

# **PLAN DZIAŁANIA KT 223 ds. Gazów Technicznych**

## **STRESZCZENIE**

W zakresie działania KT 223 znajdują się normy przedmiotowe i czynnościowe dotyczące następujących gazów technicznych: chlor ciekły, wodór techniczny sprężony, tlen (sprężony i ciekły), azot (sprężony i ciekły), dwutlenek węgla skroplony, powietrze sprężone, ciekłe gazy węglowodorowe C 3 - C 4, mieszaniny gazowe spawalnicze (np. argon - azot), acetylen rozpuszczony, gazy szlachetne (argon spawalniczy sprężony, argon ciekły i gazowy, hel gazowy), dwutlenek siarki ciekły, biogazy wykorzystywane w elektrociepłowniach i kotłowniach.

## **1 ŚRODOWISKO BIZNESOWE KT**

### **1.1 Opis środowiska biznesowego**

Na działalność gospodarczą objętą zakresem KT znaczący wpływ mają następujące uwarunkowania polityczne, gospodarcze, techniczne, prawne, społeczne i/lub aspekty regionalne/międzynarodowe:

Brak danych.

### **1.2 Wskaźniki ilościowe dotyczące środowiska biznesowego**

Poniższe wskaźniki ilościowe opisują środowisko biznesowe, w celu wsparcia działań KT poprzez zapewnienie niezbędnych danych:

Brak danych.

## **2 OCZEKIWANE KORZYŚCI Z REALIZACJI PRAC KT**

Oczekiwane korzyści:

- rezultaty osiągnięte lub oczekiwane w związku z najnowszymi zmianami/innowacjami w dziedzinie objętej zakresem KT,
- usunięcie barier technicznych lub działania podjęte w celu usunięcia barier w handlu,
- wsparcie przepisów prawnych w kontekście harmonizacji norm krajowych.

## **3 CZŁONKOSTWO W KT**

Każdy podmiot krajowy zainteresowany daną tematyką ma prawo zgłosić chęć uczestnictwa w KT i po spełnieniu wymogów proceduralnych (procedura Z2-P3 w

powiązaniu z Z2-P1) stać się członkiem KT. Każdy członek KT realizuje zadania KT poprzez swoich reprezentantów.

Aktualny skład KT jest podany na stronie [www.pkn.pl](http://www.pkn.pl), w Wykazie OT.

## **4 CELE KT I STRATEGIA ICH REALIZACJI**

### **4.1. Cele KT**

Cele KT:

- eliminowanie barier technicznych w handlu - ułatwienie handlu w kraju, Europie i świecie,
- harmonizacja i wdrażanie nowoczesnych rozwiązań,
- zapewnienie bezpieczeństwa produktu, zapewnienie zdrowia konsumenta.

### **4.2. Strategia ustalona do osiągnięcia celów KT**

Strategia przyjęta przez Komitet Techniczny do osiągnięcia zdefiniowanych celów obejmuje:

- Poszukiwanie wykonawców niezbędnych prac normalizacyjnych (tłumaczenia);
- Zwiększenie zainteresowania normą poprzez wdrożenie systemu certyfikacji;
- Współpraca z CEN w temacie upowszechniania istniejących już części normy oraz w rozwoju tej normy poprzez aktywny udział w redagowaniu i opiniowaniu kolejnych części.

### **4.3. Aspekty środowiskowe**

Brak danych.

## **5 CZYNNIKI WPŁYWAJĄCE NA REALIZACJĘ PROGRAMU PRAC KT I WPROWADZANIE NOWYCH TN DO PROGRAMU PRAC**

Każdy zainteresowany ma możliwość zgłaszania tematów normalizacyjnych (TN) wypełniając Karty nowego tematu (KNT) lub Karty propozycji tematu normalizacyjnego (KPT).

Każdy zgłoszony TN jest wprowadzany do programu KT. KT decyduje o kontynuacji lub zaniechaniu tematu normalizacyjnego.

W programie prac prezentowane są wszystkie TN będące aktualnie w opracowaniu.

Program prac KT znajduje się na stronie [www.pkn.pl](http://www.pkn.pl), w Wykazie OT, po wybraniu numeru właściwego KT.

Drugi element numeru tematu normalizacyjnego wskazuje numer Podkomitetu Technicznego opracowującego temat, np. numer tematu normalizacyjnego XXX.1.XXXX oznacza wykonywanie w KT XXX PK 1 (Podkomitecie Technicznym nr 1 Komitetu Technicznego XXX). Jeżeli drugi element przyjmuje wartość zero oznacza to, że TN jest opracowywany w KT.

Brak czynników, które mogą mieć wpływ na wprowadzenie do programu prac nowych tematów normalizacyjnych lub brak środków finansowych na opracowanie danej PN.

**6 WYKAZ PROPOZYCJI TEMATÓW NORMALIZACYJNYCH, DLA KTÓRYCH KT PRZEWIDUJE POZYSKANIE ZAMAWIAJĄCYCH W RAMACH PRAC NA ZAMÓWIENIE**

Nowelizacja:

PN-ISO 7941:1993P Techniczny propan i butan -- Analiza metodą chromatografii gazowej

PN-C-84923:1998P Gazy techniczne -- Oznaczanie acetyleny oraz innych węglowodorów w tlenie skroplonym

PN-C-84905:1998P Gazy techniczne – Acetylen rozpuszczony