

PLAN DZIAŁANIA KT 226 ds. Mechanicznej Przeróbki Węgla

STRESZCZENIE

Zakres tematyczny KT:

Technologia mechanicznej przeróbki węgla w tym: terminologia, pobieranie i przygotowanie próbek, symbole graficzne, schematy zakładów przeróbczych, klasyfikacja ziarnowa, kruszenie, wzbogacanie, odwadnianie i operacje pomocnicze; kontrola technologiczna i techniczna mechanicznej przeróbki węgla kamiennego; metody badań własności mechanicznych i fizycznych węgla kamiennego i brunatnego; składowanie węgla i odpadów powęglowych.

Klasyfikacja zakresu tematycznego wg ICS:

01.040.73; 73.020; 73.040

Zakres współpracy międzynarodowej i regionalnej:

KT nr 226 współpracuje z ISO/TC 27 „Solid mineral fuels”, ze szczególnym uwzględnieniem podkomitetów ISO/TC 27/SC 1 „Coal preparation: Terminology and performance” i ISO/TC 27/SC 4 „Sampling”.

Rynek, na którym działa KT nr 226 obejmuje tradycyjnie przede wszystkim branżę górnictwa węgla kamiennego i brunatnego, w szczególności w zakresie przeróbki mechanicznej węgla kamiennego. Z uwagi na zakres tematyczny norm rozszerza się on na wiele sektorów, w których wykorzystywany jest węgiel.

Priorytety pracy KT nr 226 to dbałość o jakość polskich norm dotyczących przeróbki węgla, wdrożenie norm zharmonizowanych z normami europejskimi i międzynarodowymi oraz opracowywanie norm własnych, z grupy G, których tematyka nie jest zawarta w normach europejskich i międzynarodowych.

1 ŚRODOWISKO BIZNESOWE KT

1.1 Opis środowiska biznesowego

Na działalność gospodarczą objętą zakresem KT znaczący wpływ mają następujące uwarunkowania polityczne, gospodarcze, techniczne, prawne, społeczne i/lub aspekty regionalne/międzynarodowe:

Środowisko biznesowe, do którego są adresowane produkty KT nr 226 to górnictwo węgla kamiennego i brunatnego, a także odbiorcy, wykorzystujący węgiel do różnych celów. Produkty te to zarówno normy dotyczące ściśle procesów przeróbki węgla w górnictwie węgla kamiennego, jak i procesów znajdujących zastosowanie

PLAN DZIAŁANIA KT 226

DATA: 2020-07-27

Wersja: 3

Projekt uzgodniony w KT

Strona 2

u odbiorców i użytkowników węgla (np. pobieranie próbek węgla, niektóre właściwości fizyczne węgla). Do drugiej grupy odbiorców produktów KT nr 266 należą, elektrownie i elektrociepłownie: zawodowe i przemysłowe, koksownie, cukrownie i inne. Do środowiska biznesowego, do którego są adresowane produkty KT nr 226, należy również zaliczyć dostawców niektórych materiałów i odczynników chemicznych (magnetyt flokulanty i inne), urządzeń i wyposażenia zakładów przeróbczych (próbobioniki, i maszyny przeróbcze).

Zagadnienia będące przedmiotem prac KT nr 226 dotyczą znaczącego w skali świata nośnika energii, jakim są węgle kamienny i brunatny. W skali międzynarodowej, w przedmiotowej tematyce, działa ww. TC 27, w którego pracach uczestniczą przedstawiciele wielu państw, w tym takich jak Chiny, Australia, Wielka Brytania, Republika Południowej Afryki i USA. Działalność komitetu wpisuje się w ogólnoświatowe działania, których celem jest zrównoważone wykorzystanie węgla.

1.2 Wskaźniki ilościowe dotyczące środowiska biznesowego

Poniższe wskaźniki ilościowe opisują środowisko biznesowe, do którego są adresowane produkty KT nr 226.

W skali Polski odbiorcami prac KT nr 226 są:

- Sektor górnictwa węgla kamiennego: duże spółki węglowe i kilka kopalń samodzielnych - łącznie ok. 35 kopalń węgla kamiennego i 5 kopalń węgla brunatnego. Z tym, że liczba zakładów przeróbczych przy kopalniach węgla kamiennego jest większa niż liczba kopalń, ponieważ przy niektórych kopalniach funkcjonują więcej niż jeden zakłady przeróbcze; dodatkowo firmy zajmujące się przerobem/przeróbką węgla importowanego
- Ponad 60 elektrowni i elektrociepłowni zawodowych;
- Ok. 200 elektrowni i elektrociepłowni przemysłowych;
- Kilkadziesiąt dalszych podmiotów w sektorach koksownictwa, cukrownictwa, przemyśle cementowym itd.
- Instytuty badawcze, uczelnie wyższe, samodzielne laboratoria badawcze (państwowe i prywatne) świadczące usługi na rzecz przemysłu oparte na wykorzystaniu wytycznych polskich norm.

2 OCZEKIWANE KORZYŚCI Z REALIZACJI PRAC KT

Działalność KT nr 226 powinna skutkować udoskonaleniem norm własnych i zharmonizowanych oraz aktualizacją i racjonalizacją zasobów norm istniejących.

Działania te pozwolą na:

PLAN DZIAŁANIA KT 226

DATA: 2020-07-27

Wersja: 3

Projekt uzgodniony w KT

Strona 3

- skuteczniejsze realizowanie procesów przeróbczych w sektorze górnictwa węgla kamiennego w tym poprawa efektywności ekonomicznej procesów przeróbczych i przeróbki jako całości;
- efektywniejsze wykorzystanie węgla przez jego odbiorców;
- rozwój nauk górniczych;
- rozwój współpracy międzynarodowej.

3 CZŁONKOSTWO W KT I STRUKTURA KT

Każdy podmiot krajowy zainteresowany daną tematyką ma prawo zgłosić chęć uczestnictwa w KT i po spełnieniu wymogów proceduralnych (procedura Z2-P3 w powiązaniu z Z2-P1) stać się członkiem KT. Każdy członek KT realizuje zadania KT poprzez swoich reprezentantów.

Aktualny skład KT jest podany na stronie www.pkn.pl, w Wykazie OT.

KT nr 226 liczy 6 członków, którzy reprezentują :

➤ jednostki badawcze:

1. Główny Instytut Górnictwa,
2. Instytut Chemicznej Przeróbki Węgla,
3. Instytut Gospodarki Surowcami Mineralnymi i Energią PAN;

➤ uczelnie wyższe:

4. Akademia Górniczo - Hutnicza im. Stanisława Staszica w Krakowie,
5. Politechnika Śląska;

➤ inne jednostki:

6. Porozumienie Związków Zawodowych KADRA.

4 CELE KT I STRATEGIA ICH REALIZACJI

4.1. Cele KT

- Dalsze wsparcie krajowej przeróbki węgla w zakresie dostarczania zweryfikowanych, nowoczesnych wytycznych dotyczących m.in.: oceny skuteczności pracy urzędzeń, metod i procedur pobierania próbek węgla, oznaczania istotnych z punktu widzenia wykorzystania węgla parametrów mechanicznych i fizykochemicznych węgla oraz strug technologicznych występujących w procesach przeróbki węgla, organizacja procesu kontroli technicznej, dobór niektórych materiałów i odczynników chemicznych

PLAN DZIAŁANIA KT 226

DATA: 2020-07-27

Wersja: 3

Projekt uzgodniony w KT

Strona 4

- Jak wyżej w odniesieniu do tych procesów i procedur, które znajdują wykorzystanie u odbiorców węgla (pobieranie próbek, parametry mechaniczne i fizykochemiczne węgla).
- Prowadzenie konsultacji z szerokim gronem odbiorców norm, będących w zakresie działania KT nr 226 odnośnie ich aktualności oraz prowadzenie działań w kierunku utrzymania możliwie pełnego zbioru tych norm, biorąc pod uwagę politykę aktualizacji norm PKN.

4.2. Strategia ustalona do osiągnięcia celów KT

- Bieżące konsultacje z przemysłem;
- Konsultacje naukowe treści norm;
- Utrzymywanie kontaktów z TC 27, śledzenie trendów światowej w tematyce objętej zakresem działania KT.

4.3. Aspekty środowiskowe

Normy opracowywane i nowelizowane przez KT nr 226 są ściśle związane z produkcją i wykorzystaniem węgla. Oba te procesy odbywają się nie bez znacznego wpływu na środowisko naturalne. Opracowywane normy są elementem całego łańcucha działań mających na celu minimalizację niekorzystnych wpływów produkcji i wykorzystania węgla na środowisko, w tym włączania się sektora produkcji węgla w gospodarkę o obiegu zamkniętym.

5 CZYNNIKI WPŁYWAJĄCE NA REALIZACJĘ PROGRAMU PRAC KT I WPROWADZANIE NOWYCH TN DO PROGRAMU PRAC

Każdy zainteresowany ma możliwość zgłaszania tematów normalizacyjnych (TN) wypełniając Karty nowego tematu (KNT) lub Karty propozycji tematu normalizacyjnego (KPT).

Każdy zgłoszony TN jest wprowadzany do programu KT. KT decyduje o kontynuacji lub zaniechaniu tematu normalizacyjnego.

W programie prac prezentowane są wszystkie TN będące aktualnie w opracowaniu.

Program prac KT znajduje się na stronie www.pkn.pl, w Wykazie OT, po wybraniu numeru właściwego KT.

Drugi element numeru tematu normalizacyjnego wskazuje numer Podkomitetu Technicznego opracowującego temat, np. numer tematu normalizacyjnego XXX.1.XXXX oznacza wykonywanie w KT XXX PK 1 (Podkomitecie Technicznym nr 1 Komitetu Technicznego XXX). Jeżeli drugi element przyjmuje wartość zero oznacza to, że TN jest opracowywany w KT.

PLAN DZIAŁANIA KT 226

DATA: 2020-07-27

Wersja: 3

Projekt uzgodniony w KT

Strona 5

Zasadniczym czynnikiem wpływającym na realizację programu prac KT i wprowadzanie nowych TN do programu prac jest brak odpowiednich środków finansowych.

Trudności z ustaleniem adresatów zapytań o dofinansowanie realizacji programu z uwagi na bardzo szeroki wachlarz odbiorców norm – problem typu: „dlaczego jedna instytucja ma finansować normy, które wykorzystuje bardzo duża liczba instytucji?”, z drugiej strony bardzo trudna sytuacja KT w przypadku prób organizacji reprezentacyjnych konsorcjów współfinansujących realizację programu prac KT.

6 WYKAZ PROPOZYCJI TEMATÓW NORMALIZACYJNYCH, DLA KTÓRYCH KT PRZEVIDUJE POZYSKANIE ZAMAWIAJĄCYCH W RAMACH PRAC NA ZAMÓWIENIE

Aktualnie nie przewiduje się.