

WORLD STANDARDS DAY
14 OCTOBER 2014



Standards Level The Playing Field

14 PAŹDZIERNIKA
ŚWIATOWY DZIEŃ
NORMALIZACJI



Design by Daniel Fajek Włocławek, Warszawa
Format A2 (90x210)

2 | Z okazji Światowego Dnia Normalizacji - T. Schweitzer

3 | **TAK BYŁO**

ŚWIATOWY DZIEŃ NORMALIZACJI

4 | Normy wyrównują szanse

AKTUALNOŚCI

5 | Centrum Bezpieczeństwa Technicznego

6 | Konferencja dotycząca bezpieczeństwa i ciągłości działania organów państwa - A.S.

ZE ŚWIATA

7 | 37. Zgromadzenie Ogólne ISO

8 | Pokaż kasę - E. Gasiorowski Denis; ISO Focus

SEKTORY PKN

10 | Informacje z Sektorów

NOWE PN

14 | Nowe Polskie Normy

18 | **ORGANY TECHNICZNE - wrzesień 2014**

20 | **WSPOMNIENIE**

„WIADOMOŚCI PKN” to miesięcznik elektroniczny publikowany cyklicznie na stronie internetowej PKN www.pkn.pl od numeru 9/2011.

ZESPÓŁ REDAKCYJNY

Redaktor odpowiedzialny:

Joanna Skalska - tel. 22 556 74 62

Redaktor:

Barbara Kęsik - tel. 22 556 74 60

Skład:

Oskar Sztajer - tel. 22 556 77 62

REDAKCJA:

00-950 Warszawa, skr. poczt. 411

ul. Świętokrzyska 14

e-mail: redakcja@pkn.pl

WYDAWCA:
Polski Komitet Normalizacyjny
ul. Świętokrzyska 14,
00-050 Warszawa



Materiały publikowane w miesięczniku „Wiadomości PKN” są chronione prawami autorskimi. Ich kopiowanie i rozpowszechnianie (w całości lub części) wymaga zgody wydawcy, a cytowanie powołania się na źródło.

Artykuły publikowane w miesięczniku przedstawiają punkt widzenia Autorów i nie zawsze są tożsame z poglądami wydawcy. Redakcja zastrzega sobie prawo do adiacji tekstów i zmiany tytułów.

Materiałów niezamówionych redakcja nie zwraca.

Redakcja nie ponosi odpowiedzialności za treść ogłoszeń.

© Copyright by Polski Komitet Normalizacyjny
Zdjęcia © Fotolia.com



W tym roku organizacje międzynarodowe obchodzą Światowy Dzień Normalizacji pod hasłem „Normy wyrównują szanse”. Hasło, jak zwykle nośne i pełne racji, bo przecież normy wyrównują szanse we wszystkich aspektach szans. Czy nie zauważyli Państwo, że co roku przeżywamy swoje *déjà vu*? Co roku, z okazji ŚDN (na co dzień także) staramy się wykazać, że warto korzystać z normalizacji, że warto w niej uczestniczyć i przekonujemy, jakie przynosi korzyści tym, którzy spróbowali. Odnoszę wrażenie, że staramy się udowodnić, że to nie organizacje i jednostki normalizacyjne są beneficjentami normalizacji, ale, nie zawaham się powiedzieć górnolotnie (jak ŚDN, to ŚDN), cała ludzkość. Wszelkie generalizowanie jest chybione, bo zdarzają się wyjątki, ale w większości przypadków normalizacja jest niedoceniana, czasem wręcz oskarżana o stwarzanie problemów, a my poddajemy się tej atmosferze i z pokorą przyjmujemy krytykę, także tę niezastudzoną, zarówno ze strony przemysłu, usługodawców, jak i administracji. W konsekwencji próbujemy

usunąć wszelkie przeszkody sygnalizowane przez użytkowników, które bardzo często są wywołane przez nich samych. Czy tak „bolesny” dla użytkowników okres (oczywiście za długi!) opracowywania normy nie zależy od ich sprawności? Czy jakość normy nie zależy od „jakości” ekspertów, którzy ją opracowują? Czy producent nie łączy norm z koniecznością kosztownej certyfikacji? Pytania są retoryczne, ale mimo że często na zarzuty tak odpowiadamy, nie wystarcza to do zmiany przekonania krytykujących. Parę lat temu, na poziomie międzynarodowym, spotkałem się z pomysłem, aby normy miały formę komiksu i nie był to żart. Obserwujemy rosnące tendencje do maksymalnego uproszczenia języka norm oraz obligatoryjnego ich stosowania. Ośmielę się postawić tezę, że obok rosnących dysproporcji w światowym podziale dóbr, rosną też dysproporcje intelektualne i (co ważne) te linie podziału nie pokrywają się. Ludzie nie chcą myśleć, unikają odpowiedzialności itd. itp. (ale pamiętamy, że wszelkie generalizowanie jest chybione...). W powszechnym przekonaniu normalizacja jest panaceum na różne problemy np. małych i średnich przedsiębiorstw, a rolą organizacji normalizacyjnych jest je wyeliminować. Jeśli utrzymają się tendencje odchodzenia od systemu społecznego na rzecz systemu urzędowego to, wbrew pozorom, tegoroczne przesłanie nie sprawdzi się - normy nie wyrównają szans.

Z okazji Światowego Dnia Normalizacji życzę nam wszystkim, aby tendencje te się nie utrzymały, a normy kojarzyły się wyłącznie z bezpieczeństwem towarów i usług, z nowoczesnością, były najlepszym źródłem wiedzy oraz rzeczywiście wyrównywały szanse.

dr inż. Tomasz Schweitzer
Prezes Polskiego Komitetu Normalizacyjnego

REPORT OF CONFERENCE

OF THE UNITED NATIONS STANDARDS CO-ORDINATING
COMMITTEE TOGETHER WITH DELEGATES FROM CERTAIN
OTHER NATIONAL STANDARDS BODIES

HELD IN
LONDON
AT THE
INSTITUTION OF CIVIL ENGINEERS
14th—26th October, 1946

UNECOC 44.
DECEMBER, 1946.

Na konferencji w 1946 r. w Londynie
została powołana Międzynarodowa
Organizacja Normalizacyjna ISO

ANNEX II.

INTERNATIONAL ORGANIZATION FOR STANDARDIZATION TECHNICAL SUBJECTS RECOMMENDED FOR STUDY

The following recommendations were adopted on Friday, 25th October, 1946 by the Committee on Technical Subjects appointed by the provisional Council of ISO. This Committee, composed of representatives from the National Standards Bodies of Belgium, Brazil, China, India, Italy, Norway, Poland, United Kingdom, U.S.A. and U.S.S.R., met under the Chairmanship of Mr. P. Good (United Kingdom).

The subjects are arranged in order of priority, with the name of the country recommended as Secretariat for each subject, reference to a former ISA Committee, if any, being included.

1. Priority No. 1 (a). Of major importance with order of priority indicated.

No.	Order of priority	Subject	Secretariat	ISA Committee reference (if any)
1	A	Metal food containers.	U.K.	—
2	B	Metric threads	Sweden	1
3		Inch threads		
4	C	Iron and steel (including cast iron and cast steel).	U.K.	17 and 25
5	D	Rubber	U.K.	45
6	E	Coal and coal products.	U.K.	27
7	F	Laboratory glassware.	U.K.	replacing 47
8	G	Gas cylinders, identification marks, etc.	U.K.	—
9	H	Drawings	Switzerland	10
10	J	Sheet and wire gauges	Australia	—
11	K	Gears	Belgium	—
12	L	Non-metallic packaging of frozen foods.	Norway	—
13	M	Timber grading and classification of defects.	U.S.S.R.	—

2. Priority No. 1 (b). Of less importance without order of priority indicated.

Subject	Secretariat	ISA Committee reference (if any)
Thread tolerances	Switzerland	2
Limits and fits	France	3
Ball and roller bearings	Sweden	4
Inland navigation	Holland	8b
Conversion tables	Denmark	9
Aircraft and airfield lighting	Canada	20
Automobiles	France	22
Tools	France	29
Measurement of fluid flow	France	30
Agricultural products	Deferred*	34
Textiles	U.K.	38
Machine tools	France	39
Acoustics : methods of measurement.	U.K.	43
Welding	France	44
Plastics	U.S.A.	—
Building Standards :		
(a) Modular planning	Sweden	—
(b) Tests for building materials	France	—
Methods of testing for performance and efficiency of fuel using equipment, excluding internal combustion engines.	U.K.	—

* See page 34.

3. Priority No. 2.

Subject	Secretariat	ISA Committee reference (if any)
Pipes	Switzerland	5a
Pipe fittings	Switzerland	5b
Paper Sizes	Deferred	6
Rivets	Holland	7
Drainage pipes	Czechoslovakia	12
Shaft ends	Belgium	14
Keys	Belgium	16
Normal diameters and preferred numbers.	France	19

NORMY WYRÓWNUJĄ SZANSE



Dr Junji Nomura
Prezydent IEC



Terry Hill
Prezydent ISO



Dr. Hamadoun I. Touré
Sekretarz Generalny ITU

Zyjemy w świecie, który przechodzi głębokie przemiany na wszystkich poziomach. Krajowe gospodarki nigdy nie były tak współzależne. Dziś, produkty, które są dostępne na jednym rynku nie są już wykonywane tylko w jednym kraju: są wykonywane na całym świecie. Zanim trafią do konsumenta końcowego przemierzają wiele państw, w których praca ludzka lub części składowe dodają wartość do produktu końcowego.

Małe i średnie przedsiębiorstwa, które stosują Normy Międzynarodowe, mogą znacznie łatwiej uzyskać certyfikaty oraz skuteczniej konkurować i sprzedawać swoje produkty na całym świecie. Z Normami Międzynarodowymi MŚP są w stanie współtworzyć globalny łańcuch wartości i w pełni czerpać korzyści z transferu technologii.

Kraje, które włączyły Normy Międzynarodowe w główny nurt swoich regulacji i przepisów, są w stanie lepiej chronić swoich obywateli, jednocześnie zapewniając im większy wybór produktów wysokiej jakości.

W wielobiegunowym świecie, gdzie wpływ i znaczenie ekonomiczne rynków wschodzących przesuwa równowagę sił, Normy Międzynarodowe stymulują handel, znoszą sztuczne bariery handlowe i pomagają wyrównać szanse. Dzięki temu przedsiębiorstwa, przemysł i gospodarki stają się bardziej konkurencyjne i łatwiej mogą eksportować swoje towary, stymulując dywersyfikację na poziomie krajowym i międzynarodowym.

Centrum Bezpieczeństwa Technicznego

W dniu 24 września 2014 r. pracownicy Sektora Maszyn i Inżynierii wzięli udział w 45. Spotkaniu Centrum Bezpieczeństwa Technicznego (CBT) obejmującego Krajowe Fora Konsultacyjne z zakresu urządzeń ciśnieniowych, dźwigów i maszyn. Uczestnikami CBT byli projektanci, producenci i użytkownicy urządzeń stwarzających potencjalne zagrożenie dla człowieka i/lub środowiska.

Spotkanie CBT otworzyli przedstawiciele Komitetu Sterującego CBT - Politechniki Warszawskiej, Naczelnej Organizacji Technicznej i Urzędu Dozoru Technicznego.

Głównym tematem Forum były zagadnienia dotyczące prawa Unii Europejskiej z zakresu Forum. Obrady rozpoczęła część wspólna, podczas której przedstawiciel Urzędu Dozoru Technicznego **Michał Karolak** przedstawił kompleksowe podejście do zapewnienia bezpieczeństwa urządzeń technicznych. Reprezentujący Ministerstwo Gospodarki **Krzysztof Zawisłak** zapoznał uczestników spotkania z nowymi wymaganiami legislacyjnym UE, tzw. „NLF”.

Strategię i zmiany normalizacji po wprowadzeniu *Rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady Unii Europejskiej nr 1025/2012 z dnia 25 października 2012 r. w sprawie normalizacji europejskiej* zaprezentowała **Jolanta Kochańska** - Zastępca Prezesa PKN ds. Normalizacji. Przedstawiła ważniejsze postanowienia:

- wprowadzenie możliwości opracowywania specyfikacji technicznych, które mogą być przygotowywane np. w korporacjach, poza organizacjami normalizacyjnymi, w celu uniknięcia tworzenia norm krajowych sprzecznych z normami przyjętymi przez CEN;
- ustalenie zasad wymiany informacji między krajowymi jednostkami normalizacyjnymi;
- ustalenie zasad uczestniczenia krajowych jednostek normalizacyjnych w opracowywaniu norm w innych krajowych jednostkach normalizacyjnych;
- utrzymanie zasady „standstill”;
- ułatwianie małym i średnim przedsiębiorstwom dostępu do normalizacji.

Następnie Dyrektor Departamentu Innowacji i Rozwoju UDT przedstawił sposoby kompleksowego podejścia do zapewnienia bezpieczeństwa urządzeń technicznych. Po wstępnych prezentacjach rozpoczęły się spotkania branżowe.

Forum Urządzeń Ciśnieniowych

Na Forum Urządzeń Ciśnieniowych przedstawiciel Operatora Systemu Magazynowania PGNiG przekazał informacje dotyczące bezpieczeństwa eksploatacji instalacji napowierzchniowych podziemnych magazynów gazu (PMG). Firma dysponuje większością magazynów gazu ziemnego w Polsce. Największy magazyn PMG Wierzchowice posiada pojemność czynną równą 1 200 mln m³. PMG podlegają Prawu geologicznemu i górnictwu ze względu na lokalizację oraz dyrektywie ciśnieniowej ze względu na urządzenia. Następnie przedstawiciel firmy PERN (Przedsiębiorstwo Eksploatacji Rurociągów Naftowych) omówił problem bezpieczeństwa technicznego rurociągów naftowych. Głównym elementem bezpiecznej eksploatacji rurociągów przesyłowych jest pełny nadzór nad urządzeniami i parametrami (ciśnienie, temperatura, wibracje, poziom zapełnienia zbiorników). Podano ciekawą informację dotyczącą systemu wykrywania rozszczelnień: wykrycie następuje w ciągu 10 s, z dokładnością ± 100 m.

Forum Urządzeń Dźwigowych

Tematem spotkania Forum Urządzeń Dźwigowych było przedstawienie raportu prac Grupy Roboczej i Forum Jednostek Notyfikowanych przy Komisji Europejskiej oraz omówienie stanu normalizacji w zakresie dźwigów. Zaprezentowano również doświadczenia z badania magnetycznych cięgien linowych dźwigów osobowych, a także aspekty energetyczne w eksploatacji dźwigów osobowych.

Forum Maszyn

Na spotkaniu Forum Maszyn przedstawiono referat na temat dyrektywy niskonapięciowej UE dotyczącej sprzętu przeznaczonego do użytkowania przy napięciu przemiennym 1 000 V lub przy napięciu stałym 1 500 V oraz omówiono działania podwyższające bezpieczeństwo pracy - zalecenia BHP.

Sektor Maszyn i Inżynierii

Konferencja dotycząca bezpieczeństwa i ciągłości działania organów państwa

W dniach 23-24 września 2014 r. w Wyższej Szkole Policji w Szczytnie odbyła się III Konferencja zarządzania ciągłością działania nt. Zapewnienia bezpieczeństwa i ciągłości funkcjonowania organów państwa w obliczu dzisiejszych zagrożeń. Organizatorami konferencji było BSI Group i Wyższa Szkoła Policji w Szczytnie. PKN objął konferencję honorowym patronatem.

W konferencji wzięły udział przedstawicielki Polskiego Komitetu Normalizacyjnego: **Jolanta Kochańska** - Zastępca Prezesa ds. Normalizacji oraz **Anna Stankowska** - Pełnomocnik Prezesa ds. Zintegrowanego Systemu Zarządzania Jakością i Bezpieczeństwem Informacji. J. Kochańska uczestniczyła w panelu dyskusyjnym. Zwróciła uwagę, że PKN zarządza procesem normalizacyjnym, w wyniku którego dochodzi do opracowania i publikacji norm - w tym tak ważnym obszarze jak bezpieczeństwo informacji czy ciągłość działania. PKN również sam posiada wdrożony System Zarządzania Bezpieczeństwem Informacji, by należycie chronić najważniejsze dla firmy aktywa, jakimi są Polskie Normy. Niezbędne jest także zadbanie o zachowanie wszystkich atrybutów bezpieczeństwa informacji (poufność, integralność, dostępność) na każdym z etapów opracowywania Polskich Norm.

W drugiej części konferencji A. Stankowska wygłosiła prelekcję nt. rozwiązań przyjętych w Systemie zarządzania bezpieczeństwem informacji w PKN. W swoim wystąpieniu przybliżyła aspekty normalizacyjne, w tym stan prac nad polską wersją językową normy ISO/IEC 27001:2013, wprowadzeniu do prac krajowych norm: EN ISO 22300:2014 oraz EN ISO 22301:2014 (jako prPN-EN ISO 22300 Bezpieczeństwo powszechne - Terminologia oraz prPN-EN ISO 22301 Bezpieczeństwo powszechne - Systemy zarządzania ciągłością działania).

Poinformowała również, że od 1 stycznia 2015 r. planowane jest rozpoczęcie działalności Komitetu Technicznego ISO/TC 292 ds. Bezpieczeństwa, którego zakres tematyczny będzie obejmował zakresy komitetów ISO/TC 223 i ISO/TC 247. Oznacza to, że w ISO powstanie silny i o szerokim zakresie tematycznym Komitet Techniczny ds. bezpieczeństwa.

Prezentacja praktycznych rozwiązań przyjętych w PKN

w odniesieniu do zarządzania incydentami i realizacji wymagań pkt 5.1 ISO/IEC 27001:2013 spotkała się z żywym zainteresowaniem uczestników konferencji. W myśl postanowień ww. normy:

„Najwyższe kierownictwo powinno wykazywać przywództwo i zaangażowanie w zakresie systemu zarządzania bezpieczeństwem informacji poprzez:

b) zapewnienie integracji wymagań dotyczących systemu zarządzania bezpieczeństwem informacji z procesami organizacji”.

Trudności w dostosowaniu SZBI do wymagań ISO/IEC 27001:2013 mogą mieć podmioty, które do tej pory bezpieczeństwo informacji prezentowały jako oddzielny proces bez korelacji do swoich procesów biznesowych.

Bez względu na rodzaj przyjętych rozwiązań systemowych i wdrożonych zabezpieczeń należy pamiętać, że „Informacja jest bezpieczna na tyle, na ile użytkownicy są świadomi potrzeby jej ochrony”.

W dzisiejszych czasach informacja ma znacznie większe znaczenie niż inne materialne składniki majątku podmiotów gospodarczych. Niezaprzeczalny jest też fakt, że jesteśmy społeczeństwem informacyjnym i trudno jest nam wyobrazić sobie funkcjonowanie bez dostępu do internetu. Również firmy decydują się na rozwój e-biznesu ze względu na redukcję kosztów czy zwiększenie swoich dochodów. Z tego m.in. powodu przedsiębiorstwa są znacznie bardziej zależne od technologii informacyjno-komunikacyjnych niż kiedykolwiek. Zakłócenia na tej linii niosą ze sobą finansowe i operacyjne konsekwencje, a świat handlu coraz częściej korzysta z niekoniecznie uczciwych praktyk pozyskiwania poufnych informacji handlowych czy danych osobowych potencjalnych klientów.

Anna Stankowska



© ISO - www.iso.org

37. Zgromadzenie Ogólne ISO

Przeszło 400 delegatów z ponad 120 krajów członkowskich ISO wzięło udział w 37. Zgromadzeniu Ogólnym ISO, zorganizowanym w Rio de Janeiro w Brazylii, aby dyskutować o Normach Międzynarodowych i ich wpływie na biznes, społeczeństwo i światową gospodarkę.

W przemówieniu otwierającym Zgromadzenie, Julio Bueno, Sekretarz rozwoju gospodarczego, energii, przemysłu i usług stanu Rio de Janeiro, przedstawił interesujące uwagi dotyczące Brazylii i jej złożonej gospodarki. „Naszym najważniejszym sektorem gospodarczym jest przemysł paliwowy, na który w 80% składa się stan Rio”. Podkreślił również, że budowanie potencjału rozwojowego w tym sektorze stanowiło duże wyzwania dla jego kraju.

O kluczowych kwestiach dla przemysłu lotniczego mówił Mauro Kern, gość honorowy Zgromadzenia, Wiceprezes firmy Embraer. Podkreślił on potrzebę adaptacji, innowacji i współpracy jako filarów mogących zapewnić przemysłowi zrównoważoną przyszłość.

„Współpraca jest podstawą” powiedział M. Kern. „Problemy, z którymi obecnie się stykamy, są zbyt duże, aby mogła sobie z nimi poradzić jakakolwiek pojedyncza instytucja, firma czy osoba”.

Poza wysłuchaniem prezentacji przedstawionych przez Prezydenta ISO - Terry’ego Hilla, Sekretarza Generalnego ISO - Roba Steele’a i Prezesa ABNT- Pedra Buzatta Costę, delegaci mogli wziąć udział w czterech sesjach tematycznych:

- normy i przepisy;
- dążenie do doskonałości członków ISO;
- jeśli następne pokolenie przeprojektowałoby ISO, to jaką formę działania przyjąłaby organizacja?
- odświeżenie strategii komunikacji ISO.

Jak podkreślił R. Steele, takie spotkania są bardzo ważne dla poszczególnych delegatów ponieważ dają możliwość dzielenia się własnymi doświadczeniami i korzystania z doświadczeń innych.

Tydzień ISO w Brazylii odbył się w dniach 8-12 września 2014 r. w Rio de Janeiro. W tym roku porządek obrad obejmował 37. Zgromadzenie Ogólne ISO, seminarium dotyczące MŚP, sesję dotyczącą zagadnienia zrównoważonego rozwoju, a jeden dzień poświęcono problemom krajów rozwijających się. Gospodarzem tego trwającego tydzień wydarzenia było ABNT - członek ISO z Brazylii.

źródło
Elizabeth Gasiorowski Denis, www.iso.org
tłum. K.R.



Pokaż ka\$ę

Teorię, że normy mają niewielki wpływ na rozwój należy włożyć między bajki. W rzeczywistości są one szansą gospodarczą. Skąd to wiemy? Bo wynikające z ich stosowania oszczędności i korzyści są policzalne. A te dane są fascynujące.

Normy mają bezpośredni wpływ na zyski

Niektórzy postrzegają normy jako przepustkę na rynki eksportowe, niektórzy jako zło konieczne lub przeszkodę, którą należy obejść, a jeszcze inni jako źródło bezcennej wiedzy ekspertów. Ale bez względu na to po której stronie jesteś, trzeba przyznać, że normy rzadko są opisywane w liczbach. Ale czy w ogóle jest możliwe oszacowanie, jakie korzyści przynoszą normy? Oczywiście. Normy mają bezpośredni wpływ na zyski, które można obliczyć. Koszt normalizacji zawsze był stosunkowo łatwy do ustalenia, ale skalkulowanie korzyści było znacznie trudniejsze ... aż do niedawna.

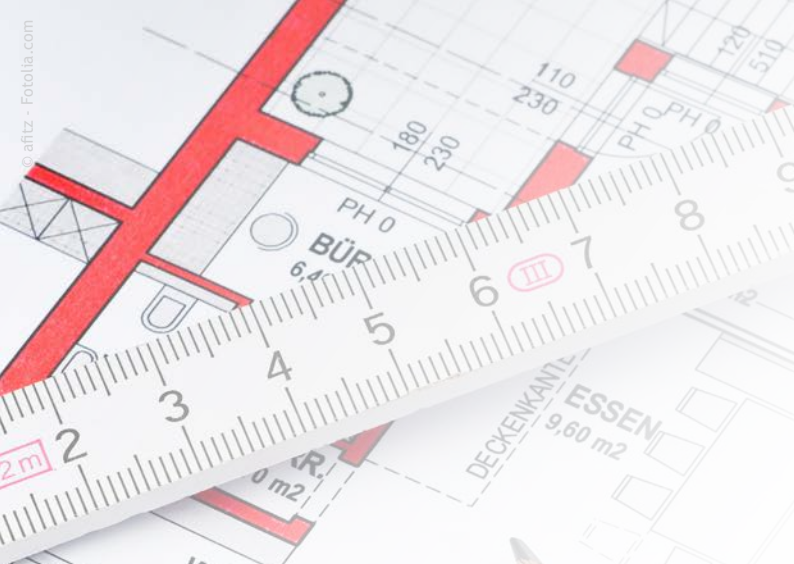
Wspierany przez popyt

Teraz masz szansę dowiedzieć się, jak Twoja firma może oszacować korzyści ekonomiczne wynikające ze stosowania norm i wskazać dokładnie, które obszary mogą najwięcej zyskać. To właśnie było przedmiotem badania prowadzonego przez ISO i jej członków. Wzięto w nim udział około 30 firm, a nawet jeden cały

sektor przemysłu. Badano sposób wykorzystania norm i wynikające z tego oszczędności w różnych firmach - od rosyjskiego browaru, pasjonata jakości do małej niemieckiej firmy z branży technologii pozycjonowania – przedstawione liczby są interesującą wskazówką. Oczywiście obraz jest bardzo zróżnicowany w zależności od doświadczenia, różnych wielkości firm, branży i wykorzystania norm. W badaniu wzięty udział zarówno małe firmy z 25 pracownikami i rocznymi przychodami ze sprzedaży w wysokości około 4,5 mln USD, jak i korporacje liczące kilka tysięcy pracowników z rocznymi dochodami rzędu 1,5 mld USD. Działają one w różnych sektorach biznesu takich jak żywność, budownictwo i telekomunikacja. Ale dla wszystkich tych firm korzyści były widoczne, zazwyczaj pomiędzy 0,15% - 5% rocznych przychodów ze sprzedaży.

Singapur chwali

NTUC Fair Price sieć supermarketów w Singapurze zaoszczędziła 7,8 milionów SGD (dolarów singapurskich)



dzięki użyciu ponad 300 000 znormalizowanych palet, a także automatycznego systemu sortowania i norm dot. kodów kreskowych.

Inne istotne wnioski wynikające z badań dotyczą wpływu na sektor przemysłu. Przykładem jest budownictwo i przemysł konstrukcyjny Singapuru. Kilka lat temu sektor przemysłowy wart miliardy dolarów wprowadził swoją pierwszą normę krajową dot. IT - SS CP 83, norma CAD dot. rysunków technicznych. Norma poprawiła wydajność i efektywność pracy w branży dzięki umożliwieniu wymiany rysunków i upowszechnieniu CORENET (Construction and Real Estate Network) dla elektronicznego składu rysunków do przeglądu i zatwierdzenia do agencji regulacyjnych.

Tak więc przemysł zastosował CP 83 w całym łańcuchu wartości dla rysunków technicznych w zakresie projektowania, planowania, eksploatacji, testowania i uruchamiania. To umożliwiło wymianę rysunków technicznych drogą elektroniczną między architektami, inżynierami i firmami projektowymi, dzięki czemu ograniczono koszty wydruków.

Szałę na rzecz norm przechyliły imponujące korzyści: oszczędności w wysokości ok. 320 mln SGD (250 mln USD) w sektorze konstrukcyjnym Singapuru (między 2003 i 2012). Więc jak norma przyczyniła się do ekonomicznych korzyści dla przemysłu?

W skrócie, korzyści wynikały z oszczędności:

- kosztów przygotowania projektów rysunków do dyskusji i zgłoszeń;
- czasu niezbędnego do interpretacji rysunków;
- wykorzystania mediów elektronicznych oraz transferu tzw. „know-how” z jednej firmy do drugiej.

Dobra inwestycja

Doświadczenie Singapuru podkreśla korzyści płynące ze stosowania jednolitej normy dla całej branży. Od projektowania i produkcji do dystrybucji i marketingu; wszystkie aspekty związane z produktami i usługami były „dotknięte” w jakiejś mierze przez normalizację. Wdrożenie CP 83 wraz z CORENET w znacznym stopniu ułatwiło komunikację i koordynację między zainteresowanymi stronami w procesie projektowania, przyczyniło się również do osiągnięcia znacznych korzyści gospodarczych. Dla tych i innych firm normalizacja była dobrą inwestycją. Była kluczem do podniesienia wydajności i efektywności w całym łańcuchu projektowania.

Liczby mówią

W ciągu ostatniej dekady wzrosło zainteresowanie kwalifikowaniem i szacowaniem korzyści ekonomicznych i społecznych wynikających ze stosowania norm. Ale o jak wielkim wpływie z norm mówimy? Szereg ostatnich badań przeprowadzonych w Niemczech i Wielkiej Brytanii prowadziło do bezpośredniego związku pomiędzy stosowaniem norm a wzrostem gospodarczym, wydajnością pracy, możliwościami eksportowymi i in. W badaniu przeprowadzonym w Wielkiej Brytanii przez Department of Industry i BSI (krajowa jednostka normalizacyjna Wielkiej Brytanii, członek ISO) oszacowano, że normy wniosły wkład w wysokości 2,5 mld funtów do gospodarki brytyjskiej i 13% zwiększenie wydajności pracy w ostatnich latach. Podobnie DIN (krajowa jednostka normalizacyjna Niemiec, członek ISO) ustalił, że korzyści wynikające ze stosowania norm stanowią 1% produktu krajowego brutto. Podobne badania przeprowadzone w USA, Australii i Kanady potwierdzają te ustalenia.

„Show me the Money”
 Elizabeth Gasiorowski - Denis
 ISO Focus 106
 oprac. J.S.



Informacje z sektorów

© Sergey Nivens - Fotolia.com

Zagrożenia w miejscach pracy

KT 159 ds. Zagrożeń Chemicznych i Pyłowych w Środowisku Pracy

W bieżącym roku KT 159 przygotował do zatwierdzenia 16 Polskich Norm. Wszystkie dotyczą oznaczania substancji niebezpiecznych dla zdrowia człowieka, występujących w powietrzu na stanowiskach pracy. Te szczególnie niebezpieczne to: anilina, bromoeten, bezwodnik trimelitowy, kobalt i jego związki, dekatlenek tetrafosforu, bromoetan, kwas trichlorooctowy, chlorowodór i inne.

Ze względu na zagrożenia dla zdrowia człowieka anilina została sklasyfikowana jako: substancja rakotwórcza, mutagenna, wykazująca toksyczność ostrą, o działaniu drażniącym na oczy i uczulającym na skórę. Działa toksycznie w następstwie wdychania. Anilina szczególnie silnie działa na układ krwiotwórczy (niszczy czerwone krwinki). Jest stosowana w przemyśle: chemicznym (produkcji farb, żywic, pigmentów), farmaceutycznym, rolniczym.

Bromoeten został sklasyfikowany jako substancja rakotwórcza. Stosowany jest w syntezie organicznej i w produkcji polimerów, kopolimerów, środków zmniejszających palność, farmaceutyków oraz fumigantów. Narażenie na bromoeten występuje w procesie produkcji, przerobu i konfekcjonowania tego związku.

Ze względu na zagrożenia dla zdrowia człowieka bezwodnik trimelitowy został zakwalifikowany do substancji o działaniu drażniącym na drogi oddechowe, stwarzającym ryzyko poważnego uszkodzenia oczu oraz mogącego powodować uczulenie w następstwie narażenia drogą oddechową i w kontakcie ze skórą. Bezwodnik trimelitowy stosuje się jako substancję wyjściową do wytwarzania polimerów i związków pośrednich w przemyśle chemicznym. Używa się go w żywicach do wytwarzania powłok proszkowych, tuszach, przewodach emaliowanych, wysoko wydajnych plastyfikatorach o małej lotności oraz polimerach konstrukcyjnych do zastosowań wysokotemperaturowych.

Na podstawie wyników badań kobalt i jego związki nieorganiczne można zaklasyfikować do substancji toksycznych. Szczególnie wrażliwym na działanie kobaltu jest układ oddechowy, w którym najczęściej obserwowano zmiany o typie astmatycznym i podłożu alergicznym, a także zmiany polegające na upośledzeniu wydolności oddechowej. Szczególnie narażeni są pracownicy przemysłu metali ciężkich (produkcja metali) oraz w rafineriach (produkcja kobaltu).

Dekatlenek tetrafosforu działa silnie drażniąco na układ oddechowy, skórę i oczy, a ponieważ ma właściwości żrące, może powodować oparzenia. Jako silny środek odwadniający jest stosowany do produkcji tlenochlorków fosforu, estrów akrylowych, substancji powierzchniowo czynnych i szkła specjalnego.

Bromoetan działa drażniąco na skórę, śluzówkę górnych dróg oddechowych i oczy. Wywiera szkodliwe działanie na układ nerwowy, krążenia i oddechowy, a także na wątrobę i nerki. Obecnie jest wy-

korzystywany w przemyśle chemicznym i farmaceutycznym jako rozpuszczalnik oraz związek alkilujący w procesie syntezy związków organicznych.

Kwas trichlorooctowy może spowodować poważne oparzenia skóry oraz uszkodzenia oczu, a także jest substancją stwarzającą zagrożenie dla środowiska wodnego, gdyż działa bardzo toksycznie na organizmy wodne. Narażenie na kwas trichlorooctowy może wystąpić podczas produkcji (syntezy) tej

substancji lub w trakcie jej stosowania w przemyśle farmaceutycznym lub rolnictwie.

Chlorowodór może spowodować poważne oparzenia skóry oraz uszkodzenia oczu, a także podrażnienie dróg oddechowych. Substancja ta jest używana do produkcji kwasu solnego, a także niektórych syntez, np. chlorku winylu.

Normalizacja metod oznaczania w powietrzu tych i innych niebezpiecznych substancji jest związana z realizacją programu wielolet-

niego „Poprawa bezpieczeństwa i warunków pracy” i ma na celu upowszechnienie jednolitych procedur pozwalających na wykrywanie i ilościową ocenę narażenia pracowników.

*Sektor Zdrowia,
Środowiska i Medycyny*

METAN

KT 275 ds. Techniki Zagrożeń w Górnictwie

W dniach 18-22 września 2014 r. w Huainan w Chinach odbyło się spotkanie ISO/TC 263 oraz grup roboczych WG 1 i WG 2. Na spotkaniu obecna była polska delegacja, w skład której weszli przedstawiciele Głównego Instytutu Górnictwa oraz Polskiego Komitetu Normalizacyjnego.

Na posiedzeniu plenarnym uczestniczące w spotkaniu kraje członkowskie przedstawiły obecny stan krajowego przemysłu węgla kamiennego oraz wielkości wydobywania metanu z pokładów węgla. Spośród krajów mających swych przedstawicieli na spotkaniu największymi producentami węgla kamiennego były Chiny generujące połowę światowej produkcji oraz Indie. Chiny okazały się również krajem przodującym w dziedzinie pozyskiwania metanu z pokładów węgla, Indie natomiast przedstawiły plany

przyszłego rozwoju tej technologii. Przedstawiciel Sektora Górnictwa PKN w swoim wystąpieniu omówił aktualny stan górnictwa w Polsce. Ponadto pokrótce przedstawił podstawy krajowego systemu normalizacyjnego, nawiązując do 90-lecia istnienia PKN - jednego z członków założycieli Międzynarodowej Organizacji Normalizacyjnej.

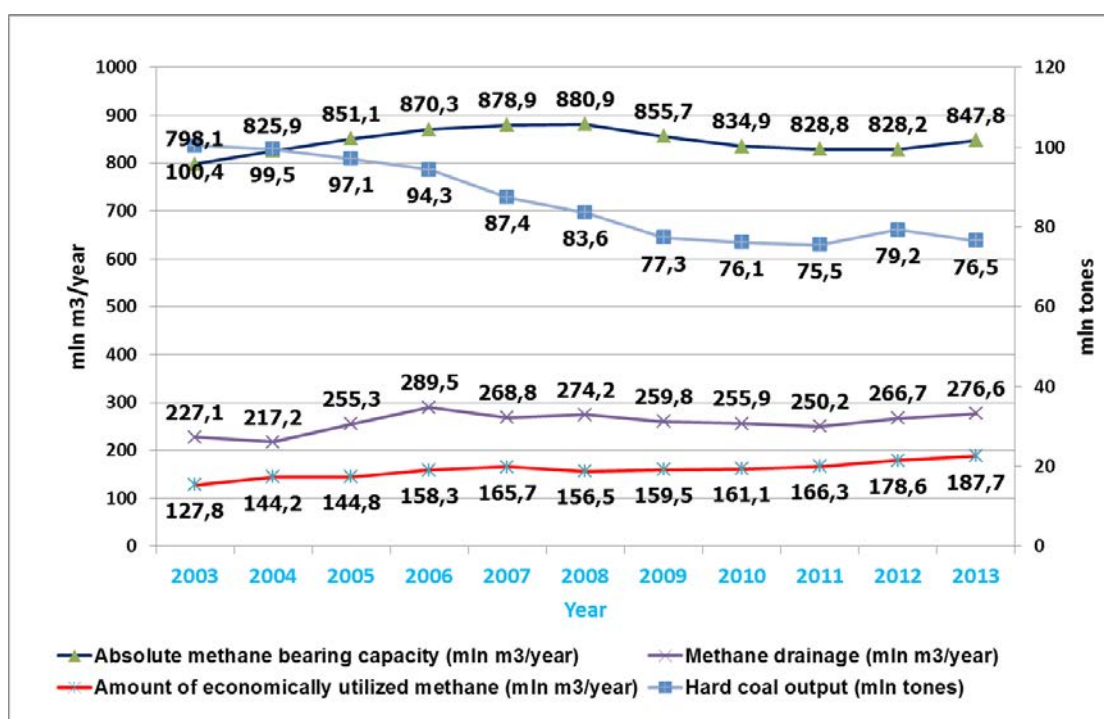
W części poświęconej wydobywaniu metanu z pokładów węgla poinformował o niewielkim wydobywaniu tego gazu w polskich zagłębieniach węglowych, wynikającym z niskiej przepuszczalności pokładów węgla położonych na głębokościach poniżej 700 m. Zaznaczył jednak, iż mimo zmniejszającego się wydobywania węgla w Polsce pozyskiwanie metanu oraz jego przemysłowe wykorzystanie, dzięki rozwojowi technologii w tej dziedzinie, utrzymuje się na stałym poziomie.

Przechodząc do normalizacji w tej dziedzinie, poinformował o opracowanej w Polsce PN-G-44200 oraz udostępnionym WG 1

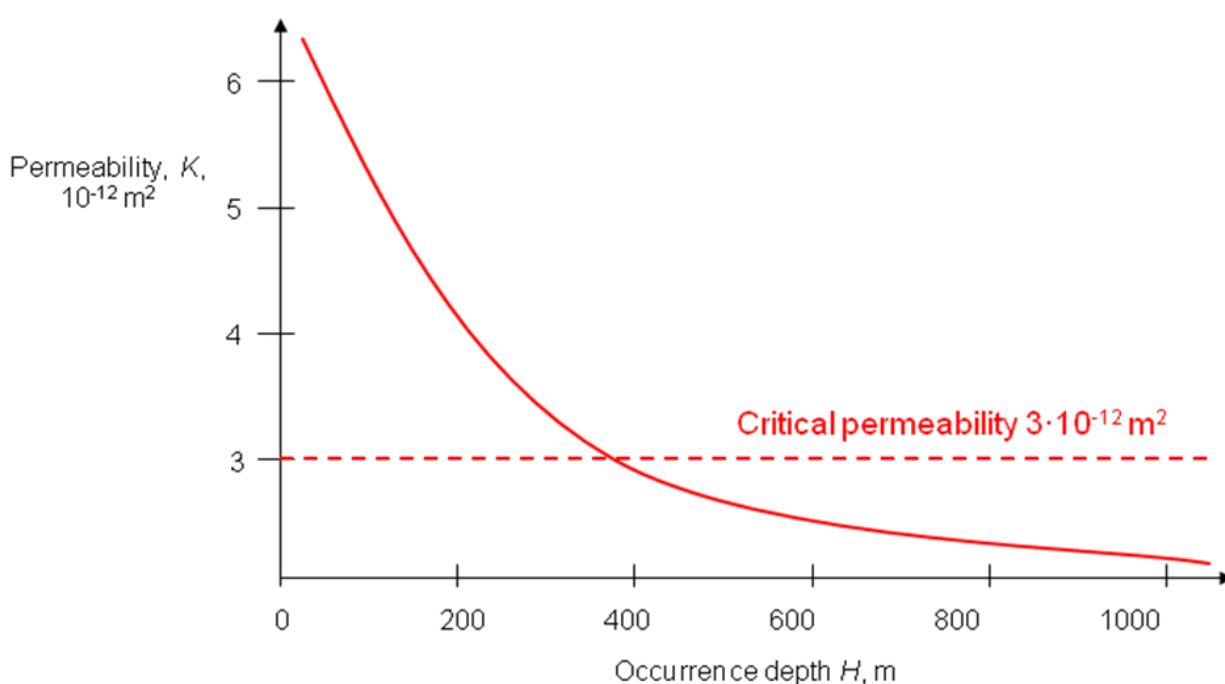
jej angielskim tłumaczeniu, zachęcając do wykorzystania polskich doświadczeń w pracach ISO/TC 263.

W punkcie programu dotyczącym ustalenia terminu i miejsca kolejnego spotkania, Sekretarz TC przypomniał, iż zgodnie z procedurami ISO, każdy z członków P zobowiązany jest do zorganizowania co najmniej jednego spotkania plenarnego. Ponieważ Chiny były gospodarzem posiedzeń już dwukrotnie, a raz posiedzenie odbyło się w Niemczech, zaproponował, by kolejne posiedzenie plenarne zostało zorganizowane w Polsce.

Przedstawiciel PKN zwrócił uwagę, że z krajów reprezentowanych na posiedzeniu przodującymi w dziedzinie eksploatacji węgla kamiennego i współwystępujących z nim kopalni są Chiny i Indie. W związku z tym zaproponował, by gospodarzem następnego posiedzenia były Indie. W wyniku dyskusji z przedstawicielem Indii uzgodniono, że decyzja dotycząca organizacji posiedzenia może być pod-



Rysunek 1. Wydobywanie węgla kamiennego oraz zalegającego w jego pokładach metanu oraz przemysłowe wykorzystanie tego gazu w ciągu ostatnich 10 lat.



Rysunek 2. Krzywa przepuszczalności (ang. permeability) pokładów węgla w zależności od głębokości ich zalegania

jęta dopiero po przeprowadzeniu konsultacji na poziomie krajowym. Delegacje zaakceptowały rezolucję obligującą członków TC do przedstawienia takiej deklaracji w ciągu miesiąca od zakończenia obecnego posiedzenia.

Podczas spotkania WG 1 i prac nad projektem N 18871 przedstawiciele Polski ponownie zwrócili uwagę na możliwość wykorzystania PN, proponując, by zrezygnować z łączenia w jednym dokumencie opisanej w PN metody zwiercinowej ze stanowiącą podstawę opracowywanego projektu Normy Międzynarodowej metodą rdzeniową. Zgłosili propozycję, by w projekcie N 18871 opisać wyłącznie metodę rdzeniową, a dla metody zwiercinowej przygotować odrębny nowy projekt Normy Międzynarodowej. Po dyskusji ustalono, iż w obecnym projekcie normy znajdzie się uproszczona metoda zwiercinowa, jako wsparcie dla laboratoriów nieposiadających wyposażenia do przeprowadzania badania zgodnie z opisaną w PN metodologią. Rozpoczęcie prac nad nowym projektem zawierającym pełną metodę zwiercinową pozostawiono do przyszłego rozważenia. Przedstawiciele Polski zgodzili się na takie rozwiązanie, zgłaszając uwagę by odpowiednio zmodyfikować zakres normy w dyskutowanym projekcie i ten wniosek został zaakceptowany.

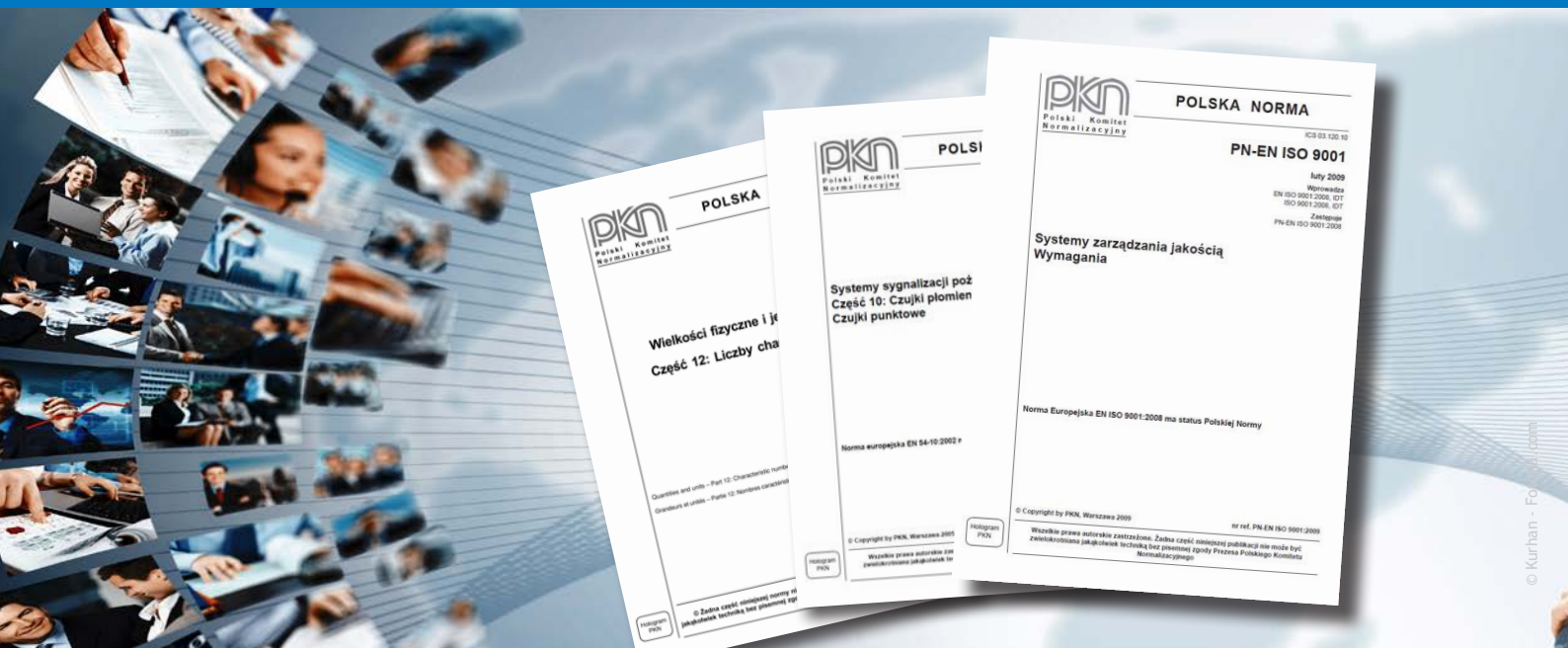
Na spotkaniu WG 2 delegacja Chin przedstawiła dwie propozycje nowych projektów Norm Międzynarodowych, prosząc o wsparcie krajów członkowskich w głosowaniu nad rozpoczęciem etapu NWIP. Przedstawiciel PKN przypomniał, że każda rezolucja ISO podlega opiniowaniu na poziomie krajowym w odpowiednim KT współpracującym i dopiero wynikiem tego opiniowania jest stanowisko krajowe do rezolucji. Jednak w składzie polskiej delegacji znalazł się przedstawiciel członka KT 275 - wiodącego KT we współpracy z ISO/TC 263 - oraz konsultant PKN w tym KT. W tej sytuacji przedstawiciel PKN mógł zapewnić, że skoro przedstawione propozycje dotyczą w znacznym stopniu bezpieczeństwa technik pozyskiwania metanu, to obie najprawdopodobniej zyskają pełne poparcie naszego kraju.

W czwartym dniu spotkania reprezentanci krajów członkowskich zostali zaproszeni na konferencję poświęconą metodom wydobywania i wykorzystania metanu zalegającego w pokładach węgla. Wygłoszone referaty dotyczyły m.in:

- bezpiecznego wydobywania oraz transportu metanu z zastosowaniem ochronnego płaszcza wodnego - Prof. Xinrong Luo (Chiny);
- wpływu eksploatacji i wykorzystania gazów kopalnych na zmiany klimatu - Dr Eduardo Jose Sanchez Sierra (Kolumbia);

- stymulacji kwasowej złóż gazu łupkowego - Dr Maysam Pournik (USA)
- badań sorpcji gazów w pokładach węgla, w tym możliwości lokowania w nich dwutlenku węgla - Dr Bernhard Krooss (Niemcy).

Tomasz Mazur
Sektor Górnictwa



Nowe Polskie Normy

Kryteria autentyczności kawy rozpuszczalnej

KT 229 ds. Kawy, Herbaty i Kakao

We wrześniu br. została opublikowana **PN-ISO 24114:2014-09 Kawa rozpuszczalna - Kryteria autentyczności**.

Na wersję polską normy ISO 24114:2011 rynek związany z przetwórstwem i handlem kawą, a także jednostki kontrolne czekały z niecierpliwością - norma została opracowana i sfinansowana przez jednego z producentów kawy rozpuszczalnej - firmę GRANA Sp z o.o.

Handel kawą rozpuszczalną ma znaczny udział w handlu międzynarodowym. Dostępne są krajowe i międzynarodowe przepisy dotyczące dopuszczalnego składu kawy rozpuszczalnej, jej mieszanek, a także deklaracji podawa-

nych na opakowaniach. W Normie Międzynarodowej określono kryteria autentyczności kawy rozpuszczalnej.

Czysta kawa rozpuszczalna jest produktem otrzymanym wyłącznie w wyniku ekstrakcji ziaren kawy palonej, zaś **mieszanka kawy rozpuszczalnej** powstaje w wyniku wspólnej ekstrakcji lub odrębnej ekstrakcji ziaren kawy palonej i surowców innych niż ziarno kawy. Skład mieszanek kawy rozpuszczalnej powinien być wyraźnie zadeklarowany na etykiecie. Ta kategoria produktów powinna odpowiadać przepisom międzynarodowym lub lokalnym.

Zafałszowana kawa rozpuszczalna jest produktem otrzymanym w wyniku wspólnej ekstrakcji lub odrębnej ekstrakcji ziaren

kawy palonej oraz surowców lub palonych surowców innych niż ziarno kawy. Jednak produkt ten jest sprzedawany jako czysta kawa rozpuszczalna, a dodanie surowca niebędącego ziarnem kawy nie zostało zadeklarowane na etykiecie.

W PN-ISO 24114:2014-09 określono, że zafałszowanie kawy rozpuszczalnej jest wykrywane przez oznaczanie zawartości cukru. Oznaczanie zawartości dwóch wskaźników cukrów, mianowicie całkowitej glukozy i całkowitej ksylozy jest wystarczające do ustalenia autentyczności, niezależnie od jakości kawy dostępnej w handlu lub warunków przetwarzania stosowanych w produkcji kawy rozpuszczalnej.

Produkt dostępny w handlu sprzedawany jako 100% czystej kawy rozpuszczalnej, badany w zakresie zawartości cukrów zgodnie z metodą określoną w ISO 11292 (polska wersja językowa **PN-ISO 11292:2000 Kawa rozpuszczalna - Oznaczanie zawartości wolnych cukrów oraz całkowitej zawartości cukrów po hydrolizie - Metoda z zastosowaniem**



wysoko sprawnej chromatografii anionowymiennej), z całkowitą glukozą lub całkowitą ksylozą większą od odpowiadającej granicy specyfikacji określonej w PN-ISO 24114:2014-09 należy uznać za zafalszowany.

Zatem kryteria autentyczności kawy rozpuszczalnej określone w PN-ISO 24114:2014-09 ułatwią jednostkom kontrolującym odniesienie się do nieprawidłowych deklaracji producentów. Będzie można udowodnić, że zafalszowane produkty nie są w 100% czystą kawą rozpuszczalną, a tym samym norma pomoże ograniczyć nieuczciwą konkurencję między producentami.

Sektor Żywności, Rolnictwa i Leśnictwa

Nurkowanie może być bezpieczne

Nurkowanie to „przebywanie pod wodą przy wykorzystaniu odpowiedniego sprzętu lub na tzw. zatrzymanym oddechu (freediving), w celach rekreacyjnych, sportowych, naukowych, technicznych, ratunkowych lub militarnych. Nurkowanie ze sprzętem (ang. scuba diving) oraz nurkowanie na zatrzymanym oddechu jest zaliczane do sportów ekstremalnych.”

Znaczną rolę w zwiększeniu bezpieczeństwa nurkowania ze sprzętem odgrywa normalizacja. W katalogu Polskich Norm naliczyłam 5 norm dotyczących sprzętu nurkowego. Podają one ogólne wymagania i badania dotyczące: środków do balastowania nurków, tablic rozdzielczych czynnika oddechowego dla nurków, palników tlenowo-elektrycznych do cięcia pod wodą, uchwytów do elektrod do spawania pod wodą oraz kompensatorów pływalności. Temu ostatniemu tematowi jest poświęcona norma [PN-EN 1809:2014-09 Sprzęt nurkowy - Kompensatory pływalności - Wymagania funkcjonalne i bezpieczeństwa, metody badań](#). W dokumencie podano 16 terminów, w tym tytułowy kompensator pływalności zdefiniowano jako „nadmuchiwane urządzenie, umożliwiające nurkowi regulowanie pływalności”.

Zawarte w normie metody badania kompensatorów pływalności uwzględniają odporność: na wysoką i niską temperaturę, na wodę morską, na zużycie. Konieczne jest także m.in. badanie przez wykonawcę praktycznego działania sprzętu. Uwagi po badaniu muszą zawierać informacje nt. bezpieczeństwa zamocowań i złączy, wygody upręży, łatwości dostępu do urządzeń do nadmuchiwania i wypuszczania gazu.

Norma została opracowana na podstawie mandatu udzielonego CEN przez Komisję Europejską i Europejskie Stowarzyszenie Wolnego Handlu. Zarazem norma wspiera podstawowe wymagania dyrektywy 89/686/EEC dotyczącej sprzętu ochrony osobistej.

Norma PN-EN 1809:2014-09 została opracowana przez KT 2 ds. Sportu i Rekreacji.

B.K.

USB- specyfikacja, cechy, wymagania zgodności

KT 103 ds. Urządzeń i Systemów Audio, Wideo i Podobnych

W 2014 roku opublikowana została angielska wersja językowa serii norm dotyczących uniwersalnej magistrali szeregowej USB:

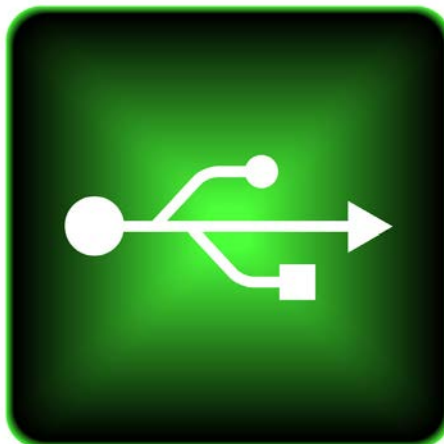
PN-EN 62680-1:2014-03 Interfejsy uniwersalnej magistrali szeregowej do transmisji danych oraz zasilania - Część 1: Specyfikacja uniwersalnej magistrali szeregowej, wersja 2.0

PN-EN 62680-2:2014-03 Interfejsy uniwersalnej magistrali szeregowej do transmisji danych oraz zasilania - Część 2: Uniwersalna magistrala szeregową - Specyfikacja kabli i złączy mikro-USB, wersja 1.01

PN-EN 62680-3:2014-03 Interfejsy uniwersalnej magistrali szeregowej do transmisji danych oraz zasilania - Część 3: Specyfikacja ładowania akumulatorów USB, wersja 1.2

PN-EN 62680-4:2014-06 Interfejsy uniwersalnej magistrali szeregowej do transmisji danych oraz zasilania - Część 4: Dokument klasy kabli i złączy uniwersalnej magistrali szeregowej, wersja 2.0

W części pierwszej określono specyfikację USB: atrybuty magistrali, definicje protokołu, typy transakcji, zarządzanie magistralą oraz interfejs programowa-



© valentint - Fotolia.com

nia wymagany do projektowania i budowania systemów i urządzeń peryferyjnych. Założono, że specyfikacja stworzy wytwórcom systemów OEM i peryferii przestrzeń dla produkcji wszechstronnych urządzeń oraz zróżnicowania rynku bez obciążeń wynikających z utrzymywania przestarzałych interfejsów i utraty kompatybilności.

W części drugiej określono wymagania i cechy złącza Micro-USB, które spełnią obecne i przyszłe potrzeby rynku telefonów komórkowych i urządzeń przenośnych, zgodnych ze specyfikacją USB 2.0 co do parametrów użytkowych, wielkości fizycznej i kształtu złącza Micro-USB.

W części trzeciej określono limity oraz mechanizmy wykrywania, kontroli i raportowania umożliwiające urządzeniom pobieranie prądu przekraczającego określone w specyfikacji USB 2.0 wartości przy ładowaniu akumulatorów i/lub zasilaniu z dedykowanych ładowarek, urządzeń nadrzędnych, koncentratorów i portów zasilających.

W części czwartej zawarto informacje służące jako wytyczne do projektowania, rozwoju i dobrowolnej kontroli zgodności złączy USB i gotowych kabli, a także jako określenie parametrów mechanicznych, elektrycznych, środowiskowych i wydajnościowych. Dokument określa zasady implementacji złączy USB, przewodów i gotowych kabli oraz sposoby korzystania przez producentów i/lub wytwórców z dobrowolnych wymagań zgodności.

Sektor Techniki Informatycznej i Komunikacji

Specyfikacje geometrii wyrobów

KT 48 ds. Podstaw Budowy Maszyn

Opublikowano polskie wersje językowe PN-EN ISO 10360:2011 Specyfikacje geometrii wyrobów (GPS) - Badania odbiorcze i okresowe współrzędnościowych maszyn pomiarowych (CMM) -

Część 7: CMM wyposażone w zespoły głowicy pomiarowej rejestrującej obraz oraz PN-EN ISO 15530-3:2011 Specyfikacje geometrii wyrobów (GPS) - Współrzędnościowe maszyny pomiarowe (CMM): Metoda wyznaczania niepewności pomiaru

- Część 3: Zastosowanie przedmiotów wzorcowych i wzorców.

W PN-EN ISO 10360-7:2011 opisano sposób realizacji badań odbiorczych stosowanych do sprawdzenia, czy współrzędnościowa maszyna pomiarowa wyposażona

w głowicę pomiarową rejestrującą obraz, służąca do pomiaru wymiarów liniowych, działa w sposób taki, jak zadeklarował to producent maszyny. W PN-EN ISO 10360-7:2011 przewidziano sprawdzanie błędów pomiaru długości (pięć różnych wzorcowanych długości badanych należy umieszczać w każdej z siedmiu różnych pozycji w przestrzeni pomiarowej CMM i każdą długość należy zmierzyć trzy razy, co daje w sumie 105 pomiarów), błędów próbkowania (poprzez pomiar 25 punktów na okręgu badawczym) oraz rozstępu powtarzalności błędów pomiaru długości.

W PN-EN ISO 15530-3:2011 zaproponowano metodę doświadczalną, pozwalającą na skuteczne uproszczenie oceny niepewności pomiarów za pomocą CMM. Do oceny niepewności pomiaru wykorzystuje się sekwencję pomiarów, wykonanych w ten sam sposób i w tych samych

warunkach co pomiary rzeczywiste z tym, że zamiast mierzenia wyrobów sprawdzanych mierzy się jeden przedmiot wzorcowy lub więcej przedmiotów wzorcowych. Do szacowania niepewności pomiarów wykorzystuje się różnice między wynikami uzyskanymi przez pomiar i znanymi wartościami wzorcowymi dla przedmiotów wzorcowych.

Współrzędnościowa technika pomiarowa, jak każdy pomiar, wymaga wyposażenia pomiarowego, które jest wzorcowane oraz podawania wyników pomiarów wraz z ich niepewnością. Komitet Techniczny ISO/TC 213 od początku swego powstania przywiązuje dużą wagę do tej problematyki. Sukcesywnie publikowane są nowe ustalenia normalizacyjne jako kolejne części norm ISO 10360 oraz ISO 15530. Normy serii ISO 10360 są istotne dla laboratoriów wzorcowujących współrzędnościowe ma-

szyny pomiarowe (CMM). Normy serii ISO 15530 interesują przede wszystkim laboratoria badawcze, wykonujące za pomocą CMM pomiary, w celu oceny zgodności wyrobów ze specyfikacją.

Sektor Maszyn i Inżynierii

Numer specjalny dostępny w sklepie PKN <https://sklep.pkn.pl>

NORMALIZACJA

Wiadomości PKN

NUMER SPECJALNY: JAKOŚĆ SPAWANIA

Komitety Techniczne - wrzesień 2014

Zmiany Przewodniczącego w Komitetach Technicznych

We wrześniu Prezes PKN powołał na 4-letnią kadencję do pełnienia funkcji Przewodniczącego:

- w KT 23 ds. Maszyn Włókienniczych i Pokrewnych mgr inż. Jerzego Andrysiaka reprezentującego Instytut Włókiennictwa.

Zmiany Zastępcy Przewodniczącego w Komitetach Technicznych

We wrześniu Prezes PKN powołał na 4-letnią kadencję do pełnienia funkcji Zastępcy Przewodniczącego:

- w KT 23 ds. Maszyn Włókienniczych i Pokrewnych dra inż. Stanisława Kazimierza Strzeleckiego reprezentującego Centralny Ośrodek Badawczo - Rozwojowy Maszyn Włókienniczych POLMATEX-CENARO.

Zmiany Sekretarzy w Komitetach Technicznych

We wrześniu Prezes PKN powołał do pełnienia funkcji Sekretarza:

- w KT 7 ds. Badań Nieniszczących Panią Jadwigę Biniszewską - Tkaczyk z Polskiego Komitetu Normalizacyjnego
- w KT 49 ds. Optyki i Przyrządów Optycznych Panią Jadwigę Biniszewską - Tkaczyk z Polskiego Komitetu Normalizacyjnego
- w KT 156 ds. Nawozów mgr inż. Magdalenę Zakrzewską z Polskiego Komitetu Normalizacyjnego
- w KT 196 ds. Cementu i Wapna mgr inż. Piotra Zapolskiego reprezentującego Instytut Ceramiki i Materiałów Budowlanych
- w KT 311 ds. Konserwacji Dóbr Kultury mgr inż. Martynę Dymowską z Polskiego Komitetu Normalizacyjnego.

Powołania nowych członków Komitetów Technicznych

We wrześniu Prezes PKN powołał na członków KT następujące podmioty:

- Instytut Badań i Rozwoju Motoryzacji BOSMAL Sp. z o.o. do KT 132 ds. Silników Spalinowych
- Kaczmarek Malewo spółka jawna do KT 140 ds. Rur, Kształtek i Armatury z Tworzyw Sztucznych
- Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Farb, Klejów i Polimerów SPEKTROCHEM do KT 233 Konstrukcji Murowanych
- Synthos SA do KT 211 ds. Wyrobów do Izolacji Ciepłej w Budownictwie
- TÜV SÜD Polska Sp. z o.o. do KT 6 ds. Systemów Zarządzania
- Uniwersytet im. A. Mickiewicza w Poznaniu do KT 297 ds. Informacji Geograficznej.

Odwołania członków Komitetów Technicznych

We wrześniu Prezes PKN odwołał z członka KT:

- Instytut Energetyki - Instytut Badawczy z KT 115 ds. Hałasu w Środowisku, KT 157 ds. Zagrożeń Fizycznych w Środowisku Pracy i KT 253 ds. Akustyki Architektonicznej
- Instytut Technologii Bezpieczeństwa MORATEX z KT 164 ds. Bezpieczeństwa w Górnictwie
- KA-CZMAREK Sp. z o.o. Spółka Komandytowo-Akcyjna z KT 140 ds. Rur, Kształtek i Armatury z Tworzyw Sztucznych
- Ministerstwo Infrastruktury i Rozwoju z KT 1 ds. Osób Niepełnosprawnych.

Komitety Zadaniowe

Zmiany Sekretarzy w Komitetach Zadaniowych

We wrześniu Prezes PKN powołał do pełnienia funkcji Sekretarza:

- w KZ 502 ds. Usług Chirurgii Estetycznej mgr inż. Martynę Dymowską z Polskiego Komitetu Normalizacyjnego
- w KZ 506 ds. Usług Lekarzy z Dodatkowymi Kwalifikacjami w Dziedzinie Homeopatii mgr inż. Annę Gruszkę z Polskiego Komitetu Normalizacyjnego.

Podkomitety Techniczne - wrzesień 2014

Zmiana umiejscowienia sekretariatów

We wrześniu prowadzenie sekretariatów:

- KT 277/PK 1 ds. Pomiarów i Oceny Jakości Paliw Gazowych
 - KT 277/PK 2 ds. Dystrybucji Paliw Gazowych
 - KT 277/PK 4 ds. Użytkowania Gazu
- przejęło Polskie Górnictwo Naftowe i Gazownictwo SA z siedzibą w Warszawie przy ul. Kasprzaka 25.

Zmiany sekretarza PK

We wrześniu Prezes PKN powołał do pełnienia funkcji Sekretarza:

- w KT 277/PK 1 ds. Pomiarów i Oceny Jakości Paliw Gazowych Pana Michała Dziekańskiego reprezentującego Polskie Górnictwo Naftowe i Gazownictwo SA
- w KT 277/PK 2 ds. Dystrybucji Paliw Gazowych Pana Michała Dziekańskiego reprezentującego Polskie Górnictwo Naftowe i Gazownictwo SA
- w KT 277/PK 4 ds. Użytkowania Gazu Pana Michała Dziekańskiego reprezentującego Polskie Górnictwo Naftowe i Gazownictwo SA.

Chcesz otrzymywać informacje
o nowych normach ?



NEWSLETTER

Bądź na bieżąco!

NORM



Zapisz się na wiedza.pkn.pl



Stanisław Jerzy Słowikowski



Przez wiele lat swojego życia zawodowego zajmował się problemami normalizacji. Z racji swojej specjalności działał głównie w szeroko rozumianym obszarze materiałoznawstwa elektrotechnicznego, biorąc czynny udział w opracowaniu wielu dokumentów normalizacyjnych.

Kiedy w 2005 r. powołano w Polskim Komitecie Normalizacyjnym nowy Komitet Techniczny 303 ds. Materiałów Elektroizolacyjnych, S. J. Słowikowski od samego początku włączył się w jego działalność.

Na zebraniu założycielskim w marcu 2005 został jednogłośnie wybrany przewodniczącym nowo powstałego KT 303 i funkcję tę sprawował nieprzerwanie aż do końca. Jako przewodniczący KT 303 działał niezwykle aktywnie, fachowo organizując prace KT i zachęcając do włączenia się w nie przedstawiciele wyższych uczelni, jednostek badawczych i przedsiębiorstw. Zawsze śledził nowe trendy w technologii i zastosowaniu materiałów elektroizolacyjnych oraz starał się uwzględnić je w opracowywanych dokumentach normalizacyjnych. Polegało to głównie na udziale w przygotowywaniu Norm Międzynarodowych i Europejskich oraz opracowaniu ich polskich wersji językowych.

Nie ograniczał się do normalizacji krajowej. Przez wiele lat uczestniczył w pracach Międzynarodowej Komisji Elektrotechnicznej (IEC). Był członkiem grup roboczych opracowujących projekty lub nowelizacje norm, a także wielokrotnie brał udział w posiedzeniach plenarnych Komitetów Technicznych: IEC/TC 15 ds. Stałych materiałów elektroizolacyjnych i IEC/TC 112 ds. Oceny i kwalifikacji materiałów i układów elektroizolacyjnych.

Był bardzo zaangażowany w działalność IEC/TC 10 ds. Dielektryków płynnych stosowanych w elektrotechnice. Działał aktywnie w MT 22 zajmującej się opracowaniem bardzo ważnej normy dla środowiska diagnostyków transformatorów elektroenergetycznych. Był zdecydowanym przeciwnikiem normy EN 60422:2013 w takim kształcie, w jakim została zatwierdzona.

Cieszył się wielkim autorytetem nie tylko ze względu na ogromną wiedzę i doświadczenie zawodowe, ale także z uwagi na szczególne cechy charakteru.

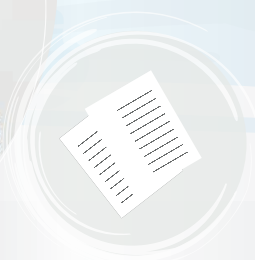
Stanisław Jerzy Słowikowski zmarł 23 czerwca 2014 r.

Wszyscy zapamiętamy Go jako wspaniałego fachowca i pasjonata swojej pracy, a także jako bardzo prawą, dobrą i uczynną osobę.

Współpracownicy z KT 303



NORMY ON-LINE



Dostęp on-line
do treści Polskich Norm

Opis usługi

- Dostęp poprzez wyszukiwarkę norm na stronie <http://wiedza.pkn.pl> do treści¹ całego zbioru Polskich Norm lub Polskich Norm z wybranych dziedzin wg międzynarodowej klasyfikacji norm ICS.
- Aktualizacja zbioru on-line.
- Jednorazowa opłata wnoszona przed uruchomieniem usługi.
- Newsletter informujący o pojawieniu się nowych norm.
- Dostęp do treści norm aktualnych i wycofanych.
- Umowa na 12 miesięcy.

Aby uzyskać oferowaną usługę należy:

- przysłać na adres: wsmsekr@pkn.pl zapytanie ofertowe zawierające numery dziedzin ICS, z zakresu których użytkownik chce mieć dostęp do treści Polskich Norm;
- podpisać umowę, którą PKN sporządzi na podstawie otrzymanego zapytania;
- wnieść roczną opłatę.

¹ Treść normy przedstawiona jest w formacie graficznym flash – tylko do odczytu bez możliwości wydruku i zapisu. Do obsługi tego formatu wymagana jest przeglądarka internetowa z zainstalowaną wtyczką Adobe Flash Player. W zbiorze mogą znajdować się tylko normy, które nie zawierają elementów dodatkowych typu folie porównawcze np. PN EN ISO 8501-1:2008, programy dostarczane na płycie CD np. PN-EN 62305-2:2008 lub Polskie Normy zawierające oryginalne normy ETSI np. PN-ETSI EN 303 035-2 V1.2.1:2003

KONTAKT

email: wsmsekr@pkn.pl
tel. 22 5567 694, 22 55 67 774

