

PLAN DZIAŁANIA KT 245 ds. Urządzeń Transportu Ciągłego Ogólnego Stosowania

STRESZCZENIE

Komitet Techniczny ds. Urządzeń Transportu Ciągłego Ogólnego Stosowania powołany został w ramach Polskiego Komitetu Normalizacyjnego w roku 1994. Celem KT 245 jest sprawne organizowanie działalności normalizacyjnej w kraju, przy aktywnym współudziale ekspertów krajowych. Zadaniem jego jest wspieranie działalności państwa w zakresie zapewnienia sprawnego działania systemu bezpieczeństwa i ochrony zdrowia pracowników zatrudnionych przy obsłudze urządzeń transportu ciągłego, wykorzystywanych w ciągach technologicznych różnych gałęzi przemysłu.

System ten spełnia wymagania dyrektyw europejskich 2006/42/WE i 2014/30/UE dotyczących bezpieczeństwa maszyn i przepisów krajowych wdrażających te dyrektywy, oraz norm zharmonizowanych związanych z w/w dyrektywami.

W wykazie aktualnych PN KT 245 znajduje się 5 pozycji Norm Europejskich wprowadzonych metodą uznania, 28 pozycji Norm Międzynarodowych wprowadzonych metodą tłumaczenia.

Stronami zainteresowanymi stosowaniem norm opracowanych w KT 245 są przede wszystkim organy administracji państwowej, realizujące ustawowy obowiązek zapewnienia właściwych warunków pracy w dużych, średnich i małych przedsiębiorstwach; pracownicy zatrudnieni w w/w przedsiębiorstwach i ich reprezentanci; organy kontroli warunków pracy (Państwowa Inspekcja Pracy); producenci, dystrybutorzy oraz użytkownicy maszyn, laboratoria pomiarowe, jednostki certyfikujące maszyny, ośrodki szkolenia operatorów i eksperci z zakresu BHP.

Stosowanie norm służyć będzie:

- wdrażaniu profilaktyki ograniczającej zagrożenia w środowisku pracy,
- ograniczeniu skutków tych zagrożeń tj. zmniejszeniu liczby chorób zawodowych,
- zmniejszeniu kosztów odszkodowań tytułem w/w chorób,
- usunięciu barier technicznych w handlu maszynami i urządzeniami w kraju, w Europie i na świecie,
- wymianie informacji i współpracy między ekspertami krajowymi, europejskimi i międzynarodowymi.

Priorytetem w programie prac normalizacyjnych KT 245 powinno być wprowadzenie do zbioru Polskich Norm zharmonizowanych Norm Europejskich związanych z dyrektywami.

1 ŚRODOWISKO BIZNESOWE KT 245

1.1 Opis środowiska biznesowego

Na działalność gospodarczą objętą zakresem KT 245 znaczący wpływ mają następujące uwarunkowania polityczne, gospodarcze, techniczne, prawne, społeczne i/lub aspekty regionalne/międzynarodowe:

- organy administracji państwowej w tym Ministerstwo Spraw Wewnętrznych i Administracji oraz Państwowa Inspekcja Pracy,
- pracodawcy realizujący ustawowy obowiązek zapewnienia właściwych warunków pracy w dużych, średnich i małych przedsiębiorstwach, wynikający z wymagań dyrektyw europejskich,
- pracownicy zatrudnieni w dużych, średnich i małych przedsiębiorstwach i ich reprezentanci,
- projektanci, producenci, dystrybutorzy i użytkownicy maszyn i urządzeń,
- instytuty badawcze, laboratoria pomiarowe, eksperci z zakresu bhp,
- laboratoria badawcze
- inne instytucje i osoby zainteresowane poprawą warunków pracy i ograniczeniem zagrożeń fizycznych w środowisku pracy.

1.2 Obszary normalizacyjne KT 245 i ich powiązanie ze środowiskiem biznesowym

Poniższe wskaźniki ilościowe opisują środowisko biznesowe, w celu wsparcia działań KT 245 poprzez zapewnienie niezbędnych danych:

W Polsce w przemyśle urządzeń transportu ciągłego działa wiele małych i średnich przedsiębiorstw, które produkują specjalistyczne maszyny i urządzenia na konkretne zamówienia przedsiębiorstw uruchamiające produkcję na liniach technologicznych różnych branż przemysłu, z kraju i zagranicy.

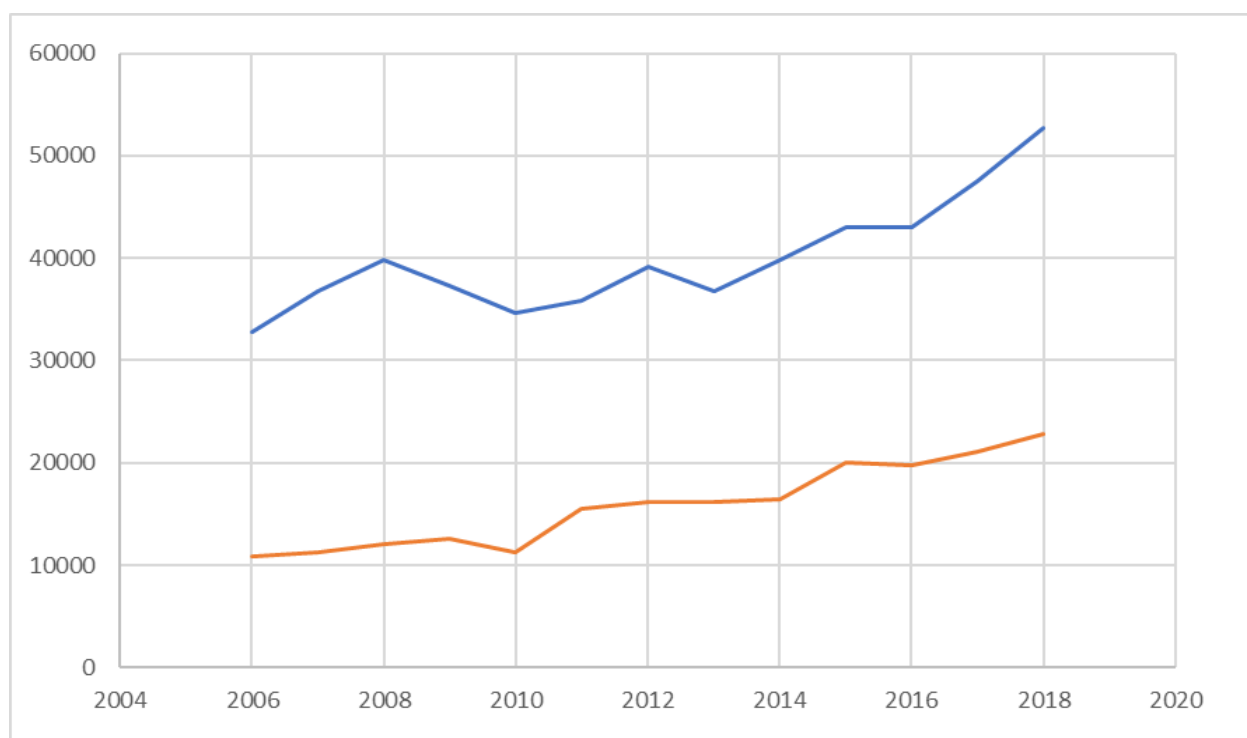
Łączną ilość wyprodukowanych maszyn i urządzeń transportu ciągłego w 2018 roku wg publikacji GUS szacuje się na 22 857 mln zł.

Większość producentów ma problemy finansowe i nie jest bezpośrednio zainteresowana opracowywaniem norm, wolą dostosowywać swoje urządzenia do istniejących przepisów.

Z norm dotyczących bezpieczeństwa korzystają głównie laboratoria badawcze i jednostki certyfikujące.

Wykres poniżej przedstawia stały wzrost produkcji urządzeń ogółem, oraz stały wzrost produkcji urządzeń transportu ciągłego (urządzeń transportowych bez uwzględnienia pojazdów samochodowych, przyczep i naczep).

Wykres 1 – Wzrost produkcji urzędzeń w latach 2006 - 2018



Objaśnienia

■ - produkcja urzędzeń ogółem

■ - produkcja urzędzeń transportu ciągłego

Tabela poniżej przedstawia szczegółowe dane według publikacji GUS.

Tablica 1 – Wzrost produkcji urzędzeń w latach 2006 – 2018 wg GUS

Rok	2006	2007	2008	2009	2010	2011	2012	2013	2014	2015	2016	2017	2018
Urządzenia ogółem (mln zł)	32823	36761	39815	37326	34639	35766	39104	36785	39784	42939	42977	47581	52636
Transportowe (mln zł)	10840	11194	12038	12610	11323	15486	16195	16232	16406	20006	19819	21098	22857

2 OCZEKIWANE KORZYŚCI Z REALIZACJI PRAC KT 245

W wyniku prac normalizacyjnych z zakresu tematycznego KT 245 ds. Urzędzeń Transportu Ciągłego Ogólnego Stosowania będzie można odnieść następujące korzyści:

- spadek liczby osób zatrudnionych w warunkach zagrożenia,

- zmniejszenie strat, zarówno ekonomicznych jak i społecznych, związanych z wypadkami przy pracy i z chorobami zawodowymi,
- zwiększenie świadomości społecznej związanej z koniecznością poprawy warunków pracy i ochrony zdrowia pracowników,
- zmniejszenie kosztów odszkodowań w wyniku wypadków,
- usunięcie barier technicznych w handlu maszynami i urządzeniami transportu ciągłego w kraju, w Europie i na świecie,
- wymiana informacji i współpracy między ekspertami krajowymi, europejskimi i międzynarodowymi.

3 CZŁONKOSTWO W KT 245

Każdy podmiot krajowy zainteresowany daną tematyką ma prawo zgłosić chęć uczestnictwa w KT i po spełnieniu wymogów proceduralnych (procedura Z2-P3 w powiązaniu z Z2-P1) stać się członkiem KT. Każdy członek KT realizuje zadania KT poprzez swoich reprezentantów.

Aktualny skład KT jest podany na stronie www.pkn.pl, w Wykazie OT.

4 CELE KT 245 ORAZ STRATEGIA ICH REALIZACJI

4.1. Cele KT 245

KT 245 stawia sobie i realizuje następujące cele:

- Możliwie szybkie wprowadzenie do systemu Polskich Norm wszystkich Norm Europejskich dotyczących bezpieczeństwa maszyn i urządzeń,
- Wprowadzenie norm terminologicznych i norm dotyczących specyfikacji technicznych w celu eliminowania barier w handlu maszynami i urządzeniami budowlanymi w Europie i na świecie,
- Wymiana informacji między ekspertami krajowymi, europejskimi i międzynarodowymi,
- Opracowywanie norm własnych na potrzeby KT 245,
- Zwiększanie udziału polskich podmiotów gospodarczych w regionalnych, oraz globalnych pracach normalizacyjnych.

Powyższe cele będą realizowane poprzez terminową (zgodną z przyjętymi harmonogramami) realizację wszystkich prac ujętych w Programie prac normalizacyjnych KT 245 oraz zwiększenie udziału polskich ekspertów w CEN/TC 148, CEN/TC 148/WG 1, CEN/TC 148/WG 2 i CEN/TC 148/WG 6.

4.2. Strategia ustalona do osiągnięcia celów KT 245

KT 245 dla potrzeb osiągnięcia wskazanych powyżej celów zapewnia:

- Aktywne uczestnictwo w głosowaniach wszystkich członków KT 245,
- Aktywne uczestnictwo w pracach i posiedzeniach KT 245 wszystkich członków,
- Aktywne poszukiwanie wykonawców prac normalizacyjnych,
- Zwiększenie liczby członków KT 245.

4.3. Aspekty środowiskowe

Tematyka działalności KT 245 nie jest bezpośrednio związana ze sprawami środowiska, w tym jego ochroną. Jednakże stosowanie norm dotyczących zwłaszcza urządzeń służących do transportu substancji szkodliwych dla środowiska jest kluczowe aby uniknąć skażenia, bądź katastrofy ekologicznej.

5 CZYNNIKI WPŁYWAJĄCE NA REALIZACJĘ PROGRAMU PRAC KT 245 ORAZ WPROWADZANIE NOWYCH TN DO PROGRAMU PRAC

Każdy zainteresowany ma możliwość zgłaszania tematów normalizacyjnych (TN) wypełniając Karty nowego tematu (KNT) lub Karty propozycji tematu normalizacyjnego (KPT).

Każdy zgłoszony TN jest wprowadzany do programu KT. KT decyduje o kontynuacji lub zaniechaniu tematu normalizacyjnego.

W programie prac prezentowane są wszystkie TN będące aktualnie w opracowaniu.

Program prac KT znajduje się na stronie www.pkn.pl, w Wykazie OT, po wybraniu numeru właściwego KT.

Drugi element numeru tematu normalizacyjnego wskazuje numer Podkomitetu Technicznego opracowującego temat, np. numer tematu normalizacyjnego XXX.1.XXXX oznacza wykonywanie w KT XXX PK 1 (Podkomitecie Technicznym nr 1 Komitetu Technicznego XXX). Jeżeli drugi element przyjmuje wartość zero oznacza to, że TN jest opracowywany w KT.

Czynnikami mogącymi wpływać na terminowe wykonanie prowadzonych prac normalizacyjnych oraz na wprowadzanie do programu prac nowych tematów normalizacyjnych są m.in.:

- brak środków finansowych na opracowanie PN,
- przy występującej dużej różnorodności maszyn, trudności ze znalezieniem wykonawcy danej normy, który dobrze zna zagadnienia związane z konkretną maszyną czy urządzeniem,

- Niedostateczne zainteresowania środowiska biznesowego aktywnym uczestnictwem w pracach normalizacyjnych poprzez swoich reprezentantów.

6 WYKAZ PROPOZYCJI TEMATÓW NORMALIZACYJNYCH, DLA KTÓRYCH KT 245 PRZEWIDUJE POZYSKANIE ZAMAWIAJĄCYCH W RAMACH PRAC NA ZAMÓWIENIE

Brak.