

PLAN DZIAŁANIA KT NR 168 ds. Wyrobów z Tworzyw Sztucznych

STRESZCZENIE

Zainteresowani tematyką KT nr 168 to przedstawiciele instytutów, przedsiębiorstw i uczelni zajmujący się zagadnieniami dotyczącymi przetwórstwa tworzyw sztucznych, wyrobów z tworzyw sztucznych, półproduktów, w tym właściwości materiałów i metod badań, materiałów porowatych, wzmocnionych i taśm samoprzylepnych.

KT nr 168 jest wiodącym komitetem w zakresie współpracy z europejskimi jednostkami normalizacyjnymi: CEN/TC 193/WG 7; CEN/TC 249/WG 11; WG 2; WG 3; WG 4; WG 5; WG 7; WG 8; WG 9 oraz w zakresie współpracy międzynarodowej: ISO/TC 61/SC 10; SC 11; SC 13.

1 ŚRODOWISKO BIZNESOWE KT

1.1 Opis środowiska biznesowego

Na działalność gospodarczą objętą zakresem KT znaczący wpływ mają następujące uwarunkowania polityczne, gospodarcze, techniczne, prawne, społeczne i/lub aspekty regionalne/międzynarodowe: postępująca normalizacja terminologii stosowanej w dziedzinie tworzyw sztucznych, wprowadzanie nowych produktów i półproduktów z tworzyw sztucznych i opartych na tworzywach sztucznych z wyłączeniem gumy, związany z tym rynek nowych technologii uwzględniający warunki środowiskowe oraz recykling.

Szczegółowa lista podmiotów wchodzących w skład KT 168 dostępna jest na stronie www.pkn.pl, zakładka Normalizacja, Wykaz OT.

1.2 Wskaźniki ilościowe dotyczące środowiska biznesowego

Poniższe wskaźniki ilościowe opisują środowisko biznesowe, w celu wsparcia działań KT poprzez zapewnienie niezbędnych danych.

W zakresie prac KT 168 są normy europejskie dotyczące między innymi wyrobów z tworzyw sztucznych, materiałów porowatych oraz tworzyw sztucznych wzmocnionych.

2 OCZEKIWANE KORZYŚCI Z REALIZACJI PRAC KT

Działania podjęte w KT 168 mają na celu usunięcie barier technicznych i handlowych poprzez ujednoczenie nazewnictwa krajowego dotyczącego egzaminów kwalifikacyjnych spawaczy i zgrzewaczy połączeń z tworzyw sztucznych (PN-EN 13067) oraz wysokociśnieniowych laminatów dekoracyjnych – seria norm PN-EN 438.

PLAN DZIAŁANIA KT 168

DATA: 2019-08-01

Wersja: 3 PD

Projekt uzgodniony w KT

Strona 2

3 CZŁONKOSTWO W KT

Każdy podmiot krajowy zainteresowany daną tematyką ma prawo zgłosić chęć uczestnictwa w KT i po spełnieniu wymogów proceduralnych (procedura Z2-P3 w powiązaniu z Z2-P1) stać się członkiem KT. Każdy członek KT realizuje zadania KT poprzez swoich reprezentantów.

Szczegółowe informacje dostępne na stronie www.pkn.pl/normalizacja.

4 CELE KT I STRATEGIA ICH REALIZACJI**4.1. Cele KT**

Harmonizacja oraz upowszechnianie aktualnych rozwiązań dotyczących wyrobów z tworzyw sztucznych, w tym nowych materiałów polimerowych, przez opiniowanie europejskich i międzynarodowych projektów normalizacyjnych, eliminowanie barier technicznych w handlu na terenie kraju, Europy i na świecie, opracowywanie w języku polskim norm ważnych dla branży.

4.2. Strategia ustalona do osiągnięcia celów KT

Opiniowanie projektów Norm Europejskich, Norm Międzynarodowych i innych dokumentów normalizacyjnych z zakresu tematycznego komitetu oraz komitetów, z którymi KT w zakresie swojej tematyki współpracuje (PKN/KT 141, PKN/KT 184); przesyłanie uwag do PKN, CEN, ISO.

Podejmowanie starań o uzyskanie środków finansowych dla norm szczególnie ważnych dla branży a następnie opracowywanie ich w polskiej wersji językowej.

W KT nr 168 powołana jest Stała Grupa Projektowa do współpracy w przygotowaniu ankiety powszechnej i adresowanej projektów europejskich.

Proponowane opracowania w języku polskim:

EN 438-2, EN 438-4, EN 438-6 o wspólnym tytule: *Wysokociśnieniowe laminaty dekoracyjne (HPL) – Płyty z żywic termoutwardzalnych (zwyczajowo nazywane laminatami)* i Część 2: Oznaczanie właściwości, Część 4: Klasyfikacja i specyfikacje laminatów kompaktowych o grubości 2 mm i grubszych, Część 6: Klasyfikacja i specyfikacje laminatów kompaktowych do zastosowań zewnętrznych o grubości 2 mm i grubszych

5 CZYNNIKI WPŁYWAJĄCE NA REALIZACJĘ PROGRAMU PRAC KT I WPROWADZANIE NOWYCH TN DO PROGRAMU PRAC

Każdy zainteresowany ma możliwość zgłaszania tematów normalizacyjnych (TN) wypełniając Karty nowego tematu (KNT) lub Karty propozycji tematu normalizacyjnego (KPT).

PLAN DZIAŁANIA KT 168

DATA: 2019-08-01

Wersja: 3 PD

Projekt uzgodniony w KT

Strona 3

Każdy zgłoszony TN jest wprowadzany do programu KT. KT decyduje o kontynuacji lub zaniechaniu tematu normalizacyjnego. Drugi element numeru tematu normalizacyjnego wskazuje numer Podkomitetu Technicznego opracowującego temat, np. numer tematu normalizacyjnego XXX.1.XXXX oznacza wykonywanie w KT XXX PK 1 (Podkomitecie Technicznym nr 1 Komitetu Technicznego XXX). Jeżeli drugi element przyjmuje wartość zero oznacza to, że TN jest opracowywany w KT.

W programie prac prezentowane są wszystkie TN będące aktualnie w opracowaniu. Program prac KT dostępny jest na stronie www.pkn.pl, Wykaz OT, po wybraniu numeru właściwego KT.

6 WYKAZ PROPOZYCJI TEMATÓW NORMALIZACYJNYCH, DLA KTÓRYCH KT PRZEVIDUJE POZYSKANIE ZAMAWIAJĄCYCH W RAMACH PRAC NA ZAMÓWIENIE

Z uwagi na trudności w pozyskiwaniu środków finansowych KT nie podaje propozycji tematów.