

**PLAN DZIAŁANIA
KT NR 13
ds. Maszyn do Robót Ziemnych i Drogowych oraz Żurawi
Samojezdnych**

STRESZCZENIE

Komitet Techniczny ds. Maszyn do Robót Ziemnych i Drogowych oraz Żurawi Samojezdnych powołany został w ramach Polskiego Komitetu Normalizacyjnego w roku 1994. Celem KT jest sprawne organizowanie działalności normalizacyjnej w kraju przy aktywnym współdziałaniu ekspertów krajowych. Ma na celu wspieranie polityki państwa w zakresie zapewnienia sprawnego działania systemu bezpieczeństwa i ochrony zdrowia pracowników zatrudnionych przy obsłudze maszyn do robót ziemnych i drogowych oraz żurawi samojezdnych stosowanych w budownictwie. System ten spełnia wymagania dyrektyw europejskich (98/79/WE, 2006/42/WE) dotyczących bezpieczeństwa maszyn i przepisów krajowych wdrażających te dyrektywy oraz norm zharmonizowanych związanych z w/w dyrektywami.

Komitet Techniczny nr 13 ds. Maszyn do Robót Ziemnych i Drogowych oraz Żurawi Samojezdnych zajmuje się głównie opracowywaniem podstawowych norm z zakresu:

- terminologii,
- bezpieczeństwa pracy maszyn i urządzeń,
- parametrów technicznych i specyfikacji handlowych.

Aktualnie w zakresie działania Komitetu Technicznego nr 13 znajduje się 40 pozycji Norm Europejskich wprowadzonych metodą uznania i 34 pozycje norm wprowadzonych metodą tłumaczenia.

Stronami zainteresowanymi stosowaniem norm opracowanych w KT nr 13 są przede wszystkim organy administracji państwowej, realizujące ustawowy obowiązek zapewnienia właściwych warunków pracy w dużych, średnich i małych przedsiębiorstwach; pracownicy zatrudnieni w w/w przedsiębiorstwach i ich reprezentanci; organy kontroli warunków pracy (Państwowa Inspekcja Pracy); producenci, dystrybutorzy oraz użytkownicy maszyn, laboratoria pomiarowe, jednostki certyfikujące maszyny, ośrodki szkolenia operatorów i eksperci z zakresu BHP. Stosowanie norm służyć będzie:

- wdrażaniu profilaktyki ograniczającej zagrożenia w środowisku pracy,
- ograniczeniu skutków tych zagrożeń tj. zmniejszeniu liczby chorób zawodowych,
- zmniejszeniu kosztów odszkodowań tytułem w/w chorób,
- usunięciu barier technicznych w handlu maszynami i urządzeniami w kraju, w Europie i na świecie,
- wymianie informacji i współpracy między ekspertami krajowymi, europejskimi i międzynarodowymi.

Priorytetem w programie prac normalizacyjnych powinno być wprowadzenie do zbioru Polskich Norm zharmonizowanych Norm Europejskich związanych z dyrektywami.

1 ŚRODOWISKO BIZNESOWE KT

1.1 Opis środowiska biznesowego

Opracowaniem i stosowaniem znormalizowanych metod identyfikacji, oceny i ograniczenia zagrożeń przy projektowaniu i użytkowaniu maszyn stosowanych w budownictwie, zainteresowani przede wszystkim są:

- organy administracji państwowej w tym Ministerstwo Spraw Wewnętrznych i Administracji oraz Państwowa Inspekcja Pracy,
- pracodawcy realizujący ustawowy obowiązek zapewnienia właściwych warunków pracy w dużych, średnich i małych przedsiębiorstwach, wynikający z wymagań dyrektyw europejskich,
- pracownicy zatrudnieni w dużych, średnich i małych przedsiębiorstwach i ich reprezentanci,
- projektanci, producenci, dystrybutorzy i użytkownicy maszyn i urządzeń,
- instytuty badawcze, laboratoria pomiarowe, eksperci z zakresu bhp,
- ośrodki szkolenia operatorów,
- laboratoria badawcze i jednostki certyfikujące maszyny,
- inne instytucje i osoby zainteresowane poprawą warunków pracy i ograniczeniem zagrożeń fizycznych w środowisku pracy.

W Polsce koordynatorem prac naukowych i wdrożeniowych związanych z bezpieczeństwem maszyn stosowanych w budownictwie oraz szkoleniem operatorów, jest Instytut Mechanizacji Budownictwa i Górnictwa Skalnego.

1.2 Wskaźniki ilościowe dotyczące środowiska biznesowego

W Polsce w przemyśle maszyn budowlanych działa oprócz dużych firm takich jak BUMAR Łabędy i Huta Stalowa Wola wiele małych i średnich przedsiębiorstw, które produkują specjalistyczne maszyny i urządzenia budowlane na konkretne zamówienia przedsiębiorstw budowlanych z kraju i zagranicy.

Łączną ilość wyprodukowanych maszyn i urządzeń budowlanych w 2014 roku wg publikacji GUS szacuje się na 26,7 tysięcy ton.

W chwili obecnej wiele przedsiębiorstw przechodzi restrukturyzacją czy tak jak największy producent maszyn budowlanych Huta Stalowa Wola zmienia właściciela. Większość producentów ma problemy finansowe i nie jest bezpośrednio zainteresowana opracowywaniem norm.

Z norm dotyczących bezpieczeństwa korzystają głównie laboratoria badawcze i jednostki certyfikujące maszyny i urządzenia budowlane, jak również ośrodki szkolące operatorów maszyn.

2 OCZEKIWANE KORZYŚCI Z REALIZACJI PRAC KT

W wyniku prac normalizacyjnych z zakresu tematycznego KT nr 13 ds. Maszyn do Robót Ziemnych i Drogowych oraz Żurawi Samojezdnych będzie można odnieść następujące korzyści:

- spadek liczby osób zatrudnionych w warunkach zagrożenia,
- zmniejszenie strat, zarówno ekonomicznych jak i społecznych, związanych z wypadkami przy pracy i z chorobami zawodowymi,
- zwiększenie świadomości społecznej związanej z koniecznością poprawy warunków pracy i ochrony zdrowia pracowników,

- zmniejszenie kosztów odszkodowań w wyniku wypadków,
- usunięcie barier technicznych w handlu maszynami i urządzeniami budowlanymi w kraju, w Europie i na świecie,
- wymiana informacji i współpracy między ekspertami krajowymi, europejskimi i międzynarodowymi.

3 CZŁONKOSTWO W KT

Każdy podmiot krajowy zainteresowany daną tematyką ma prawo zgłosić chęć uczestnictwa w KT i po spełnieniu wymogów proceduralnych (procedura Z2-P3 w powiązaniu z Z2-P1) stać się członkiem KT. Każdy członek KT realizuje zadania KT poprzez swoich reprezentantów.

Aktualny skład KT jest podany na stronie www.pkn.pl, w Wykazie OT.

4 CELE KT I STRATEGIA ICH REALIZACJI

4.1 Cele KT

- Możliwie szybkie wprowadzenie do systemu Polskich Norm wszystkich Norm Europejskich dotyczących bezpieczeństwa maszyn i urządzeń.
- Wprowadzenie norm terminologicznych i norm dotyczących specyfikacji technicznych w celu eliminowania barier w handlu maszynami i urządzeniami budowlanymi w Europie i na świecie.
- Wymiana informacji między ekspertami krajowymi, europejskimi i międzynarodowymi.

Powyższe cele będą realizowane poprzez terminową (zgodną z przyjętymi harmonogramami) realizację wszystkich prac ujętych w Programie prac normalizacyjnych KT oraz zwiększenie udziału polskich ekspertów w CEN/TC 151/WG2 , CEN/TC147 i CEN/TC 337.

4.2 Strategia ustalona do osiągnięcia celów KT

- Aktywne uczestnictwo w głosowaniach wszystkich członków KT 13.
- Aktywne uczestnictwo w pracach i posiedzeniach KT 13 wszystkich członków.
- Aktywne poszukiwanie wykonawców prac normalizacyjnych.
- Zwiększenie liczby członków KT 13.

4.3 Aspekty środowiskowe

Tematyka działalności KT 13 nie jest bezpośrednio związana ze sprawami środowiska, w tym jego ochroną. Jednakże stosowanie norm dotyczących zwłaszcza maszyn do robót ziemnych i drogowych prowadzi do zmniejszenia emisji szkodliwych substancji.

5 CZYNNIKI WPŁYWAJĄCE NA REALIZACJĘ PROGRAMU PRAC KT I WPROWADZANIE NOWYCH TN DO PROGRAMU PRAC

Każdy zainteresowany ma możliwość zgłaszania tematów normalizacyjnych (TN) wypełniając Karty nowego tematu (KNT) lub Karty propozycji tematu normalizacyjnego (KPT).

Każdy zgłoszony TN jest wprowadzany do programu KT. KT decyduje o kontynuacji lub zaniechaniu tematu normalizacyjnego.

W programie prac prezentowane są wszystkie TN będące aktualnie w opracowaniu.

Program prac KT znajduje się na stronie www.pkn.pl, w Wykazie OT, po wybraniu numeru właściwego KT.

Czynnikami mogącymi wpływać na terminowe wykonanie prowadzonych prac normalizacyjnych oraz na wprowadzanie do programu prac nowych tematów normalizacyjnych są m.in.:

- brak środków finansowych na opracowanie PN,
- przy występującej dużej różnorodności maszyn, trudności ze znalezieniem wykonawcy danej normy, który dobrze zna zagadnienia związane z konkretną maszyną czy urządzeniem.

6 WYKAZ PROPOZYCJI TEMATÓW NORMALIZACYJNYCH, DLA KTÓRYCH KT PRZEVIDUJE POZYSKANIE ZAMAWIAJĄCYCH W RAMACH PRAC NA ZAMÓWIENIE

Brak.