

PLAN DZIAŁANIA KT NR 187

DATA: 2026-08-26

Wersja: 1

Strona 1

**PLAN DZIAŁANIA
KT 187
ds. Opon, Obręczy i Zaworów**

SPIS TREŚCI

1. OPIS DZIAŁALNOŚCI OT	2
2. ŚRODOWISKO BIZNESOWE OT	3
3. ASPEKTY DOTYCZĄCE OCHRONY ŚRODOWISKA W PRACACH OT	5
4. OCZEKIWANE KORZYŚCI Z REALIZACJI PRAC OT	6
5. CZŁONKOSTWO W OT	6
6. CELE OT I STRATEGIA ICH REALIZACJI	7
7. WPROWADZANIE NOWYCH TN DO PROGRAMU PRAC	7
8. CZYNNIKI WPŁYWAJĄCE NA REALIZACJĘ PROGRAMU PRAC OT	8
9. PROPOZYCJE ZAGADNIENÍ, TEMATÓW NORMALIZACYJNYCH, DLA KTÓRYCH KT PRZEWIDUJE POZYSKANIE ZAMAWIAJĄCYCH W RAMACH PRAC NA ZAMÓWIENIE	8

PLAN DZIAŁANIA KT NR 187

DATA: 2026-08-26

Wersja: 1

Strona 2

1. OPIS DZIAŁALNOŚCI OT

Działalność polskiego rynku opon charakteryzuje się dynamicznymi zmianami i rosnącym zapotrzebowaniem na produkty wysokiej jakości. Powodem takiej sytuacji jest sam rynek oraz wewnętrzne wymogi krajowe.

Na początku 2020 roku pandemia COVID-19 wpłynęła na całą gospodarkę, w tym również na branżę motoryzacyjną i rynek opon. W związku z ograniczeniami w przemieszczaniu się oraz spadkiem aktywności na rynku, popyt na nowe opony tymczasowo się zmniejszył. Jednak z czasem, szczególnie od 2021 roku, po zniesieniu ograniczeń, nastąpił gwałtowny wzrost sprzedaży, zwłaszcza w segmencie opon do samochodów osobowych i ciężarowych. Polski rynek opon zaczął się rozwijać dzięki rosnącej liczbie pojazdów na drogach, zarówno prywatnych, jak i flotowych. Wzrosła także popularność opon zimowych i całorocznych, co wynika z konieczności zwiększenia bezpieczeństwa przez adaptację aut do aktualnych warunków pogodowych. W ostatnim okresie dużą rolę odgrywają innowacje technologiczne, takie jak opony z niskim oporem toczenia oraz rozwiązania proekologiczne. Polska branża oponiarska coraz intensywniej skupia się na zrównoważonym rozwoju oraz recyklingu zużytych opon, co wpisuje się w globalne trendy ekologiczne. Wzrost konkurencji zarówno na rynku krajowym, jak i zagranicznym wymusza na producentach obniżenie cen i poprawę jakości produktów.

W latach 2022-2023 zauważalny był wzrost importu opon z Azji, zwłaszcza z Chin i Indii, który wpłynął na ceny i dostępność produktów. Polskie firmy zaczęły inwestować w rozwój sieci serwisowych i sklepów internetowych, aby lepiej dotrzeć do klientów. W tym okresie dużą popularnością cieszyły się również usługi wymiany opon oraz sezonowe przechowywanie ogumienia. Wzrost zainteresowania e-commerce zmusił lokalnych producentów do cyfrowej transformacji i uruchomienia własnych platform sprzedażowych.

Dzięki tym zmianom polscy producenci mogą wchodzić coraz prężniej na rynek właśnie z ofertą opon całorocznych. Innowacyjne podejście, zastosowanie nowych technik i wyższa jakość opon powodują, że wyroby krajowe mogą stać się interesującą ofertą również dla naszych sąsiadów z krajów ościennych, co w sposób jasny przełoży się na większą sprzedaż opon.

Od 2024 roku można zaobserwować trend wzrostu rynku opon jakości premium wynikający z rosnącej świadomości konsumentów i rosnących wymagań dotyczących bezpieczeństwa. W Polsce zwiększyła się także świadomość ekologiczna, co wpływa na wybór bardziej przyjaznych dla środowiska rozwiązań. Pomimo wyzwań związanych z globalnymi zakłóceniami łańcuchów dostaw, branża oponiarska w Polsce wykazała dużą odporność i adaptacyjność. Ostatnie lata to okres intensywnego rozwoju, innowacji i rosnącego znaczenia zrównoważonego rozwoju polskiego rynku opon.

Zakres prac Komitetu Technicznego nr 187 obejmuje normy systemowe i dokumenty normalizacyjne dotyczące opon, obręczy i zaworów stosowanych w branży motoryzacyjnej i przemysłowej. W zakres działalności wchodzi opracowywanie i aktualizacja norm dotyczących parametrów technicznych, bezpieczeństwa, metod badań oraz oznakowania tych wyrobów.

PLAN DZIAŁANIA KT NR 187

DATA: 2026-08-26

Wersja: 1

Strona 3

2. ŚRODOWISKO BIZNESOWE OT

- Uwarunkowania gospodarcze, prawne i technologiczne

Branża obejmuje produkcję i dystrybucję opon, obręczy oraz zaworów, będących kluczowymi elementami przemysłu motoryzacyjnego, przemysłu ciężkiego i transportu w szerokim pojęciu. Gospodarczo, sektor ten jest istotnym segmentem rynku motoryzacyjnego, z dużą wartością produkcji i wymiany handlowej na poziomie krajowym i międzynarodowym.

Pod względem prawnym, branża musi przestrzegać rozporządzeń UE (np. dotyczących homologacji, bezpieczeństwa i ochrony środowiska) i krajowych przepisów (w tym ustawy o ruchu drogowym).

- Bezpieczeństwo produkcji, produktu i usługi

Kluczowe jest zapewnienie bezpieczeństwa użytkowania wyrobów. Wiąże się to ze spełnieniem wymagań przepisów krajowych i europejskich. Zagrożenia związane z jakością materiałów i procesów produkcyjnych mogą wpływać na bezpieczeństwo użytkowników oraz środowiska. Prace nad normami w zakresie odporności na warunki klimatyczne, zużycia i wytrzymałości są niezbędne.

- Potrzeby środowiska biznesowego.

Rynek oczekuje od branży wysokich standardów jakości, zgodności z normami ekologicznymi, certyfikatów środowiskowych (np. ISO 14001). Ważne są także inicjatywy na rzecz zrównoważonego rozwoju, ograniczenia odpadów i recyklingu materiałów. Współpraca z instytucjami certyfikującymi i organizacjami międzynarodowymi jest kluczowa dla utrzymania konkurencyjności.

- Kategorie zainteresowanych stron:

- a. Przemysł motoryzacyjny i transportowy;
- b. Grupy interesu publicznego i środowiskowe;
- c. Inwestorzy i instytucje kredytowe;
- d. Pracownicy i organizacje branżowe;
- e. Klienci i konsumenci końcowi;
- f. Dostawcy surowców i materiałów;
- g. Media branżowe i opiniotwórcze;
- h. Społeczności lokalne w regionach produkcji.

PLAN DZIAŁANIA KT NR 187

DATA: 2026-08-26

Wersja: 1

Strona 4

- Normy i dokumenty normalizacyjne

W branży istotne są międzynarodowe normy ISO (np. ISO 9001, ISO 14001), Polskie Normy i Normy Międzynarodowe (np. dotyczące oznakowania, parametrów, wymiarów opon, obręczy).

- Bariery techniczne i prawne

Niektórzy producenci samochodów – szczególnie modeli pojazdów klasy premium oraz sportowych – wymagają stosowania wyłącznie opon z homologacją. Montaż modelu bez homologacji wiąże się wówczas z utratą gwarancji. Istnieje również zależność homologacja opon a ubezpieczenie – wykorzystanie ogumienia bez homologacji może zostać zinterpretowane jako jazda na oponach niedostosowanych do pojazdu i spowodować problemy z wypłatą odszkodowania w przypadku kolizji.

- Aspekty społeczne, środowiskowe i kulturowe

Działalność branży musi uwzględniać aspekty zdrowia i bezpieczeństwa pracowników, ochrony środowiska (np. recykling opon, przetwarzanie, piroliza) oraz społecznej odpowiedzialności. Kultura korporacyjna i społeczna akceptacja są istotne dla rozwoju branży.

- Inicjatywy normalizacyjne i patenty

W branży zgłoszono liczne patenty na innowacyjne rozwiązania w zakresie materiałów, konstrukcji i procesu produkcji. Zainteresowane strony mogą zgłaszać potrzeby w zakresie opracowań nowych norm, szczególnie w zakresie ekologii i bezpieczeństwa.

- Wskaźniki ilościowe

Na podstawie dostępnych danych do roku 2023, liczba przedsiębiorstw w Polsce zajmujących się produkcją, sprzedażą lub usługami związanymi z oponami (np. warsztaty, sklepy, producenci) jest trudna do precyzyjnego określenia bez najnowszych statystyk. Jednak można podać ogólne informacje:

W Polsce działa kilkaset przedsiębiorstw związanych z branżą oponiarską. Branża ta obejmuje zarówno dużych producentów opon, jak i mniejsze firmy zajmujące się sprzedażą i usługami serwisowymi.

Według danych GUS i branżowych raportów, sektor ten jest bardzo rozwinięty i obejmuje między innymi firmy działające w zakresie dystrybucji, napraw, wymiany opon a także samej produkcji opon.

Jeśli chodzi o wartość produkcji, to szacuje się, że rynek oponiarski w Polsce generuje miliardy złotych rocznie. Na podstawie danych z Głównego Urzędu Statystycznego (GUS) oraz branżowych raportów, wartość produkcji w sektorze opon i wyrobów gumowych w Polsce wynosiła w ostatnich latach od około 10 do 15 miliardów złotych rocznie. To obejmuje zarówno produkcję opon samochodowych, motocyklowych, ciężarowych, jak i innych wyrobów gumowych.

PLAN DZIAŁANIA KT NR 187

DATA: 2026-08-26

Wersja: 1

Strona 5

Główne kraje eksportowe i importowe w Europie to Niemcy Francja Wielka Brytania Włochy oraz Hiszpania.

3. ASPEKTY DOTYCZĄCE OCHRONY ŚRODOWISKA W PRACACH OT

Plan działania opracowany przez KT 187 uwzględnia identyfikację kluczowych zagadnień ekologicznych związanych z produkcją, użytkowaniem i utylizacją wyrobów takich jak opony, obręcze i zawory.

Ważne jest ustalenie celów w zakresie rozwiązywania problemów ekologicznych, które mogą obejmować:

- redukcję emisji szkodliwych substancji,
- ograniczenie zużycia energii,
- minimalizację odpadów,
- promowanie recyklingu materiałów.

Do realizacji tych celów konieczne jest proponowanie konkretnych metod rozwiązania problemów lub ocenianie postępów w ich osiągnięciu, aby zapewnić ciągły rozwój ekologiczny branży. Aby to osiągnąć potrzeba społecznych rozmów, zaangażowania ekspertów transportu i materiałoznawstwa w szczególności w zakresie ogumienia, tak aby bogaty i szeroki rynek opon nie wpływał negatywnie na środowisko naturalne stawiając swój interes ponad interesem środowiskowym.

Raport Polskiego Stowarzyszenia Recyklerów Opon z 2024 r. wskazuje, że co czwarta opona pneumatyczna i każda opona pełna „giną” wprowadzone do obrotu. W Polsce nie były widziane przez system, nikt nie odpowiadał za ich zagospodarowanie, przez co efektywnie nie poddawano ich ani odzyskowi, ani recyklingowi.

Ta sytuacja ma się zmienić w związku z wprowadzeniem paszportu cyfrowego produktu (Digital Product Passport – DPP). Rozporządzenie ESPR weszło w życie w lipcu 2024 r. Obecnie Komisja Europejska (KE) pracuje nad aktami delegowanymi i wykonawczymi, które doprecyzują zakres i strukturę danych wymaganych w cyfrowym paszporcie.

Obowiązek posiadania cyfrowego paszportu produktu będzie wprowadzany stopniowo. Grupami produktów, dla których producenci będą zobowiązani przygotować cyfrowe paszporty produktu będą przede wszystkim te, które zostały uwzględnione w „Planie prac w zakresie ekoprojektu dla zrównoważonych produktów i etykietowania energetycznego na lata 2025–2030 COM(2025) 187”, a opony znajdują się w jednej z czołowych grup wyrobów.

Podsumowując, aspekty ochrony środowiska w pracach KT 187 powinny być integralną częścią planowania, opracowywania i wdrażania norm, a ich skuteczność powinna być regularnie monitorowana i oceniana. Dzięki temu możliwe jest osiągnięcie celów ekologicznych, które wspierają rozwój branży w sposób odpowiedzialny i zgodny z obowiązującymi standardami ochrony środowiska.

PLAN DZIAŁANIA KT NR 187

DATA: 2026-08-26

Wersja: 1

Strona 6

4. OCZEKIWANE KORZYŚCI Z REALIZACJI PRAC OT

Przede wszystkim, realizacja prac w ramach KT 187 pozwoli na opracowanie i wdrożenie najnowszych rozwiązań technicznych, które odzwierciedlą najnowsze innowacje i rozwiązania technologiczne w dziedzinie opon, obręczy i zaworów. Dzięki temu, producenci będą mogli korzystać z ujednoliconych wytycznych, co wpłynie na zwiększenie konkurencyjności na rynku krajowym i międzynarodowym.

Wprowadzenie nowych norm technicznych może przyczynić się do uzyskania oszczędności w procesach produkcyjnych, związanych z optymalizacją materiałów oraz redukcją odpadów, co przełoży się na korzyści ekonomiczne dla przedsiębiorstw. Ponadto, stosowanie Polskich Norm będących wprowadzeniem Norm Międzynarodowych pozwoli na lepszą integrację produktów na rynku europejskim i światowym, eliminując bariery techniczne w handlu i ułatwiając eksport.

Z punktu widzenia użytkowników pojazdów, realizacja prac przyniesie korzyści w postaci zwiększenia bezpieczeństwa użytkowania opon, obręczy i zaworów, co wpłynie na redukcję wypadków związanych z ich awariami. Prace te będą także wspierały działania na rzecz ochrony środowiska poprzez promowanie ekologicznych rozwiązań, takich jak zmniejszenie emisji szkodliwych substancji podczas produkcji, a także zwiększenie trwałości i recyklingu wyrobów. Opracowane normy mogą także przyczynić się do ograniczenia zużycia surowców naturalnych i energii, co stanowi pozytywny efekt ekologiczny. W kontekście obowiązujących przepisów prawnych.

Dzięki pracom KT 187 możliwe będzie także wprowadzenie innowacyjnych rozwiązań w zakresie monitorowania stanu opon i zaworów, co pozwoli na wczesne wykrywanie potencjalnych awarii i zapobieganie wypadkom. To z kolei przyczyni się do zwiększenia bezpieczeństwa kierowców i pasażerów na drodze. Prace mogą również przyczynić się do zmniejszenia kosztów serwisowania i napraw, poprzez opracowanie norm ułatwiających diagnostykę oraz wymianę części. W efekcie, użytkownicy końcowi skorzystają z bardziej niezawodnych i trwałych produktów, co wpłynie na ich zadowolenie i obniży koszty eksploatacji. Ponadto normy będą wspierać rozwój technologii związanych z recyklingiem i odzyskiem surowców, co jest kluczowe dla zrównoważonego rozwoju branży motoryzacyjnej. Wzrost świadomości ekologicznej wśród producentów i konsumentów przyczyni się do promocji ekologicznych wyrobów, co ma istotne znaczenie z punktu widzenia ochrony środowiska naturalnego. Ważnym aspektem jest także wsparcie procesów certyfikacji i kontroli jakości, które pozwolą na bardziej skuteczne monitorowanie zgodności wyrobów z normami i przepisami. To zapewni wyższą jakość produktów końcowych i zwiększy zaufanie użytkowników.

Podsumowując, realizacja prac KT 187 przyniesie szeroki zakres korzyści, od ekonomicznych, przez techniczne, aż po społeczne i ekologiczne. W efekcie, branża oponiarska, obręczarska i zaworowa osiągnie wyższy poziom innowacyjności, bezpieczeństwa i zrównoważonego rozwoju.

5. CZŁONKOSTWO W OT

Zgodnie z aktualnym Zarządzeniem Prezesa PKN w sprawie Organów Technicznych powoływanych przez Prezesa PKN, podstawy ich powoływania oraz zasad powoływania członków i osób funkcyjnych w tych organach, każdy podmiot krajowy zainteresowany daną tematyką ma prawo zgłosić chęć uczestnictwa w OT i po spełnieniu wymogów

PLAN DZIAŁANIA KT NR 187

DATA: 2026-08-26

Wersja: 1

Strona 7

proceduralnych (procedura Z2-P3 w powiązaniu z Z2-P1) stać się członkiem OT. Każdy członek OT realizuje zadania poprzez swoich reprezentantów.

Członkostwo w OT:

- otwiera możliwość wpływania na treść tworzonych norm na poziomach międzynarodowym, europejskim i krajowym;
- zapewnia dostęp do treści projektów Norm Międzynarodowych, Europejskich, krajowych w zakresie tematycznym OT;
- daje możliwość kształtowania programu prac normalizacyjnych, co pozwala właściwie planować inwestycje i w konsekwencji zyskać przewagę nad konkurencją;
- ułatwia kontakty biznesowe.

Aktualny skład OT i kontakt do Przewodniczącego OT, Sekretarza OT, właściwego Sektora WPN jest podany na stronie www.pkn.pl, w Wykazie OT.

6. CELE OT I STRATEGIA ICH REALIZACJI

Cele KT:

- eliminowanie barier technicznych w kraju, Europie i na świecie;
- działania zmierzające do ochrony interesów producentów z jednoczesnym uwzględnieniem ochrony środowiska naturalnego;
- ustalanie kluczowych potrzeb krajowych dotyczących opracowania polskich wersji językowych norm i dokumentów normalizacyjnych w porozumieniu ze środowiskami producentów, projektantów oraz użytkowników produktów rynku oponiarskiego

Strategia realizacji ustalona do osiągnięcia celów KT:

- realizacja zgodnie z przyjętymi harmonogramami wszystkich prac ujętych w Programie prac normalizacyjnych KT;
- udział w opiniowaniu projektów norm i dokumentów międzynarodowych ISO z zakresu branży;
- wyznaczanie priorytetów przy ustalaniu Programu Prac Normalizacyjnych KT, w zakresie opracowania polskich wersji językowych Norm Międzynarodowych;
- poszukiwanie środków finansowych oraz wykonawców prac normalizacyjnych - popularyzacja zagadnień z zakresu KT 187.

7. WPROWADZANIE NOWYCH TN DO PROGRAMU PRAC

Każdy zainteresowany ma możliwość zgłaszania tematów normalizacyjnych (TN) z zakresu działania OT wypełniając Karty nowego tematu (KNT) lub Karty propozycji tematu normalizacyjnego (KPT).

PLAN DZIAŁANIA KT NR 187

DATA: 2026-08-26

Wersja: 1

Strona 8

Każdy zgłoszony TN, po akceptacji OT, jest wprowadzany do programu prac OT. OT decyduje o kontynuacji lub zaniechaniu tematu normalizacyjnego.

W programie prac prezentowane są wszystkie TN będące aktualnie w opracowaniu.

Program prac OT znajduje się na stronie www.pkn.pl, w Wykazie OT, po wybraniu numeru właściwego OT.

8. CZYNNIKI WPŁYWAJĄCE NA REALIZACJĘ PROGRAMU PRAC OT

Czynnikami mogącymi wpływać na terminowe wykonanie prac normalizacyjnych oraz na wprowadzanie nowych tematów normalizacyjnych są m.in.:

- małe zainteresowanie środowiska biznesowego aktywnym uczestnictwem w pracach normalizacyjnych poprzez swoich reprezentantów;
- ograniczony dostęp do środków na bezpośredni udział ekspertów w Grupach Roboczych ISO;
- niedostateczne zainteresowanie udziałem w pracach normalizacyjnych na szczeblu międzynarodowym ze względu na bierną współpracę ISO.

9. PROPOZYCJE ZAGADNIENI, TEMATÓW NORMALIZACYJNYCH, DLA KTÓRYCH OT PRZEWIDUJE POZYSKANIE ZAMAWIAJĄCYCH W RAMACH PRAC NA ZAMÓWIENIE

Brak propozycji.