

PLAN DZIAŁANIA KT NR 276 ds. Zarządzania Bezpieczeństwem i Higieną Pracy

STRESZCZENIE

Komitet Techniczny ds. Zarządzania Bezpieczeństwem i Higieną Pracy powołany został w ramach Polskiego Komitetu Normalizacyjnego, którego misją jest sprawne organizowanie działalności normalizacyjnej w kraju przy aktywnym współudziale ekspertów. Ma na celu wspierać krajową politykę, tak aby zapewnić sprawne działanie systemu dotyczącego bezpieczeństwa pracowników w całym kraju.

Obszar działalności Komitetu Technicznego 276 ds. Zarządzania Bezpieczeństwem i Higieną Pracy obejmuje następujące zagadnienia:

- systemy zarządzania bezpieczeństwem i higieną pracy,
- auditowanie systemów zarządzania bezpieczeństwem i higieną pracy,
- terminologia z zakresu zarządzania bezpieczeństwem i higieną pracy.

Podstawą działalności na polu normalizacji w zakresie zarządzania bezpieczeństwem i higieną pracy jest wspomaganie realizacji zapobiegania wypadkom przy pracy i chorobom zawodowym. Stosowanie standardowych metod i procedur sprzyja ujednoczeniu zasad kierowania przedsiębiorstwami w zakresie bezpieczeństwa i higieny pracy. Wprowadzenie systemu zarządzania bezpieczeństwem i higieną pracy jest nierozdzielnie związane z zaangażowaniem wszystkich służb na wszystkich poziomach organizacji poczynając od kadry kierowniczej, a kończąc na pracowniku najniższego szczebla.

KT nr 276 opracował normy własne dotyczące systemów zarządzania bezpieczeństwem i higieną pracy serii PN-N-18000, w okresie kiedy nie istniały jeszcze normy europejskie i międzynarodowe. Odpowiednie wytyczne zostały opracowane i ustanowione między innymi przez Międzynarodową Organizację Pracy (ILO-OSH 2001) oraz przez konsorcjum jednostek normalizacyjnych i certyfikujących OHSAS (Occupational Health & Safety Advisory Services).

W 2013 r. w ISO został utworzony ISO/PC 283 *Occupational Health and Safety Management Systems* do opracowania Normy Międzynarodowej dotyczącej systemów zarządzania BHP. Komitet Techniczny KT 276 poprzez udział ekspertów krajowych w pracy ISO/PC 283 podejmował wszelkie starania, aby uwarunkowania krajowe w zakresie działania PC były uwzględnione w powstającej Normie Międzynarodowej ISO 45001.

ISO 45001 została opublikowana w 2018 r. Przy jej opracowaniu uwzględniono normy międzynarodowe w tym obszarze, takie jak OHSAS 18001, wytyczne Międzynarodowej Organizacji Pracy MOP-OSH, różne normy krajowe oraz międzynarodowe normy i

PLAN DZIAŁANIA KT 276

DATA: 2019-08-08

Wersja: 3 poprawiona

Projekt uzgodniony w KT

Strona 2

konwencji MOP dotyczące pracy. ISO 45001:2018 została wprowadzona do zbioru Polskich Norm jako PN-ISO 45001:2018-06 *Systemy zarządzania bezpieczeństwem i higieną pracy – Wymagania i wytyczne stosowania*. PN-ISO 45001:2018-06 zastąpiła PN-N-18001:2004, PN-N-18004:2001 i PN-N-18011:2006.

ISO/PC 283 został przekształcony w ISO/TC 283 i jest odpowiedzialny za opracowanie norm ISO i innych dokumentów w zakresie zarządzania bezpieczeństwem i higieną pracy.

1 ŚRODOWISKO BIZNESOWE KT

1.1 Opis środowiska biznesowego

Na działalność gospodarczą objętą zakresem KT znaczący wpływ mają następujące uwarunkowania polityczne, gospodarcze, techniczne, prawne, społeczne i/lub aspekty regionalne/międzynarodowe:

Interdyscyplinarny charakter działań związanych z zarządzaniem bezpieczeństwem i higieną pracy spowodował, że tą tematyką zainteresowane są wszystkie podmioty zarówno państwowe jak i prywatne, w tym wielkie, małe i średnie przedsiębiorstwa. W Polsce koordynatorem prac naukowych i wdrożeniowych związanych z bezpieczeństwem i higieną pracy oraz ergonomii jest Centralny Instytut Ochrony Pracy — Państwowy Instytut Badawczy.

Zarejestrowane 15 kwietnia 2016 r. Stowarzyszenie Polskie Forum Zarządzania Bezpieczeństwem i Higieną Pracy ISO 45000 jest odpowiedzią na potrzebę współpracy osób i organizacji działających na rzecz doskonalenia oraz wdrażania efektywnych rozwiązań w zakresie systemów zarządzania bezpieczeństwem i higieną pracy.

1.2 Wskaźniki ilościowe dotyczące środowiska biznesowego

Poniższe wskaźniki ilościowe opisują środowisko biznesowe, w celu wsparcia działań KT poprzez zapewnienie niezbędnych danych:

Głównym źródłem finansowania prac normalizacyjnych w zakresie zarządzania bezpieczeństwem i higieną pracy były środki finansowe z budżetu państwa, przyznawane przez Ministra Pracy i Polityki Społecznej w ramach programu wieloletniego "Poprawa bezpieczeństwa i warunków pracy", którego koordynatorem i głównym wykonawcą jest Centralny Instytut Ochrony Pracy — Państwowy Instytut Badawczy.

Aktualne prace normalizacyjne będące w programie prac KT są finansowane z budżetu państwa przyznanego PKN. Opracowanie PN-ISO 45001:2018-06 było sfinansowane ze środków Stowarzyszenia Polskie Forum Zarządzania Bezpieczeństwem i Higieną Pracy ISO 45000.

2 OCZEKIWANE KORZYŚCI Z REALIZACJI PRAC KT

Rozwój metod systemowego zarządzania bezpieczeństwem i higieną pracy uwzględniających ocenę i ograniczanie ryzyka zawodowego w przedsiębiorstwach (w tym małych i średnich) przyczyni się do znacznego spadku liczby osób zatrudnionych w warunkach narażenia na czynniki szkodliwe oraz zmniejszy straty, zarówno ekonomiczne jak i społeczne, związane z wypadkami przy pracy i z chorobami zawodowymi. Zwiększy się także świadomość społeczna związana z koniecznością poprawy warunków pracy i ochrony zdrowia pracowników.

3 CZŁONKOSTWO W KT

Każdy podmiot krajowy zainteresowany daną tematyką ma prawo zgłosić chęć uczestnictwa w KT i po spełnieniu wymogów proceduralnych (procedura Z2-P3 w powiązaniu z Z2-P1) stać się członkiem KT. Każdy członek KT realizuje zadania KT poprzez swoich reprezentantów.

Aktualny skład KT jest podany na stronie www.pkn.pl, w Wykazie OT.

4 CELE KT I STRATEGIA ICH REALIZACJI

4.1. Cele KT

- Terminowa (zgodna z przyjętymi harmonogramami) realizacja wszystkich prac ujętych w Programie prac normalizacyjnych KT.
- Wspomaganie działań na rzecz systemowej poprawy bezpieczeństwa i higieny pracy w polskich przedsiębiorstwach.
- Określenie wymagań dotyczących skutecznego systemu zarządzania bezpieczeństwem i higieną pracy.

4.2. Strategia ustalona do osiągnięcia celów KT

- Aktywne uczestnictwo w głosowaniach wszystkich członków KT 276
- Aktywne uczestnictwo w pracach i posiedzeniach KT wszystkich członków
- Aktywne poszukiwanie wykonawców prac normalizacyjnych

4.3. Aspekty środowiskowe

Ścisłe powiązanie aspektów zarządzania bezpieczeństwem i higieną pracy z zarządzaniem środowiskowym.

PLAN DZIAŁANIA KT 276

DATA: 2019-08-08

Wersja: 3 poprawiona

Projekt uzgodniony w KT

Strona 4

5 CZYNNIKI WPŁYWAJĄCE NA REALIZACJĘ PROGRAMU PRAC KT I WPROWADZANIE NOWYCH TN DO PROGRAMU PRAC

Każdy zainteresowany ma możliwość zgłaszania tematów normalizacyjnych (TN) wypełniając Karty nowego tematu (KNT) lub Karty propozycji tematu normalizacyjnego (KPT).

Każdy zgłoszony TN jest wprowadzany do programu KT. KT decyduje o kontynuacji lub zaniechaniu tematu normalizacyjnego.

W programie prac prezentowane są wszystkie TN będące aktualnie w opracowaniu.

Program prac KT znajduje się na stronie www.pkn.pl, w Wykazie OT, po wybraniu numeru właściwego KT.

Drugi element numeru tematu normalizacyjnego wskazuje numer Podkomitetu Technicznego opracującego temat, np. numer tematu normalizacyjnego XXX.1.XXXX oznacza wykonywanie w KT XXX PK 1 (Podkomitecie Technicznym nr 1 Komitetu Technicznego XXX). Jeżeli drugi element przyjmuje wartość zero oznacza to, że TN jest opracowywany w KT.

6 WYKAZ PROPOZYCJI TEMATÓW NORMALIZACYJNYCH, DLA KTÓRYCH KT PRZEVIDUJE POZYSKANIE ZAMAWIAJĄCYCH W RAMACH PRAC NA ZAMÓWIENIE

Aktualnie brak tematów.