

**PLAN DZIAŁANIA KT NR 245**

DATA: 2024-12-18

Wersja: 2

Strona 1

**PLAN DZIAŁANIA  
KT 245  
ds. Urzędzeń Transportu Ciągłego Ogólnego Stosowania**

**SPIS TREŚCI**

1. OPIS DZIAŁALNOŚCI OT	2
2. ŚRODOWISKO BIZNESOWE OT	2
3. ASPEKTY DOTYCZĄCE OCHRONY ŚRODOWISKA W PRACACH OT	3
4. OCZEKIWANE KORZYŚCI Z REALIZACJI PRAC OT	3
5. CZŁONKOSTWO W OT	4
6. CELE OT I STRATEGIA ICH REALIZACJI	4
7. WPROWADZANIE NOWYCH TN DO PROGRAMU PRAC	5
8. CZYNNIKI WPŁYWAJĄCE NA REALIZACJĘ PROGRAMU PRAC OT	5
9. PROPOZYCJE ZAGADNIEŃ, TEMATÓW NORMALIZACYJNYCH, DLA KTÓRYCH KT PRZEVIDUJE POZYSKANIE ZAMAWIAJĄCYCH W RAMACH PRAC NA ZAMÓWIENIE	5

**PLAN DZIAŁANIA KT NR 245**

DATA: 2024-12-18

Wersja: 2

Strona 2

**1. OPIS DZIAŁALNOŚCI OT**

Komitet Techniczny ds. Urządzeń Transportu Ciągłego Ogólnego Stosowania powołany został w ramach Polskiego Komitetu Normalizacyjnego w roku 1994. Jego zakres tematyczny dotyczy środków transportu bliskiego o ruchu ciągłym, w tym przenośników ciągnowych, bezciągnowych i z medium pośredniczącym, przeznaczonych do przenoszenia materiałów masowych lub jednostkowych. Celem KT 245 jest czynny udział w działalności normalizacyjnej organizowanej przez PKN, głównie w granicach związanych z jego zakresem tematycznym, przy aktywnym współudziale ekspertów krajowych. Wspieranie działalności państwa w zakresie zapewnienia sprawnego działania systemu bezpieczeństwa i ochrony zdrowia pracowników zatrudnionych przy obsłudze urządzeń transportu ciągłego, wykorzystywanych w ciągach technologicznych różnych gałęzi przemysłu.

KT 245 ma aktywną współpracę z CEN/TC 148 „CONTINUOUS HANDLING EQUIPMENT AND SYSTEMS – SAFETY”, wspólne działania skupiają się na dostosowywaniu istniejących norm dotyczących urządzeń transportu ciągłego, tak aby zapewnić ich zgodność z dyrektywą maszynową 2006/42/WE, uwzględniając najbardziej aktualny stan wiedzy technicznej. Od 14.01.2027 będzie obowiązywać nowe rozporządzenie parlamentu europejskiego i rady (UE) 2023/1230 sprawie maszyn, które określać będzie nowe ramy prawne w zakresie bezpieczeństwa maszyn i zastąpi dyrektywę 2006/42/WE. Przemysł maszynowy i stosowana technologia rozwijają się bardzo szybko, rozwiązania sprzed kilku lat różnią się znacząco od obecnie stosowanych, dlatego zaistniała konieczność zaktualizowania obowiązującej dyrektywy, aby uwzględnić takie kwestie jak oprogramowanie i sztuczna inteligencja. Ogólnym założeniem jest by każda norma była zharmonizowana, co pozwala na ujednoczenie rynku i swobodny przepływ towarów producentów urządzeń transportu ciągłego w UE. Taki stan rzeczy umożliwi także znaczne zmniejszenie bądź całkowite wyeliminowanie ryzyka i zagrożeń jakie mogą wystąpić w trakcie obsługi urządzeń tego typu. Tematykę CEN/TC 148 w 2020 r. rozszerzono o wymagania bezpieczeństwa dotyczące kas sklepowych z uwagi na fakt, że takie urządzenia poza samoobsługowymi wyposażone są w przenośnik taśmowy.

Prace KT wiążą się także z aktualizacją istniejących norm związanych ze środkami transportu bliskiego w różnych gałęziach przemysłu, w oparciu o najbardziej aktualny stan wiedzy technicznej, na przykład dotyczących przenośników w przemyśle motoryzacyjnym, karuzel bagażowych, przenośników na stanowiskach odprawowych, urządzeń górnictwa odkrywkowego.

**2. ŚRODOWISKO BIZNESOWE OT**

Urządzenia transportu ciągłego są stosowane powszechnie w różnych gałęziach przemysłu, są instalowane np. w ciągach technologicznych punktów przeładunkowych, które mogą stanowić element infrastruktury obsługi żeglugi morskiej, śródlądowej, infrastruktury lotniska, transportu kolejowego i drogowego.

Do stron zainteresowanych zakresem tematycznym KT 245, oraz mających wpływ na jego działalność należą:

- organy administracji państwowej realizujące ustawowy obowiązek zapewniania właściwych warunków pracy w przedsiębiorstwach, w tym Transportowy Dozór

**PLAN DZIAŁANIA KT NR 245**

DATA: 2024-12-18

Wersja: 2

Strona 3

Techniczny, Ministerstwo Spraw Wewnętrznych i Administracji oraz Państwowa Inspekcja Pracy;

- pracodawcy realizujący ustawowy obowiązek zapewnienia właściwych warunków pracy w dużych, średnich i małych przedsiębiorstwach, wynikający z wymagań krajowych rozporządzeń;
- producenci, dystrybutorzy, inwestorzy i operatorzy maszyn i urządzeń;
- podmioty integrujące urządzenia w liniach produkcyjnych;
- instytuty badawcze, jednostki certyfikujące maszyny;
- eksperci z zakresu bhp;
- inne instytucje i osoby zainteresowane poprawą warunków pracy i ograniczeniem zagrożeń fizycznych w środowisku pracy.

**3. ASPEKTY DOTYCZĄCE OCHRONY ŚRODOWISKA W PRACACH OT**

Działalność niniejszego OT do chwili obecnej nie dotyczyła kwestii związanych ze środowiskiem, w tym jego ochroną. Produkowanie urządzeń transportu ciągłego oraz ich utrzymanie realizowane zgodnie z postanowieniami stosownych norm pozwalają na ograniczenie lub wyeliminowanie możliwości wystąpienia zagrożeń np. w trakcie transportowania towarów niebezpiecznych (ADR, RID, ADN), które mogłyby mieć negatywny wpływ na środowisko. W przyszłości możliwe, że kwestie te zostaną poruszone w pracach komitetu.

**4. OCZEKIWANE KORZYŚCI Z REALIZACJI PRAC OT**

Wdrożenie norm z zakresu tematycznego KT 245 pozwoli na osiągnięcie następujących korzyści:

- wspieranie przepisów europejskich w zakresie bezpieczeństwa maszyn i kompatybilności elektromagnetycznej;
- zapewnienie bezpiecznych stanowisk pracy, wyeliminowanie lub ograniczenie do minimum możliwości wystąpienia zagrożenia dla pracownika;
- zwiększenie zaufania operatorów urządzeń w zakresie bezpieczeństwa, poprawienie ich warunków pracy oraz zapewnienie ergonomii;
- harmonizacja wymogów bezpieczeństwa dla urządzeń transportu ciągłego w odniesieniu do kompatybilności elektromagnetycznej;
- zmniejszenie strat, zarówno ekonomicznych jak i społecznych, związanych z wypadkami przy pracy i z chorobami zawodowymi;
- zastosowanie środków bezpieczeństwa stosowanie do sytuacji, wyeliminowanie niepotrzebnych rozwiązań pozwala na zmniejszenie kosztów inwestycji;
- zwiększenie świadomości społecznej związanej z koniecznością poprawy warunków pracy i ochrony zdrowia pracowników;
- usunięcie barier technicznych i barier w handlu maszynami i urządzeniami transportu ciągłego w Wspólnocie Europejskiej;

**PLAN DZIAŁANIA KT NR 245**

DATA: 2024-12-18

Wersja: 2

Strona 4

- utrzymanie najbardziej aktualnego stanu wiedzy technicznej, dzięki wymianie informacji i współpracy między ekspertami krajowymi, europejskimi i międzynarodowymi.

**5. CZŁONKOSTWO W OT**

Zgodnie z aktualnym Zarządzeniem Prezesa PKN w sprawie Organów Technicznych powoływanych przez Prezesa PKN, podstawy ich powoływania oraz zasad powoływania członków i osób funkcyjnych w tych organach, każdy podmiot krajowy zainteresowany daną tematyką ma prawo zgłosić chęć uczestnictwa w OT i po spełnieniu wymogów proceduralnych (procedura Z2-P3 w powiązaniu z Z2-P1) stać się członkiem OT. Każdy członek OT realizuje zadania poprzez swoich reprezentantów.

Członkostwo w OT:

- otwiera możliwość wpływania na treść tworzonych norm na poziomach międzynarodowym, europejskim i krajowym;
- zapewnia dostęp do treści projektów Norm Międzynarodowych, Europejskich, krajowych w zakresie tematycznym OT;
- daje możliwość kształtowania programu prac normalizacyjnych, co pozwala właściwie planować inwestycje i w konsekwencji zyskać przewagę nad konkurencją;
- ułatwia kontakty biznesowe.

Aktualny skład OT i kontakt do Przewodniczącego OT, Sekretarza OT, właściwego Sektora WPN jest podany na stronie [www.pkn.pl](http://www.pkn.pl), w Wykazie OT.

**6. CELE OT I STRATEGIA ICH REALIZACJI**

KT 245 stawia sobie i realizuje następujące cele:

- harmonizacja norm z zakresu tematycznego KT 245;
- udział w opracowywaniu norm terminologicznych i technicznych w celu eliminowania barier w handlu urządzeniami do transportu ciągłego;
- współpraca z ekspertami krajowymi, europejskimi i międzynarodowymi, pozwalająca na utrzymanie najbardziej aktualnego stanu wiedzy technicznej;
- opracowywanie norm własnych na potrzeby KT 245;
- aktywne uczestnictwo w działaniach mających na celu zachowanie aktualności postanowień norm;
- zwiększanie udziału zainteresowanych, krajowych podmiotów gospodarczych w pracach normalizacyjnych.

Powyższe cele będą realizowane poprzez terminową (zgodną z przyjętymi harmonogramami) realizację wszystkich prac ujętych w Programie prac normalizacyjnych KT 245 oraz zwiększenie udziału polskich ekspertów w CEN/TC 148, CEN/TC 148/WG 1, CEN/TC 148/WG 2, CEN/TC 148/WG 3 i CEN/TC 148/WG 6. Dodatkowo KT zobowiązuje się do aktywnego poszukiwania nowych członków.

**PLAN DZIAŁANIA KT NR 245**

DATA: 2024-12-18

Wersja: 2

Strona 5

**7. WPROWADZANIE NOWYCH TN DO PROGRAMU PRAC**

Każdy zainteresowany ma możliwość zgłaszania tematów normalizacyjnych (TN) z zakresu działania OT wypełniając Karty nowego tematu (KNT) lub Karty propozycji tematu normalizacyjnego (KPT).

Każdy zgłoszony TN, po akceptacji OT, jest wprowadzany do programu prac OT. OT decyduje o kontynuacji lub zaniechaniu tematu normalizacyjnego.

W programie prac prezentowane są wszystkie TN będące aktualnie w opracowaniu.

Program prac OT znajduje się na stronie [www.pkn.pl](http://www.pkn.pl), w Wykazie OT, po wybraniu numeru właściwego OT.

**8. CZYNNIKI WPŁYWAJĄCE NA REALIZACJĘ PROGRAMU PRAC OT**

Do czynników mogących wpływać na pracę KT 245 można zaliczyć:

- niewielką liczbę ekspertów krajowych, oraz fakt że ich wiedza zazwyczaj ogranicza się do jednej wąskiej gałęzi przemysłu, podczas gdy przenośniki mają bardzo szerokie zastosowanie i wymagają odpowiedniego przystosowania w zależności od zastosowania;
- niedostateczne zainteresowania środowiska branżowego aktywnym uczestnictwem w pracach normalizacyjnych;
- niedostateczną wiedzę środowiska branżowego na temat działalności normalizacyjnej i korzyści z nią związanych;
- trudności w pozyskiwaniu środków na opracowywanie tematów normalizacyjnych;
- wysoką czasochłonność prac normalizacyjnych oraz brak gratyfikacji finansowych z nimi związanych.

**9. PROPOZYCJE ZAGADNIENI, TEMATÓW NORMALIZACYJNYCH, DLA KTÓRYCH OT PRZEWIDUJE POZYSKANIE ZAMAWIAJĄCYCH W RAMACH PRAC NA ZAMÓWIENIE**

Brak.