

PLAN DZIAŁANIA KT NR 276 ds. Zarządzania Bezpieczeństwem i Higieną Pracy

STRESZCZENIE

Komitet Techniczny ds. Zarządzania Bezpieczeństwem i Higieną Pracy powołany został w ramach Polskiego Komitetu Normalizacyjnego, którego misją jest sprawne organizowanie działalności normalizacyjnej w kraju przy aktywnym współudziale ekspertów. Ma na celu wspierać krajową politykę, tak aby zapewnić sprawne działanie systemu dotyczącego bezpieczeństwa pracowników w całym kraju.

Obszar działalności Komitetu Technicznego 276 ds. Zarządzania Bezpieczeństwem i Higieną Pracy obejmuje następujące zagadnienia:

- systemy zarządzania bezpieczeństwem i higieną pracy,
- auditowanie systemów zarządzania bezpieczeństwem i higieną pracy,
- terminologia z zakresu zarządzania bezpieczeństwem i higieną pracy.

Podstawą działalności na polu normalizacji w zakresie zarządzania bezpieczeństwem i higieną pracy jest wspomaganie realizacji zapobiegania wypadkom przy pracy i chorobom zawodowym. Stosowanie standardowych metod i procedur sprzyja ujednoczeniu zasad kierowania przedsiębiorstwami w zakresie bezpieczeństwa i higieny pracy. Wprowadzenie systemu zarządzania bezpieczeństwem i higieną pracy jest nierozdzielnie związane z zaangażowaniem wszystkich służb na wszystkich poziomach organizacji poczynając od kadry kierowniczej, a kończąc na pracowniku najniższego szczebla.

KT nr 276 opracował normy własne dotyczące systemów zarządzania bezpieczeństwem i higieną pracy serii PN-N-18000, w okresie kiedy nie istniały jeszcze normy europejskie i międzynarodowe. Odpowiednie wytyczne zostały opracowane i ustanowione między innymi przez Międzynarodową Organizację Pracy (ILO-OSH 2001) oraz przez konsorcjum jednostek normalizacyjnych i certyfikujących OHSAS (Occupational Health & Safety Advisory Services).

W 2013 r. w ISO został utworzony ISO/PC 283 *Occupational Health and Safety Management Systems* do opracowania Normy Międzynarodowej dotyczącej systemów zarządzania BHP. Komitet Techniczny KT 276 poprzez udział ekspertów krajowych w pracy ISO/PC 283 podejmował wszelkie starania, aby uwarunkowania krajowe w zakresie działania PC były uwzględnione w powstającej Normie Międzynarodowej ISO 45001.

ISO 45001 została opublikowana w 2018 r. Przy jej opracowaniu uwzględniono normy międzynarodowe w tym obszarze, takie jak OHSAS 18001, wytyczne Międzynarodowej Organizacji Pracy MOP-OSH, różne normy krajowe oraz międzynarodowe normy i

PLAN DZIAŁANIA KT 276

DATA: 2019-08-08

Wersja: 3

Projekt uzgodniony w KT

Strona 2

konwencji MOP dotyczące pracy. ISO 45001:2018 została wprowadzona do zbioru Polskich Norm jako PN-ISO 45001:2018-06 *Systemy zarządzania bezpieczeństwem i higieną pracy – Wymagania i wytyczne stosowania*. PN-ISO 45001:2018-06 zastąpiła PN-N-18001:2004, PN-N-18004:2001 i PN-N-18011:2006.

ISO/PC 283 został przekształcony w ISO/TC 283 i jest odpowiedzialny za opracowanie norm ISO i innych dokumentów w zakresie zarządzania bezpieczeństwem i higieną pracy.

1 ŚRODOWISKO BIZNESOWE KT

1.1 Opis środowiska biznesowego

Na działalność gospodarczą objętą zakresem KT znaczący wpływ mają następujące uwarunkowania polityczne, gospodarcze, techniczne, prawne, społeczne i/lub aspekty regionalne/międzynarodowe:

Interdyscyplinarny charakter działań związanych z zarządzaniem bezpieczeństwem i higieną pracy spowodował, że tą tematyką zainteresowane są wszystkie podmioty zarówno państwowe jak i prywatne, w tym wielkie, małe i średnie przedsiębiorstwa. W Polsce koordynatorem prac naukowych i wdrożeniowych związanych z bezpieczeństwem i higieną pracy oraz ergonomii jest Centralny Instytut Ochrony Pracy — Państwowy Instytut Badawczy.

Zarejestrowane 15 kwietnia 2016 r. Stowarzyszenie Polskie Forum Zarządzania Bezpieczeństwem i Higieną Pracy ISO 45000 jest odpowiedzią na potrzebę współpracy osób i organizacji działających na rzecz doskonalenia oraz wdrażania efektywnych rozwiązań w zakresie systemów zarządzania bezpieczeństwem i higieną pracy.

1.2 Wskaźniki ilościowe dotyczące środowiska biznesowego

Poniższe wskaźniki ilościowe opisują środowisko biznesowe, w celu wsparcia działań KT poprzez zapewnienie niezbędnych danych:

Głównym źródłem finansowania prac normalizacyjnych w zakresie zarządzania bezpieczeństwem i higieną pracy były środki finansowe z budżetu państwa, przyznawane przez Ministra Pracy i Polityki Społecznej w ramach programu wieloletniego "Poprawa bezpieczeństwa i warunków pracy", którego koordynatorem i głównym wykonawcą jest Centralny Instytut Ochrony Pracy — Państwowy Instytut Badawczy.

Aktualne prace normalizacyjne będące w programie prac KT są finansowane z budżetu państwa przyznanego PKN. Opracowanie PN-ISO 45001P było sfinansowane ze środków Stowarzyszenia Polskie Forum Zarządzania Bezpieczeństwem i Higieną Pracy ISO 45000.

2 OCZEKIWANE KORZYŚCI Z REALIZACJI PRAC KT

PLAN DZIAŁANIA KT 276

DATA: 2019-08-08

Wersja: 3

Projekt uzgodniony w KT

Strona 3

Rozwój metod systemowego zarządzania bezpieczeństwem i higieną pracy uwzględniających ocenę i ograniczanie ryzyka zawodowego w przedsiębiorstwach (w tym małych i średnich) przyczyni się do znacznego spadku liczby osób zatrudnionych w warunkach narażenia na czynniki szkodliwe oraz zmniejszy straty, zarówno ekonomiczne jak i społeczne, związane z wypadkami przy pracy i z chorobami zawodowymi. Zwiększy się także świadomość społeczna związana z koniecznością poprawy warunków pracy i ochrony zdrowia pracowników.

3 CZŁONKOSTWO W KT

Każdy podmiot krajowy zainteresowany daną tematyką ma prawo zgłosić chęć uczestnictwa w KT i po spełnieniu wymogów proceduralnych (procedura Z2-P3 w powiązaniu z Z2-P1) stać się członkiem KT. Każdy członek KT realizuje zadania KT poprzez swoich reprezentantów.

Aktualny skład KT jest podany na stronie www.pkn.pl, w Wykazie OT.

4 CELE KT I STRATEGIA ICH REALIZACJI

4.1. Cele KT

- Terminowa (zgodna z przyjętymi harmonogramami) realizacja wszystkich prac ujętych w Programie prac normalizacyjnych KT.
- Wspomaganie działań na rzecz systemowej poprawy bezpieczeństwa i higieny pracy w polskich przedsiębiorstwach.
- Określenie wymagań dotyczących skutecznego systemu zarządzania bezpieczeństwem i higieną pracy.

4.2. Strategia ustalona do osiągnięcia celów KT

- Aktywne uczestnictwo w głosowaniach wszystkich członków KT 276
- Aktywne uczestnictwo w pracach i posiedzeniach KT wszystkich członków
- Aktywne poszukiwanie wykonawców prac normalizacyjnych

4.3. Aspekty środowiskowe

Ścisłe powiązanie aspektów zarządzania bezpieczeństwem i higieną pracy z zarządzaniem środowiskowym.

5 CZYNNIKI WPŁYWAJĄCE NA REALIZACJĘ PROGRAMU PRAC KT I WPROWADZANIE NOWYCH TN DO PROGRAMU PRAC

PLAN DZIAŁANIA KT 276

DATA: 2019-08-08

Wersja: 3

Projekt uzgodniony w KT

Strona 4

Każdy zainteresowany ma możliwość zgłaszania tematów normalizacyjnych (TN) wypełniając Karty nowego tematu (KNT) lub Karty propozycji tematu normalizacyjnego (KPT).

Każdy zgłoszony TN jest wprowadzany do programu KT. KT decyduje o kontynuacji lub zaniechaniu tematu normalizacyjnego.

W programie prac prezentowane są wszystkie TN będące aktualnie w opracowaniu.

Program prac KT znajduje się na stronie www.pkn.pl, w Wykazie OT, po wybraniu numeru właściwego KT.

Drugi element numeru tematu normalizacyjnego wskazuje numer Podkomitetu Technicznego opracowującego temat, np. numer tematu normalizacyjnego XXX.1.XXXX oznacza wykonywanie w KT XXX PK 1 (Podkomitecie Technicznym nr 1 Komitetu Technicznego XXX). Jeżeli drugi element przyjmuje wartość zero oznacza to, że TN jest opracowywany w KT.

6 WYKAZ PROPOZYCJI TEMATÓW NORMALIZACYJNYCH, DLA KTÓRYCH KT PRZEVIDUJE POZYSKANIE ZAMAWIAJĄCYCH W RAMACH PRAC NA ZAMÓWIENIE

Aktualnie brak tematów.