucyjnych, itp.; elektroniczna gospodarka – w tym m.in. terminologia i wymagania w zakresie: globalnych identyfikatorów towarów, usług i lokalizacji wg systemu GS1 (kody kreskowe, technologie EPC/RFID), systemów automatycznej identyfikacji, elektronicznej wymiany danych, elektronicznych: katalogów, dokumentów i transakcji itp.;
- Gospodarka magazynowa, w tym terminologia i wymagania w zakresie urządzeń i wyposażenia magazynowego (palety ładunkowe, paletowe jednostki ładunkowe, jednostki logistyczne, regały i stojaki magazynowe, mostki przeładunkowe, platformy podnośnikowe, drabiny magazynowe, budowle magazynowe, itp.), maszyny pakujące (w tym m.in. paletyzatory i depaletyzatory), ładunki transportowe (m.in. w transporcie: drogowym, kolejowym, morskim, kombinowanym, wewnątrzzakładowym) oraz monitorowanie transportu.

Klasyfikacja zakresu tematycznego wg ICS: 03.100, 35.040, 35.240, 53.080, 55.180.20, 55.200, 55.220, 95.020.

## 2. ŚRODOWISKO BIZNESOWE OT

Na działalność gospodarczą objętą zakresem KT znaczący wpływ mają następujące uwarunkowania polityczne, gospodarcze, techniczne, prawne, społeczne i/lub aspekty regionalne/międzynarodowe:

- Rozwój i dostępność nowych technologii, które mogą być stosowane w systemach logistycznych i urządzeniach magazynowych tj.:
  - a) Przesyłanie informacji przez Internet – niewielki koszt udostępnienia połączenia z Internetem sprawiły, że użytkownicy wyrażają swoje zainteresowanie otrzymaniem danych o pracy swoich urządzeń oraz możliwością skorzystania z zarządzania ich pracą.
  - b) Dostęp do „chmury” – wykorzystanie praktycznie nieograniczonej przestrzeni do zbierania danych umożliwia producentom zbieranie wszystkich danych, które mogą okazać się istotne w przyszłości do modelowania lub symulacji działania maszyn i mechanizmów ich degradacji.
  - c) Dostępność mocy obliczeniowej – tworzenie oprogramowania AI, samouczących się algorytmów stosowanych w prognozowaniu awarii tzw. konserwacji predykcyjnej oraz określania czasu między kolejnymi

**PLAN DZIAŁANIA KT 162**

DATA: 2022-12-29

Wersja: 1

Strona 3

przeглядami dla producentów staje się coraz istotniejszym w projektowaniu nowych urządzeń.

- d) Technologia blockchain – kolejna z technologii, która jest w kręgu zainteresowania producentów urządzeń, tworzenie wirtualnego oprogramowania do sterowania maszynami, które nie jest wgrane do hardware'u a zarazem jest odporne na brak dostępu do poszczególnych części.
- e) Technologie umożliwiają ciągłe doskonalenie online zawartego w maszynach oprogramowania jak również stosowanie IOT w celu rozszerzenia możliwości układów sterowania maszyn. W efekcie najbliższym wyzwaniem jest właściwe zaimportowanie standardów dotyczących cyberbezpieczeństwa systemów IT do rozwiązań stosowanych w urządzeniach magazynowych.
- Wprowadzanie nowych materiałów w konstrukcji urządzeń – w celu umożliwienia konkurencyjności małych przedsiębiorstw z dużymi koncernami, istnieje konieczność szybkiego uwzględniania nowych materiałów i rozwiązań w opracowywanych i nowelizowanych Normach Europejskich.
- Optymalizacja kosztów – dopasowanie natężenia eksploatacji maszyn powoduje konieczność opracowywania norm uwzględniających wymagania trwałości elementów i całych maszyn. Określenie grup natężenia pracy urządzeń wpływa na możliwość porównania przez użytkowników proponowanych rozwiązań i przewidywanie kosztów związanych z ich eksploatacją.
- Wymagania dotyczące ekologii – postawione cele dotyczące neutralności ekologicznej powodują konieczność optymalnego wykorzystania energii, w tym zmagazynowanej w maszynach. Istnieje zatem konieczność opracowania norm określających klasy energochłonności i dotyczących racjonalnego doboru maszyn do miejsca eksploatacji.
- Standaryzacja wymiany danych – dopasowanie standardów w postaci nośników informacji (kodów kreskowych) pozwalających na wymianę informacji w całym łańcuchu dostaw podnoszących jego efektywność przy zachowaniu racjonalnych nakładów i kosztów eksploatacyjnych.

Poniższe wskaźniki ilościowe opisują środowisko biznesowe, będące możliwym wsparciem działań KT poprzez zapewnienie niezbędnych danych:

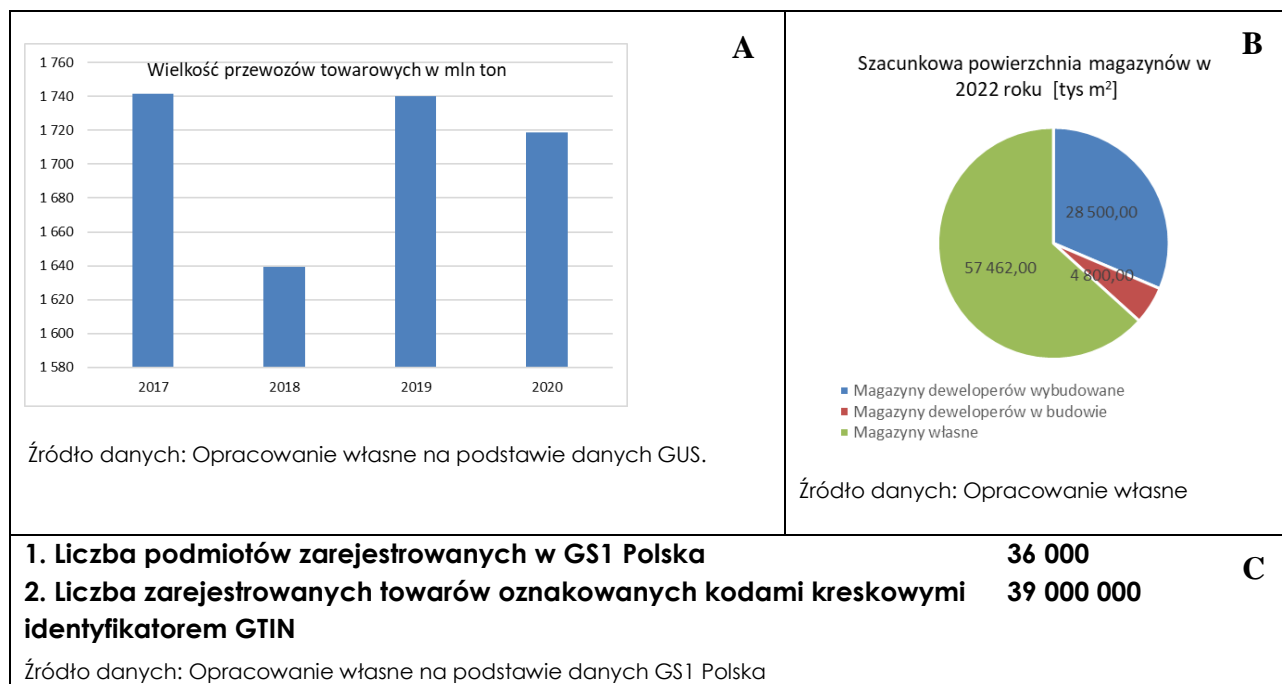
- a) wielkość przewozów towarowych transportem samochodowym i kolejowym;
- b) powierzchnia magazynów zamkniętych (w podziale na magazyny własne i developerów,
- c) liczba podmiotów zarejestrowanych w GS1 Polska oraz szacunkowa liczba towarów oznakowanych kodami kreskowymi identyfikatorem GTIN.

**PLAN DZIAŁANIA KT 162**

DATA: 2022-12-29

Wersja: 1

Strona 4



Jak wynika z danych przedstawionych powyżej środowisko biznesowe w zakresie logistyki jest duże. Są to przede wszystkim firmy produkcyjne, firmy handlowe także z obszaru e-commerce, usługodawcy w zakresie logistyki, magazynujący dobra materialne (towary) w formie spakowanej (A) na powierzchniach magazynowych (B), wyposażonych w urządzenia do składowania, firmy logistyczne. Większość przewożonych towarów jest oznakowana w sposób podstawowy (C) zgodnie z wymaganiami odbiorców końcowych, a niektóre spakowane jednostki ładunkowe są oznakowane wg innych standardów GS1 w celu usprawnienia, optymalizacji łańcuchów dostaw. Na tak szerokim rynku działają producenci, dystrybutorzy wyposażenia magazynowego. Są to firmy globalne, światowe oraz polscy producenci. Główni producenci tego typu wyposażenia to firmy zlokalizowane w UE i na świecie. Nasze krajowe firmy zajmują się głównie dystrybucją wyposażenia i integracją dostaw całego wymaganego wyposażenia dla uruchomienia działalności.

Zakres współpracy krajowej na etapie programowania prac i opiniowania dokumentów:

- Przedsiębiorstwa branżowe;
- Instytuty badawcze i laboratoria;
- Krajowa organizacja GS1 (GS1 Polska);
- Ministerstwa właściwe do spraw: aktywów państwowych, gospodarki, informatyzacji, łączności, rozwoju regionalnego, środowiska, transportu;
- Urząd Ochrony Konkurencji i Konsumentów;
- Państwowe i samorządowe jednostki organizacyjne ds. logistyki;
- Inne instytucje i osoby zainteresowane logistyką.

### 3. ASPEKTY DOTYCZĄCE OCHRONY ŚRODOWISKA W PRACACH OT

Działalność KT 162 wpisuje się w ogólną politykę zrównoważonego rozwoju. Prace podejmowane w Komitecie przyczyniają się do zmniejszenia negatywnego wpływu wyposażenia magazynowego na środowisko naturalne.

#### **4. OCZEKIWANE KORZYŚCI Z REALIZACJI PRAC OT**

Prace normalizacyjne z zakresu tematycznego KT nr 162 ds. Logistyki, Kodów Kreskowych i Gospodarki Magazynowej pozwolą na osiągnięcie następujących korzyści:

- rozwój w projektowaniu systemów logistycznych o wszechstronnym zastosowaniu, intuicyjnych w obsłudze, efektywnych kosztowo w zakresie eksploatacji;
- ograniczenie możliwości wystąpienia zagrożeń w zakresie użytkowania wyposażenia magazynowego (konstrukcje regałowe chroniące pracowników w sytuacjach niebezpiecznych);
- zmniejszanie strat ekonomicznych związanych z przechowywaniem i manipulacją towarami a wynikających z błędnie dobranymi parametrami urządzeń magazynowych;
- zmniejszanie strat społecznych, związanych z wypadkami przy pracy i z chorobami zawodowymi;
- zwiększanie świadomości społecznej związanej z koniecznością poprawy warunków pracy i ochrony zdrowia pracowników;
- zmniejszanie kosztów odszkodowań ponoszonych przez pracodawców w wyniku wypadków przy pracy;
- usuwanie barier technicznych w handlu urządzeniami wyposażenia magazynowego w kraju, w Europie i na świecie;
- wymiana informacji i współpracy między ekspertami krajowymi, europejskimi i międzynarodowymi;
- Wsparcie digitalizacji procesów logistycznych w łańcuchach dostaw.

#### **5. CZŁONKOSTWO W OT**

Zgodnie z aktualnym Zarządzeniem Prezesa PKN w sprawie Organów Technicznych powoływanych przez Prezesa PKN, podstawy ich powoływania oraz zasad powoływania członków i osób funkcyjnych w tych organach, każdy podmiot krajowy zainteresowany daną tematyką ma prawo zgłosić chęć uczestnictwa w OT i po spełnieniu wymogów proceduralnych (procedura Z2-P3 w powiązaniu z Z2-P1) stać się członkiem OT. Każdy członek OT realizuje zadania poprzez swoich reprezentantów.

Członkostwo w OT:

- otwiera możliwość wpływania na treść tworzonych norm na poziomach międzynarodowym, europejskim i krajowym;
- zapewnia dostęp do treści projektów Norm Międzynarodowych, Europejskich, krajowych w zakresie tematycznym OT;
- daje możliwość kształtowania programu prac normalizacyjnych, co pozwala właściwie planować inwestycje i w konsekwencji zyskać przewagę nad konkurencją;
- ułatwia kontakty biznesowe.

Aktualny skład OT jest podany na stronie [www.pkn.pl](http://www.pkn.pl), w Wykazie OT.

## 6. CELE OT I STRATEGIA ICH REALIZACJI

KT 162 stawia sobie i realizuje następujące cele:

- kształtowanie Norm Europejskich z zakresu działania KT 162, z zachowaniem szczególnej uwagi w odniesieniu do dokumentów dotyczących bezpieczeństwa eksploatacji maszyn i urządzeń magazynowych;
- harmonizacja i wdrażanie nowoczesnych rozwiązań technicznych,
- ochrona interesów krajowych przy opracowywaniu Norm Europejskich,
- propagowanie uczestniczenia w normalizacji wśród krajowych podmiotów, których zakres działalności pokrywa się z zakresem tematycznym KT 162;
- nawiązywanie współpracy z krajowymi producentami wyposażenia związanego z projektowaniem systemów logistycznych, rozwiązań w zakresie elektronicznej wymiany danych;
- nowelizacja norm własnych.

Ustala się następującą strategię:

- aktywne opiniowanie projektów Norm Europejskich na etapie ankiety i formalnego głosowania;
- analiza nowych Norm Międzynarodowych pod względem ich bezpośredniej przydatności;
- aktywne uczestnictwo w pracach i posiedzeniach KT;
- aktywne uczestnictwo w głosowaniach KT;
- uczestnictwo w pracach komitetów technicznych europejskich i międzynarodowych organizacji normalizacyjnych;
- wyrażanie opinii dotyczących prac KT;
- poszukiwanie nowych podmiotów chętnych do współpracy z KT 162;
- wprowadzenie norm metodą tłumaczenia w miarę możliwości technicznych i finansowych.

## 7. WPROWADZANIE NOWYCH TN DO PROGRAMU PRAC

Każdy zainteresowany ma możliwość zgłaszania tematów normalizacyjnych (TN) wypełniając Karty nowego tematu (KNT) lub Karty propozycji tematu normalizacyjnego (KPT).

Każdy zgłoszony TN, po akceptacji OT, jest wprowadzany do programu OT. OT decyduje o kontynuacji lub zaniechaniu tematu normalizacyjnego.

W programie prac prezentowane są wszystkie TN będące aktualnie w opracowaniu.

Program prac OT znajduje się na stronie [www.pkn.pl](http://www.pkn.pl), w Wykazie OT, po wybraniu numeru właściwego OT.

Drugi element numeru tematu normalizacyjnego wskazuje numer Podkomitetu Technicznego opracowującego temat, np. numer tematu normalizacyjnego XXX.1.XXXX oznacza wykonywanie w KT XXX PK 1 (Podkomitecie Technicznym nr 1 Komitetu Technicznego XXX). Jeżeli drugi element przyjmuje wartość zero oznacza to, że TN jest opracowywany w KT.

## **8. CZYNNIKI WPŁYWAJĄCE NA REALIZACJĘ PROGRAMU PRAC OT**

Czynnikami wpływającymi na wykonywanie prowadzonych prac normalizacyjnych oraz na wprowadzanie do programu prac nowych tematów normalizacyjnych są m.in.:

- skromna baza reprezentująca producentów w KT 162;
- niedostateczne zainteresowania środowiska biznesowego aktywnym uczestnictwem w pracach normalizacyjnych;
- trudności w pozyskiwaniu środków na opracowywanie PN.

## **9. PROPOZYCJE ZAGADNIĘĆ, TEMATÓW NORMALIZACYJNYCH, DLA KTÓRYCH KT PRZEWIDUJE POZYSKANIE ZAMAWIAJĄCYCH W RAMACH PRAC NA ZAMÓWIENIE**

Komitet Techniczny nr 162 ma w planach systematyczne wprowadzanie metodą tłumaczenia do zbioru PN, Norm Europejskich przyjętych wcześniej w języku oryginału oraz Norm Międzynarodowych, w zależności od zainteresowania zamawiających. Komitet jest otwarty na propozycje nowych tematów, które będą rozpoczynane w zależności od potrzeb środowiska i zgłoszeń gotowości finansowania takich prac.