

## **PLAN DZIAŁANIA KT 220 ds. Naturalnych Paliw Stałych**

### **STRESZCZENIE**

Zakres tematyczny KT nr 220 obejmuje: klasyfikację, terminologię, pobieranie i przygotowanie próbek do badań węgla kamiennego, węgla brunatnego i innych niskouwęglonych paliw (lignity, łupki itp.) zwanych naturalnymi paliwami stałymi; klasy i sortymenty węgla kamiennego i brunatnego; metody badań własności fizykochemicznych i chemicznych węgla kamiennego i brunatnego; metody badań petrograficznych węgli; metody badań popiołu.

Klasyfikacja zakresu tematycznego wg ICS:

01.040.73; 73.040; 75.160.10

Zakres współpracy międzynarodowej i regionalnej:

KT nr 220 współpracuje z CEN/SS N02 „Solid fuels”, ISO/TC 27 „Coal and coke”, ze szczególnym uwzględnieniem podkomitetów ISO/TC 27/SC 4 „Sampling” i ISO/TC 27/SC 5 „Methods of analysis”.

W zakresie kompetencji KT nr 220 znajduje się 47 norm według następującej struktury:  
PN-ISO - 32, PN-G – 15.

Rynek, na którym działa KT nr 220 obejmuje przede wszystkim branżę krajowego górnictwa węgla kamiennego i brunatnego oraz głównych odbiorców węgla: energetykę, cementownię i cukrownię.

Priorytety pracy KT nr 220 to wdrożenie norm europejskich i międzynarodowych w wersji polskojęzycznej oraz opracowywanie norm własnych, z grupy G, których tematyka nie jest zawarta w normach europejskich i międzynarodowych.

## **1 ŚRODOWISKO BIZNESOWE KT**

### **1.1 Opis środowiska biznesowego**

Na działalność gospodarczą objętą zakresem KT znaczący wpływ mają następujące uwarunkowania polityczne, gospodarcze, techniczne, prawne, społeczne i/lub aspekty regionalne/międzynarodowe:

Rozwój przemysłów: górniczego, energetycznego, cementowego, cukrowego itp. wymaga stworzenia jednolitych wymagań krajowych.

KT nr 220 aktywnie uczestniczył w opracowaniu:

ROZPORZĄDZENIA MINISTRA ENERGII z dnia 27 września 2018 r. w sprawie wymagań jakościowych dla paliw stałych,

ROZPORZĄDZENIA MINISTRA ENERGII z dnia 27 września 2018 r. w sprawie sposobu pobierania próbek paliw stałych,

ROZPORZĄDZENIA MINISTRA ENERGII z dnia 27 września 2018 r. w sprawie metod badania jakości paliw stałych.

### **1.2 Wskaźniki ilościowe dotyczące środowiska biznesowego**

Poniższe wskaźniki ilościowe opisują środowisko biznesowe, w celu wsparcia działań KT poprzez zapewnienie niezbędnych danych:

Działalność KT nr 220 jest niezbędna dla sektora górnictwa kamiennego i brunatnego tj. pięciu spółek węglowych skupiających kilkadziesiąt kopalń węgla kamiennego i pięciu kopalń węgla brunatnego oraz setek zakładów wykorzystujących paliwa stałe, w tym: elektrociepłowni, cementowni i cukrowni.

## **2 OCZEKIWANE KORZYŚCI Z REALIZACJI PRAC KT**

Działalność KT nr 220 powinna skutkować wdrożeniem do krajowego przemysłu szeregu norm własnych określających wymagania dla górnictwa węgla kamiennego, brunatnego, energetyki i innych gałęzi przemysłu utylizujących paliwa stałe.

Działania te pozwolą na:

- zagwarantowanie poprawnego opróbowania transportów paliw,
- poprawne określenie parametrów jakościowych paliw stałych,
- odpowiedni dobór paliw do konkretnych technologii utylizacji,
- efektywniejsze wykorzystanie węgla przez jego odbiorców.

## **3 CZŁONKOSTWO W KT I STRUKTURA KT**

Każdy podmiot krajowy zainteresowany daną tematyką ma prawo zgłosić chęć uczestnictwa w KT i po spełnieniu wymogów proceduralnych (procedura Z2-P3 w powiązaniu z Z2-P1) stać się członkiem KT. Każdy członek KT realizuje zadania KT poprzez swoich reprezentantów.

Aktualny skład KT jest podany na stronie [www.pkn.pl](http://www.pkn.pl), w Wykazie OT.

KT nr 220 liczy obecnie 9 członków, którzy reprezentują:

- Główny Instytut Górnictwa;
- PGE Energia Ciepła S.A.;
- Instytut Chemicznej Przeróbki Węgla;
- Politechnika Śląska;
- Centralne Laboratorium Pomiarowo - Badawcze Sp. z o.o.;
- WĘGLOKOKS S.A.;
- Politechnika Wrocławska;
- Grupa Azoty S.A.;
- Jastrzębska Spółka Węglowa S.A.

## **4 CELE KT I STRATEGIA ICH REALIZACJI**

### **4.1. Cele KT**

Podstawowym celem w działalności KT jest wdrażanie do zbioru norm PN norm własnych z grupy G.

Wytyczone cele KT ukierunkowane będą na dwa aspekty:

- kwestie organizacyjne KT obejmujące przegląd członkostwa KT i ocena aktywności reprezentantów,
- opracowanie grupy norm własnych G wytypowanych przez zainteresowane środowiska.

### **4.2. Strategia ustalona do osiągnięcia celów KT**

Analiza norm z zakresu KT pod względem ewentualnej przyszłej nowelizacji oraz wytypowanie zagadnień wymagających normalizacji a bezpośrednio przydatnych w przemyśle maszyn górnictwa.

Zwiększenie zainteresowania środowisk przemysłu normami własnymi.

### **4.3. Aspekty środowiskowe**

Tematyka działalności KT nr 220 nie jest bezpośrednio powiązana ze sprawami środowiska, zwłaszcza z jego ochroną. Jednak jak każda normalizacja powinna

prowadzić do zmniejszenia ogólnego zużycia energii i korzystnych efektów dla środowiska.

## **5 CZYNNIKI WPŁYWAJĄCE NA REALIZACJĘ PROGRAMU PRAC KT I WPROWADZANIE NOWYCH TN DO PROGRAMU PRAC**

Każdy zainteresowany ma możliwość zgłaszania tematów normalizacyjnych (TN) wypełniając Karty nowego tematu (KNT) lub Karty propozycji tematu normalizacyjnego (KPT).

Każdy zgłoszony TN jest wprowadzany do programu KT. KT decyduje o kontynuacji lub zaniechaniu tematu normalizacyjnego.

W programie prac prezentowane są wszystkie TN będące aktualnie w opracowaniu.

Program prac KT znajduje się na stronie [www.pkn.pl](http://www.pkn.pl), w Wykazie OT, po wybraniu numeru właściwego KT.

Drugi element numeru tematu normalizacyjnego wskazuje numer Podkomitetu Technicznego opracowującego temat, np. numer tematu normalizacyjnego XXX.1.XXXX oznacza wykonywanie w KT XXX PK 1 (Podkomitecie Technicznym nr 1 Komitetu Technicznego XXX). Jeżeli drugi element przyjmuje wartość zero oznacza to, że TN jest opracowywany w KT.

Do negatywnych czynników wpływających na realizację programu prac KT zaliczyć można:

- trudne procedury opracowywania norm własnych,
- wzrost kosztów opracowywania norm własnych.

## **6 WYKAZ PROPOZYCJI TEMATÓW NORMALIZACYJNYCH, DLA KTÓRYCH KT PRZEWIDUJE POZYSKANIE ZAMAWIAJĄCYCH W RAMACH PRAC NA ZAMÓWIENIE**

Propozycje tematów pojawiać się będą sukcesywnie w zależności od powstających potrzeb.