

PLAN DZIAŁANIA KT NR 204 ds. Rysunku Technicznego i Dokumentacji Technicznej

STRESZCZENIE

Komitet Techniczny nr 204 ds. Rysunku Technicznego i Dokumentacji Technicznej, działający w ramach Polskiego Komitetu Normalizacyjnego, ma za zadanie organizowanie działalności normalizacyjnej zgodnie z rozwiązaniami europejskimi i międzynarodowymi, wypracowanymi przy aktywnym współudziale krajowych ekspertów. Ma na celu wspierać krajową politykę techniczną, tak aby ułatwić wymianę handlową, zapewnić konkurencyjność polskim producentom.

KT nr 204 obejmuje swoim działaniem następujące zagadnienia:

- *Zasady opracowywania dokumentacji technicznej, konstrukcyjnej i technologicznej wyrobu w tym rysunek techniczny wykonywany ręcznie i automatycznie z zastosowaniem komputera.*
- *Zasady reprodukcji, wymiany, użytkowania i przechowywania dokumentacji do celów technicznych w całym cyklu „życia” wyrobu.*

1 ŚRODOWISKO BIZNESOWE KT 204

1.1 Opis środowiska biznesowego

Na działalność gospodarczą objętą zakresem KT 204 znaczący wpływ mają następujące uwarunkowania polityczne, gospodarcze, techniczne, prawne, społeczne i/lub aspekty regionalne/międzynarodowe:

Działalność normalizacyjna KT 204 odbywa się na rynku, na którym:

- Specyfikacja projektowania i wytwarzania we wszystkich gałęziach ma ogromne znaczenie, np. w budownictwie, przemyśle maszynowym, przemyśle stoczniowym, naftowym i lotniczym;
- Wymagane jest globalne zrozumienie, porozumienie i stosowanie norm;
- Stosowanie komputerowego wspomaganie, tj. programy CAD, CAM, PDM;
- Wykorzystywanie tendencji realizowania procesów na zewnątrz, podwykonawstwa i konsultacji;
- *Dokumentacja techniczna wyrobu (TPD)* służy jako podstawa interpretacji kontraktów.

Środowisko przemysłowe podlega ciągłym zmianom, spowodowanym działalnością w zakresie produkcji, technologii oraz *dokumentacji technicznej wyrobu* i sposobem funkcjonowania przedsiębiorstw (łączenie i tworzenie międzynarodowych korporacji).

Środowisko IT odgrywa rosnącą rolę w tworzeniu *dokumentacji technicznej wyrobu*.

Przejsie z ręcznie wytwarzanej *dokumentacji technicznej wyrobu* na coraz częstszą formę elektroniczną z wykorzystaniem technik IT.

Środowisko społeczne jest odpowiedzialne za edukację personelu technicznego (kreślarzy i inżynierów) biorącego udział w tworzeniu *dokumentacji technicznej wyrobu*.

Czynniki prawne

Organizacja przedsiębiorstwa przemysłowego w różnych obszarach geograficznych, realizowanie niektórych zadań produkcyjnych na zewnątrz i wykorzystywanie podwykonawców jest powszechne. Prowadzi to często do pogarszania tradycyjnej komunikacji wewnętrznej w przedsiębiorstwie. Z tego powodu *dokumentacja techniczna wyrobu* jest traktowana jako wiążąca kontrakty i niezbędnie wymagana w szerokim świecie biznesu.

Czynniki ekonomiczne

W gospodarce rynkowej 21-go wieku *dokumentacja techniczna wyrobu* ma ogromne znaczenie i jest jedynym środkiem komunikacji. Zgodnie z tym stosowanie norm *dokumentacji technicznej wyrobu* ma kluczowe znaczenie dla zapewnienia spełnienia określonych wymagań dotyczących wyrobu i montażu końcowego.

Czynniki techniczne

Techniki komputerowe rozwijają się i wpływ działania człowieka w fazie projektowania i produkcji wyrobów zmniejsza się. W konsekwencji konieczny jest model wiedzy oparty na integracji systemów CAD/CAM.

Czynniki międzynarodowe

W wymianie międzynarodowej, szczególnie w sektorze handlu, łącznie z analizami wzajemnych powiązań, ma znaczenie regionalna działalność normalizacyjna, szczególnie w ramach CEN i ISO oraz ich wpływu na ekonomię. W konsekwencji plan działania KT 204 jest skoordynowany z działaniami CEN i ISO/TC 10 i w dużym stopniu uzależniony od sytuacji rynkowej.

1.2 Wskaźniki ilościowe dotyczące środowiska biznesowego

Oszacowanie wielkości stosowania norm z zakresu działania KT nr 204 jest złożone. Normy *dokumentacji technicznej wyrobu* są niezbędne do określenia każdego wyrobu w obrębie poszczególnych dyscyplin objętych zakresem działania KT 204. Wszyscy pracownicy zaangażowani w projektowanie, konstruowanie i wytwarzanie są użytkownikami *dokumentacji technicznej wyrobu*. Normy z zakresu działania KT 204 są także istotne w systemie edukacyjnym.

2 OCZEKIWANE KORZYŚCI Z REALIZACJI PRAC KT 204

Wprowadzenie norm *dokumentacji technicznej wyrobu*:

- Zmniejsza koszty;
- Zapewnia jakość;
- Skraca czas, który upłynął od koncepcji projektu do wyrobu na rynku;

- Stanowi płaszczyznę porozumienia pomiędzy zainteresowanymi stronami;
- Zmniejsza ryzyko błędnej interpretacji.

Dostępne normy dokumentacji technicznej wyrobu obejmują:

- Opracowanie zasad, (prezentacji) rysunku technicznego i wymiarowania;
- Zasady dokumentacji, klasyfikacji dokumentów, systemów;
- Zarządzanie informacją techniczną wyrobu (np. przechowywanie, wyszukiwanie i wymianę);
- Terminologię i symbolikę dla ujednoczenia dokumentacji.

3 CZŁONKOSTWO W KT 204

Każdy podmiot krajowy zainteresowany daną tematyką ma prawo zgłosić chęć uczestnictwa w KT i po spełnieniu wymogów proceduralnych (procedura Z2-P3 w powiązaniu z Z2-P1) stać się członkiem KT. Każdy członek KT realizuje zadania KT poprzez swoich reprezentantów.

Aktualny skład KT jest podany na stronie www.pkn.pl, w Wykazie OT.

4 CELE KT 204 I STRATEGIA ICH REALIZACJI

4.1 Cele KT 204

Opiniowanie i opracowywanie norm i innych dokumentów normalizacyjnych dotyczących *dokumentacji technicznej wyrobu*.

Cele szczegółowe:

- terminowa (zgodna z przyjętym harmonogramem) realizacja wszystkich prac ujętych w Programie prac normalizacyjnych KT 204.
- zwiększenie udziału polskich ekspertów w pracach ISO/TC 10.

4.2 Strategia ustalona do osiągnięcia celów KT 204

- Aktywne uczestnictwo w głosowaniach wszystkich członków KT 204,
- Aktywne uczestnictwo w pracach KT wszystkich członków,
- Uczestnictwo ekspertów w pracach komitetów technicznych europejskich i międzynarodowych,
- Aktywne poszukiwanie źródeł finansowania tłumaczeń,
- Aktywne poszukiwanie wykonawców prac normalizacyjnych,

4.3 Aspekty środowiskowe

Każdy produkt wpływa w mniejszym lub większym stopniu na środowisko we wszystkich etapach swojego cyklu życia, począwszy od pozyskania surowców przez produkcję, użytkowanie aż do likwidacji.

Stosowanie norm z zakresu działania KT 204 może pośrednio wpływać na środowisko przez:

- efektywniejszą produkcję wyrobów (zmniejszenie kosztów materiałowych, jak i energii potrzebnej do produkcji dodatkowych materiałów);

- eliminację dokumentacji papierowej (elektroniczne formaty plików);
- zmniejszenie zapotrzebowania i usuwanie zbędnego papieru przy produkcji i użytkowaniu wyrobów;
- zmniejszenie kosztów dodatkowych związanych z wysyłką i obsługą dokumentacji potrzebnej klientowi, dostawcy i producentowi.

5 CZYNNIKI WPŁYWAJĄCE NA REALIZACJĘ PROGRAMU PRAC KT 204 I WPROWADZANIE NOWYCH TN DO PROGRAMU PRAC

Każdy zainteresowany ma możliwość zgłaszania tematów normalizacyjnych (TN) wypełniając Karty nowego tematu (KNT) lub Karty propozycji tematu normalizacyjnego (KPT).

Każdy zgłoszony TN jest wprowadzany do programu KT. KT decyduje o kontynuacji lub zaniechaniu tematu normalizacyjnego.

W programie prac prezentowane są wszystkie TN będące aktualnie w opracowaniu.

Program prac KT znajduje się na stronie www.pkn.pl, w Wykazie OT, po wybraniu numeru właściwego KT.

Drugi element numeru tematu normalizacyjnego wskazuje numer Podkomitetu Technicznego opracowującego temat, np. numer tematu normalizacyjnego XXX.1.XXXX oznacza opracowanie wykonywane w PKN KT XXX PK 1 (Podkomitecie Technicznym nr 1 Komitetu Technicznego XXX). Jeżeli drugi element przyjmuje wartość zero oznacza to, że TN jest opracowywany w KT.

Prace KT 204 w ujęciu ilościowym przedstawiają się następująco:

- normy aktualne opublikowane w ramach KT 204: 57,
- normy tłumaczone (PN-EN, PN-ISO): 45,
- prPN-prEN ISO w trakcie opiniowania: 6.

Czynnikami mogącymi wpływać na wykonanie prowadzonych prac normalizacyjnych oraz na wprowadzanie do programu prac nowych tematów normalizacyjnych są m.in.:

- brak środków finansowych na opracowanie danej PN (w przypadku tłumaczeń).

6 WYKAZ PROPOZYCJI TEMATÓW NORMALIZACYJNYCH, DLA KTÓRYCH KT 204 RZEWIDUJE POZYSKANIE ZAMAWIAJĄCYCH W RAMACH PRAC NA ZAMÓWIENIE

KT 204 planuje wprowadzanie do zbioru Polskich Norm tłumaczeń norm przyjętych w języku oryginału, jeśli tylko pozyska środki na opracowanie.